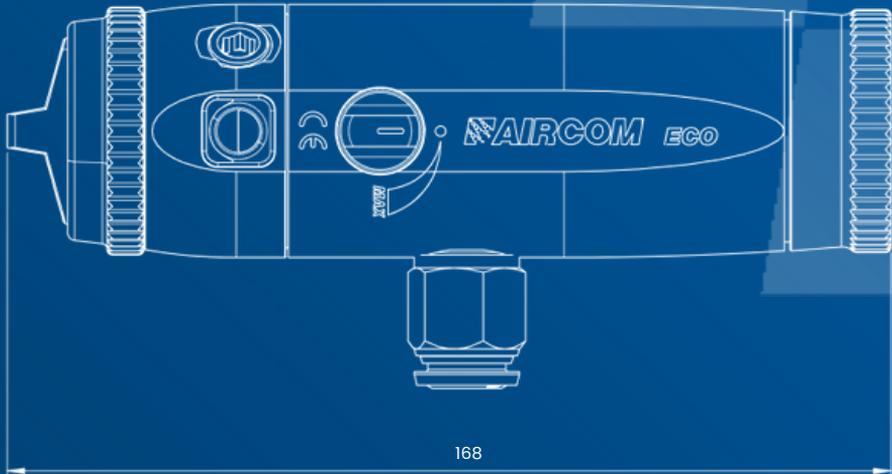


Manuel d'instructions



mod. ECO-X, ECO-AX

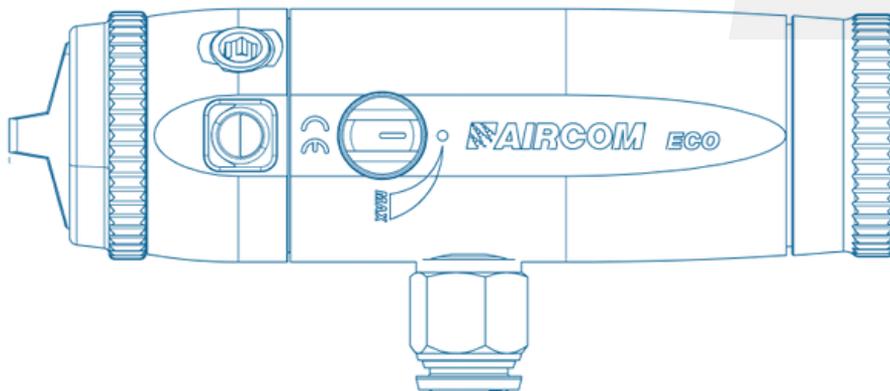
MODÈLES DISPONIBLES

mod. ECO-X

Passages internes en inox Présence
de circuit de lavage en option

mod. ECO-AX

Possibilité de réglage du ventilateur
à distance



Indice

Manuel d'instructions

Avertissements	.04
Maintenance et nettoyage	.04
Installation et mise en service	.05
Données techniques	.08
Dépannage	.10
Pièces de rechange et composants	.11
Qualité certifiée	.14
Assistance	.14



ATTENTION!

Lisez et suivez toutes les instructions et précautions de sécurité avant d'utiliser le produit.



MANUELS

Vous pouvez consulter nos manuels sur www.aircom.it/manuali Ou scanner le QR Code sur le côté.

AVERTISSEMENTS

PRODUITS CORROSIFS

Nos pistolets peuvent être utilisés avec la plupart des pigments à base d'eau ou de solvant pour le revêtement et la finition de tous types de surfaces. Cependant, ils ne sont pas conçus pour pulvériser des produits abrasifs/corrosifs. En cas d'utilisation de produits abrasifs/corrosifs, il est possible de commander des pistolets avec des composants en matériau adapté.

DANGER POUR LA SANTÉ

Certains produits chimiques pulvérisés peuvent être nocifs et provoquer des irritations ou des problèmes de santé. Une lecture attentive de toutes les étiquettes et instructions d'utilisation du produit est nécessaire. L'utilisation du produit est réservée au personnel technique formé, avec l'utilisation de lunettes de sécurité en cas de réglages du pistolet pendant le fonctionnement du système.

ENTRETIEN ET NETTOYAGE

ENTRETIEN

Avant toute intervention de maintenance, vider le pistolet et le débrancher du réseau de distribution d'air comprimé et de liquide. Utiliser uniquement des accessoires, pièces détachées et pièces détachées d'origine AIRCOM® : tout autre produit non fourni par AIRCOM® n'est ni homologué ni autorisé. AIRCOM® n'est pas responsable des dommages causés par l'utilisation de pièces de rechange et d'accessoires non d'origine.

NETTOYAGE

Utilisez uniquement des détergents liquides appropriés, avec un pH neutre de 6 à 8. N'utilisez pas d'acides, de solutions alcalines ou d'autres détergents agressifs contenant de l'hydroxyde de sodium pour nettoyer l'extérieur du corps du pistolet. Ne plongez pas le pistolet dans des détergents liquides qui pourraient provoquer une corrosion du produit. Nettoyer tous les passages de matière en faisant circuler de l'eau à l'intérieur du circuit de peinture : un nettoyage inadéquat peut entraîner des défauts de forme du ventilateur. Lors du nettoyage, évitez de rayer les surfaces des trous des buses d'air et de la jauge.

INSTALLATION

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

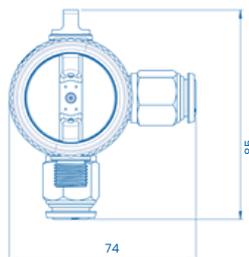
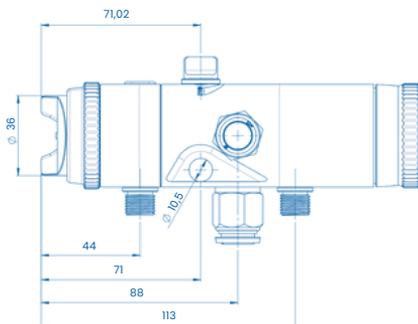
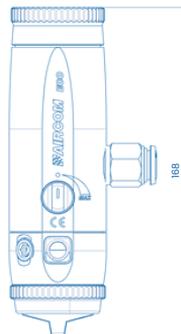
Diamètre du trou de fixation : 10,5 mm.

Taille des raccords de tuyauterie :

- Entrée d'air de contrôle : **A** = ¼ gaz
- Entrée d'air de pulvérisation : **B1** et **B2** = raccord rapide tube Ø 12 mm
- Entrée produit : **C** = ¼ gaz

Poids du pistolet : 0,95 kg

Taille du pistolet : voir les vues répertoriées



DIDACTICIEL VIDÉO

Vous pouvez consulter nos didacticiels vidéo sur www.aircom.it/tutorials Ou scanner le QR Code sur le côté.



INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Avant d'utiliser un nouveau pistolet ou un nouveau produit, nettoyer soigneusement le pistolet avec un solvant approprié. L'alimentation doit se faire avec de l'air sec, filtré et régulé à pression constante.

INSTRUCTIONS POUR LE FONCTIONNEMENT DU PISTOLET

A

Ø ext. X Ø int.tube = 8 X 6

Ouverture du piston ≥ 4,0 bar

B1

Ø ext. X Ø int.tube = 12 X 10

Atomisation : de 0,5 à 3,0 bar

B2

Ø ext. X Ø int.tube = 12 X 10

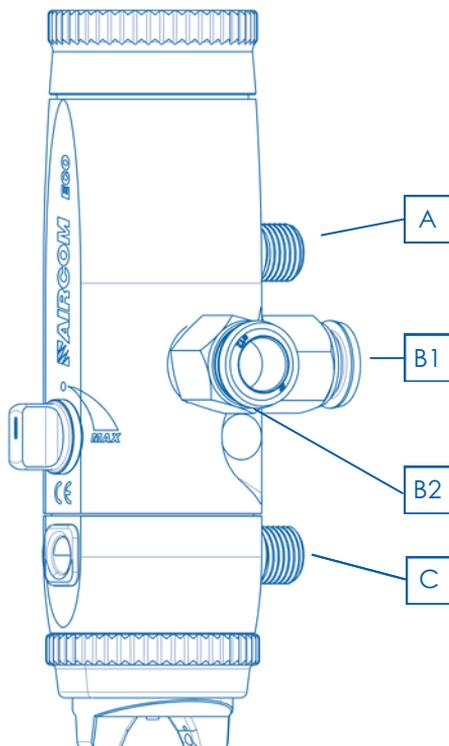
Atomisation : de 0,5 à 3,0 bar

C

Ø ext. X Ø int.tube = 8 X 6

Entrée produit

Pour obtenir une pression de fonctionnement plus faible et moins de pulvérisation, nous recommandons d'utiliser le deuxième tuyau d'entrée d'air avec le raccord B2 (pièce R4).



SÉQUENCE DES AJUSTEMENTS

1. Verrouillez le pistolet au système à l'aide du support de fixation et orientez la tête dans la direction de couverture appropriée.

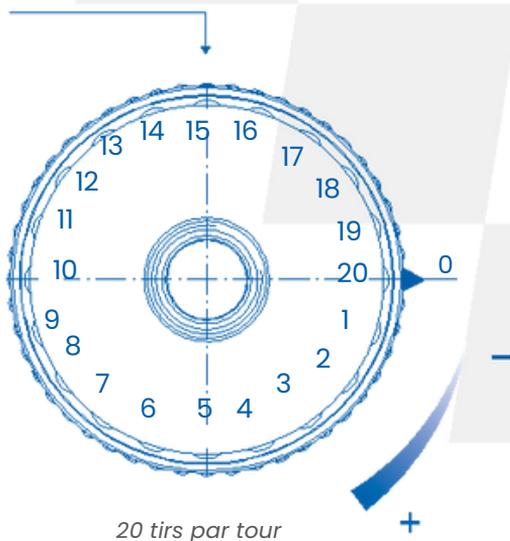
2. Connectez le tuyau d'air atomisation, air de contrôle et produit aux connexions indiquées à la page précédente.

3. Vissez la partie volante. [1331-C9] jusqu'à la fin de la course (ne pas forcer en arrivant en butée). Agir sur l'air de contrôle. Si aucune goutte de pigment ne sort, retirez l'air de commande et ouvrez la partie volant. [1331-C9] d'un simple clic. Répétez le processus jusqu'à ce que la première goutte apparaisse.

4. Ouvrez la partie dépliant. [1331-C9] de coups nécessaires pour déterminer la quantité de pigment souhaitée.

5. Allumez la vis de réglage pour obtenir le ventilateur d'atomisation souhaité.

Si vous utilisez l'ECO-A-X, agissez à distance pour régler le ventilateur.



DONNÉES TECHNIQUES

TÊTE 1331-C5-LA

TÊTEBUS ØE	COUPS	DÉBIT DE FLUIDE (g/min)	PRESSION D'ATOMISATION (kg/cm ²)	CONSOMMATION D'AIR (L/min)
1331-C5-LA Ø 0,8	7	108	0,4	215
	10	162	0,45	228
1331-C5-LA Ø 1,0	8	146	0,55	242
	12	195	0,5	247
1331-C5-LA Ø 1,2	8	201	0,5	240
	13	317	0,6	275
1331-C5-LA Ø 1,5	10	303	0,6	271
	15	454	0,9	367

NOTE

Pression de la pompe 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
Liquide utilisé pour les tests : eau. Viscosité de la coupelle Ford 4 = 11 sec.

DONNÉES TECHNIQUES

TÊTE 1331-C5-NA

TÊTE ØBUSE	COUPS	DÉBIT DE FLUIDE (g/min)	PRESSION D'ATOMISATION (kg/cm ²)	CONSOMMATION D'AIR (l/min)
1331-C5-NA Ø 0,8	7	108	0,35	188
	10	162	0,5	224
1331-C5-NA Ø 1,0	8	146	0,45	203
	12	195	0,6	243
1331-C5-NA Ø 1,2	8	201	0,65	289
	13	317	0,8	317
1331-C5-NA Ø 1,5	10	303	0,8	320
	15	454	1,0	371

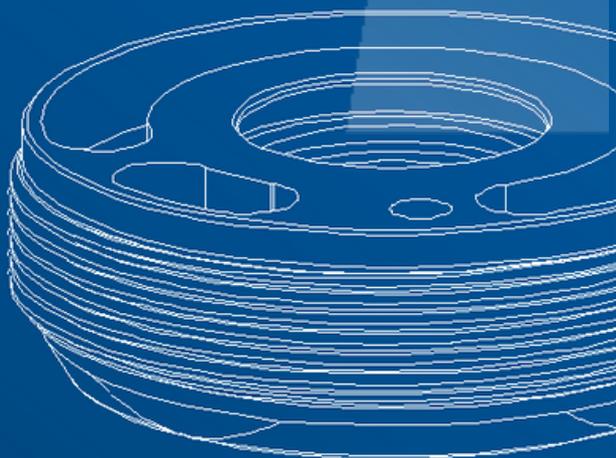
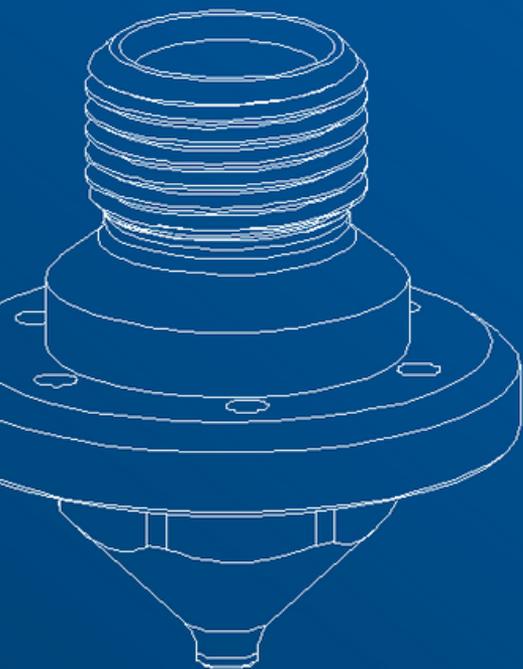
NOTE

Pression de la pompe 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
Liquide utilisé pour les tests : eau. Viscosité de la coupelle Ford 4 = 11 sec.

DÉPANNAGE

Anomalie	Solution du problème
Pas d'atomisation	Aucune pression n'atteint le pistolet. <i>Vérifiez le système d'air.</i>
	Joints de pièces [O4] usé <i>Remplacer les joints de la pièce. [O4] porté</i>
	La partie tête. [1331-C5], la partie buse. [1331- C4] et l'enchère de départ. [1331-C12] sont portés <i>Remplacez la partie tête. [1331-C5], la partie buse. [1331-C4] et l'enchère de départ. [1331-C12] porté</i>
	Le produit est en quantité supérieure à celle nécessaire. <i>Réduire le passage du produit</i>
	Pas de produit (débit trop faible) <i>Ajouter du produit ou réduire la pression de l'air d'atomisation</i>
	Aucun produit dans le réservoir ou canalisations bouchées <i>Remplir le réservoir ou nettoyer avec du solvant</i>
Fuite de buse	Pièce montée sur volant. [1331-C9] usé <i>Remplacer le volant monté sur la pièce. [1331-C9] porté</i>

Pièces de rechange et composants

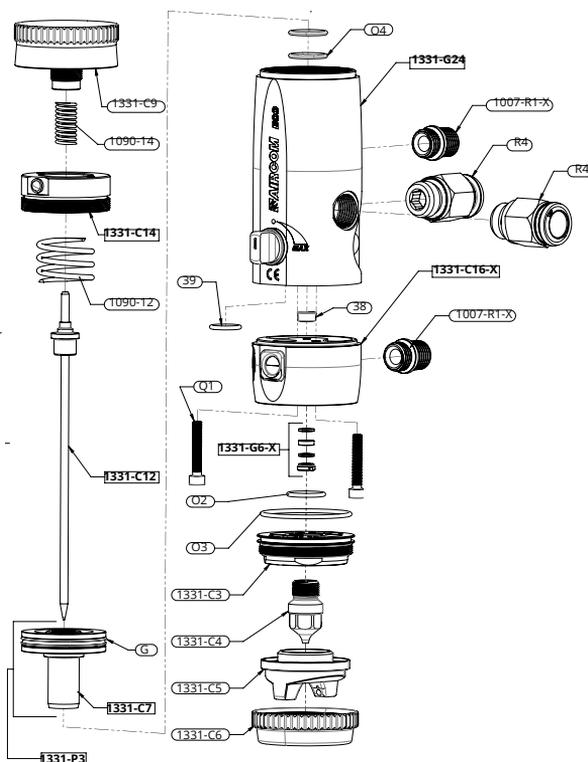


DES PIÈCES DE RECHANGE

Liste de données

38	[x1] Joint
39	[x1] Joint
1090-12	[x1] Ressort
1090-14	[x1] Ressort
1331-C3	[x1] Insert
1331-C4	[x1] Buse
1331-C5	[x1] Tête
1331-C6	[x1] Anneau
1331-C7	[x1] Piston assemblé
1331-C9	[x1] Volant
1331-C12	[x1] Tige complète
1331-C14	[x1] Capuchon plus positionneur
1331-C16-X	[x1] Corps secondaire assemblé en inox
1331-G6-X	[x1] Kit joints inox
1331-G24	[x1] Corps primaire avec vanne de régulation
1331-P3	[x1] Piston assemblé
G	[x1] Joint
O2	[x1] Joint
O3	[x1] Joint
O4	[x2] Joint
Q1	[x2] Vis TCEI
1007-R1-X	[x2] Raccord inox
R4	[x2] Raccord

mod. ECO-X



NOTE

Le capuchon de protection de la tête est également disponible en pièce de rechange. Pour les têtes compatibles avec le modèle, vous pouvez vous référer au tableau CNN ci-dessous. La partie connexion. [R4] fourni par défaut en partie. [1331-G24] peut être remplacé par la partie capuchon. [C13].

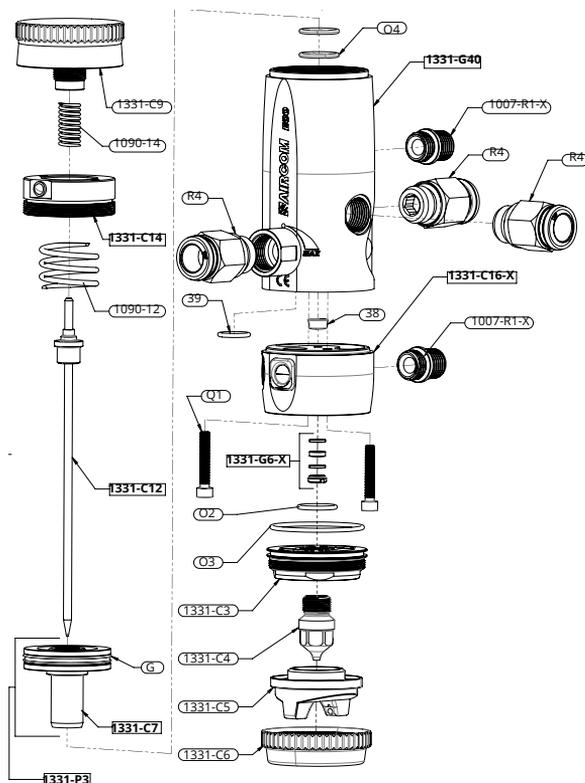
Le plafond fourni par défaut en partie. [1331-C16-X] peut être remplacé par un raccord pour le circuit d'entrée de lavage.

DES PIÈCES DE RECHANGE

LISTE DE DONNEES

- 38** [x1] Joint
- 39** [x1] Joint
- 1090-12** [x1] Ressort
- 1090-14** [x1] Ressort
- 1331-C3** [x1] Insert
- 1331-C4** [x1] Buse
- 1331-C5** [x1] Tête
- 1331-C6** [x1] Anneau
- 1331-C7** [x1] Piston assemblé
- 1331-C9** [x1] Volant
- 1331-C12** [x1] Tige complète
- 1331-C14** [x1] Capuchon plus positionneur
- 1331-C16-X** [x1] Corps secondaire assemblé en acier inoxydable
- 1331-G6** [x1] Kit de joints
- 1331-G40** [x1] Corps primaire avec vanne de régulation. automatique
- 1331-P3** [x1] Piston assemblé
- G** [x1] Joint
- O2** [x1] Joint
- O3** [x1] Joint
- O4** [x1] Joint
- Q1** [x2] Vis TCEI
- 1007-R1-X** [x2] Raccord inox
- R4** [x2] Raccord

mod. ECO-AX



NOTE

Le capuchon de protection de la tête est également disponible en pièce de rechange. Pour les têtes compatibles avec le modèle, vous pouvez vous référer au tableau CNN ci-dessous. La partie connexion. [R4] fourni par défaut en partie. [1331-G24] peut être remplacé par la partie capuchon. [C13].

Le plafond fourni par défaut en partie. [1331-C16-X] peut être remplacé par un raccord pour le circuit d'entrée de lavage.

CNN COMPATIBLES

Cap-Buse-Aiguille

mod. ECO-X, ECO-AX

1331-C5-LA

CASQUETTE

BUSE

AIGUILLE

1331-C5-LA-0.8

1331-C4-0.8

1331-C12-0.8

1331-C5-LA-1.0

1331-C4-1.0

1331-C12-1.0

1331-C5-LA-1.2

1331-C4-1.2

1331-C12-1.2

1331-C5-LA-1.5

1331-C4-1.5

1331-C12-1.5



1331-C5-NA

CASQUETTE

BUSE

AIGUILLE

1331-C5-NA-0.8

1331-C4-0.8

1331-C12-0.8

1331-C5-NA-1.0

1331-C4-1.0

1331-C12-1.0

1331-C5-NA-1.2

1331-C4-1.2

1331-C12-1.2

1331-C5-NA-1.5

1331-C4-1.5

1331-C12-1.5



QUALITÉ CERTIFIÉE

CERTIFICATIONS

Tous les produits AIRCOM® sont certifiés selon la norme UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) selon les paramètres d'efficacité de transfert.



INSERT TRICOLEURE

Chaque arme est marquée d'un sceau tridimensionnel et tricolore. Il représente une garantie supplémentaire d'authenticité et de caractère italien car il n'est présent que dans les pistolets AIRCOM® originaux.



SOUTIEN

AS-TU BESOIN D'AIDE?

Nous sommes à votre service.



+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it



Support en ligne

NOTE



AIRCOM

DÉCOUVREZ TOUS LES PRODUITS



aircom.it

Suivez-nous

