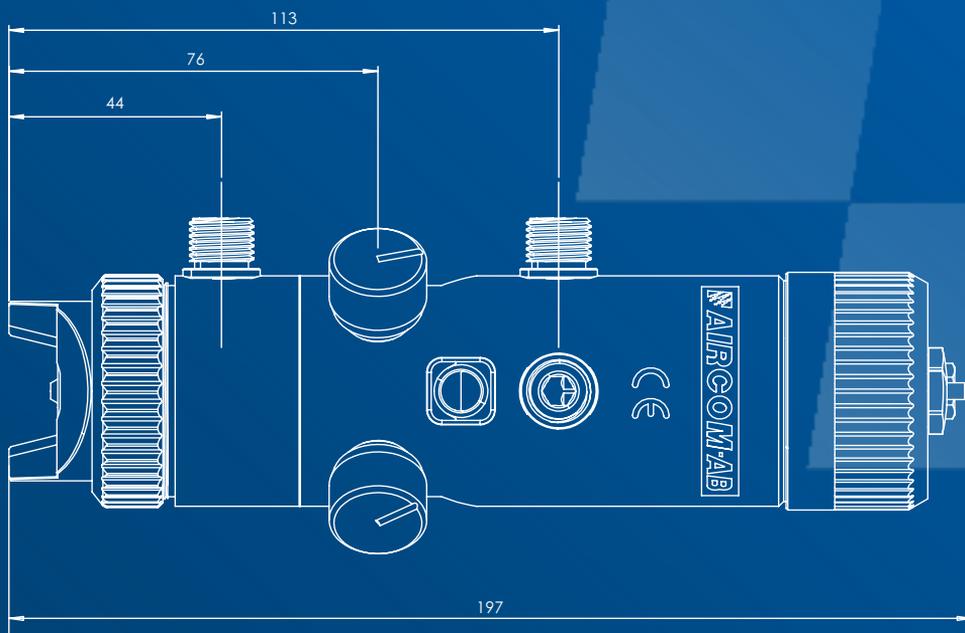


# Manuel d'instructions



mod. AB HVLP, AB HVLP-X

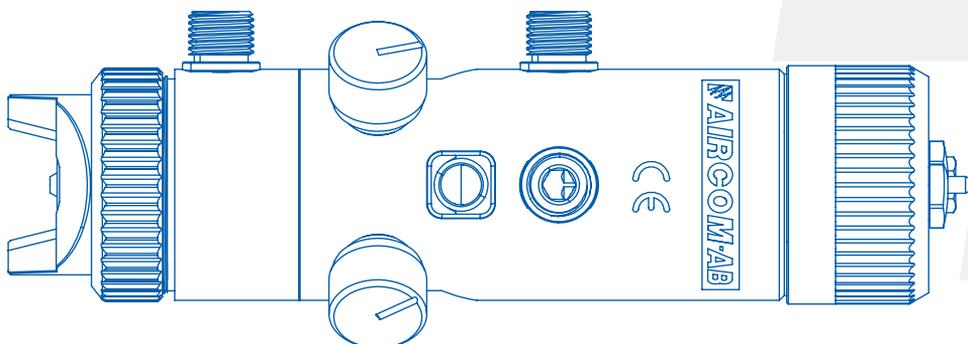
## MODÈLES DISPONIBLES

### mod. AB HVLP

Réduction du nombre d'étapes de pigmentation

### mod. AB HVLP-X

Passages internes en acier inoxydable



## Indice

---

Manuel d'instructions

<b>Avertissements</b>	<b>.04</b>
<b>Maintenance et nettoyage</b>	<b>.04</b>
<b>Installation et mise en service</b>	<b>.05</b>
<b>Données techniques</b>	<b>.08</b>
<b>Dépannage</b>	<b>.09</b>
<b>Pièces de rechange et composants</b>	<b>.10</b>
<b>Qualité certifiée</b>	<b>.14</b>
<b>Assistance</b>	<b>.14</b>



### **ATTENTION!**

Lisez et suivez toutes les instructions et précautions de sécurité avant d'utiliser le produit.



### **MANUELS**

Vous pouvez consulter nos manuels sur [www.aircom.it/manuali](http://www.aircom.it/manuali) Ou scanner le QR Code sur le côté.

# AVERTISSEMENTS

## PRODUITS CORROSIFS

Nos pistolets peuvent être utilisés avec la plupart des pigments à base d'eau ou de solvant pour le revêtement et la finition de tous types de surfaces. Cependant, ils ne sont pas conçus pour pulvériser des produits abrasifs/corrosifs. En cas d'utilisation de produits abrasifs/corrosifs, il est possible de commander des pistolets avec des composants en matériau adapté.

## DANGER POUR LA SANTÉ

Certains produits chimiques pulvérisés peuvent être nocifs et provoquer des irritations ou des problèmes de santé. Une lecture attentive de toutes les étiquettes et instructions d'utilisation du produit est nécessaire. L'utilisation du produit est réservée au personnel technique formé, avec l'utilisation de lunettes de sécurité en cas de réglages du pistolet pendant le fonctionnement du système.

# ENTRETIEN ET NETTOYAGE

## ENTRETIEN

Avant toute intervention de maintenance, vider le pistolet et le débrancher du réseau de distribution d'air comprimé et de liquide. Utiliser uniquement des accessoires, pièces détachées et pièces détachées d'origine AIRCOM® : tout autre produit non fourni par AIRCOM® n'est ni homologué ni autorisé. AIRCOM® n'est pas responsable des dommages causés par l'utilisation de pièces de rechange et d'accessoires non d'origine.

## NETTOYAGE

Utilisez uniquement des détergents liquides appropriés, avec un pH neutre de 6 à 8. N'utilisez pas d'acides, de solutions alcalines ou d'autres détergents agressifs contenant de l'hydroxyde de sodium pour nettoyer l'extérieur du corps du pistolet. Ne plongez pas le pistolet dans des détergents liquides qui pourraient provoquer une corrosion du produit. Nettoyer tous les passages de matière en faisant circuler de l'eau à l'intérieur du circuit de peinture : un nettoyage inadéquat peut entraîner des défauts de forme du ventilateur. Lors du nettoyage, évitez de rayer les surfaces des trous des buses d'air et de la jauge.

# INSTALLATION

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

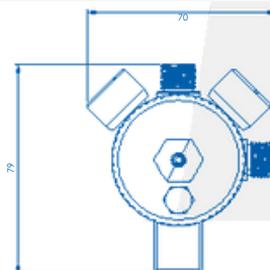
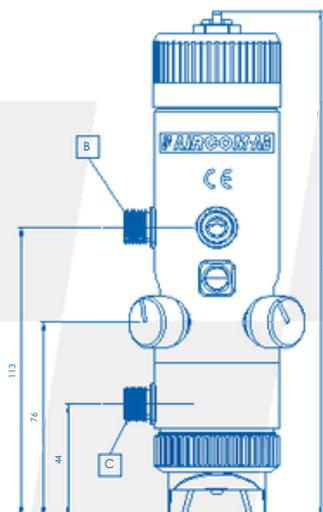
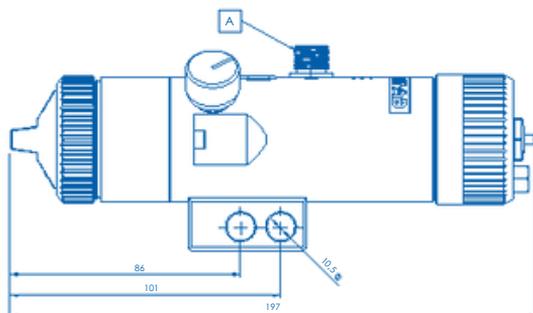
**Diamètre du trou de fixation : 10,5 mm.**

**Taille des raccords de tuyauterie :**

- Entrée d'air de contrôle : A = ¼ gaz
- Entrée d'air de pulvérisation : B = ¼ gaz
- Entrée produit : C = ¼ gaz

**Poids du pistolet : 1,05 kg**

**Taille du pistolet : voir les vues répertoriées**



### DIDACTICIEL VIDÉO ►

Vous pouvez consulter nos didacticiels vidéo sur [www.aircom.it/tutorials](http://www.aircom.it/tutorials) Ou scanner le QR Code sur le côté.

**INSTALLATION ET MISE EN SERVICE**

Avant d'utiliser un nouveau pistolet ou un nouveau produit, nettoyer soigneusement le pistolet avec un solvant approprié. L'alimentation doit se faire avec de l'air sec, filtré et réglé à pression constante.

**INSTRUCTIONS POUR LE FONCTIONNEMENT DU PISTOLET****A**

Ø ext. X Ø int. tube = 8 X 6

Ouverture du piston ≥ 4,0 bar

**B**

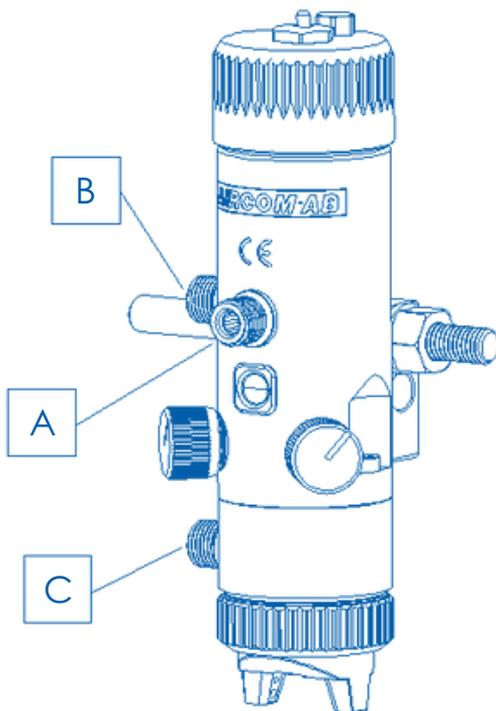
Ø ext. X Ø int. tube = 10 X 8

Atomisation : de 1,5 à 3,5 bar

**C**

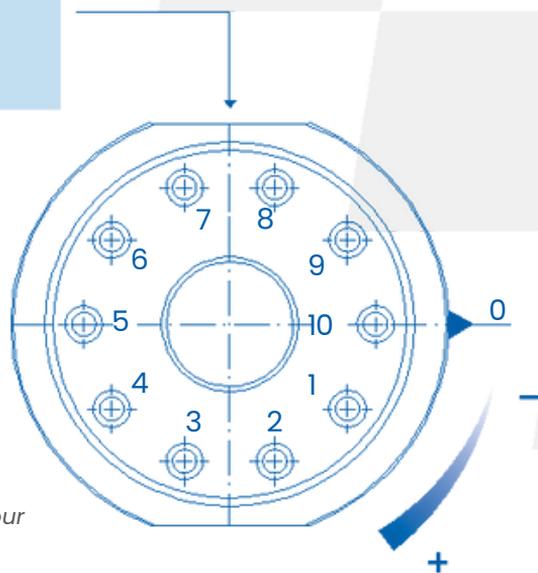
Ø ext. X Ø int. tube = 8 X 6

Entrée produit



## SÉQUENCE DES AJUSTEMENTS

1. Verrouillez le pistolet au système à l'aide du support de fixation et orientez la tête dans la direction de couverture appropriée.
2. Connectez le tuyau d'air atomisation, air de contrôle et produit aux connexions indiquées à la page précédente.
3. Vissez la partie volante. [1007-42] jusqu'à la fin de la course (ne pas forcer en arrivant en butée). Agir sur l'air de contrôle. Si aucune goutte de pigment ne sort, retirez l'air de commande et ouvrez la partie volant. [1007-42] d'un seul coup. Répétez le processus jusqu'à ce que la première goutte apparaisse.
4. Ouvrez la partie dépliant. [1007-42] de coups nécessaires pour déterminer la quantité de pigment souhaitée.
5. Utilisez la partie vis de réglage. [1007-7] pour obtenir le ventilateur d'atomisation souhaité.



# DONNÉES TECHNIQUES

## TÊTE 1002-106

Ø BUSE	COUPS	DÉBIT DE FLUIDE (g/min)	PRESSION D'ATOMISATION (kg/cm <sup>2</sup> )	CONSOMMATION D'AIR (L/min)
ø 0,8	4	91	1,5	222
	6	150	1,7	244
ø 1,0	5	172	1,7	238
	7	270	2,1	276
ø 1,2	6	238	2,6	310
	8	344	2,8	330
ø 1,5	6	346	2,9	355
	8	486	3,5	412

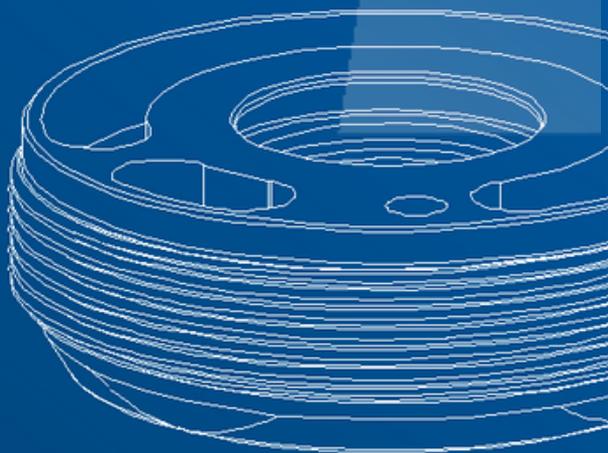
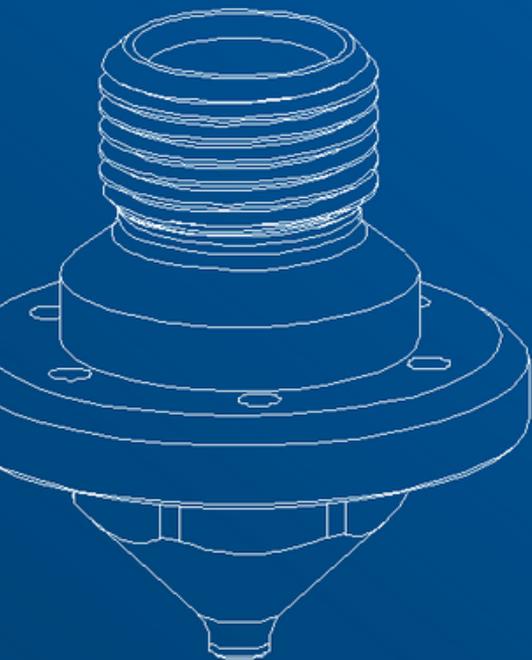
### NOTE

Pression de la pompe 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm<sup>2</sup>.  
Liquide utilisé pour les tests : eau. Viscosité coupelle Ford 4 = 11 sec.

# DÉPANNAGE

Anomalie	Solution du problème
<b>Pas d'atomisation</b>	<b>Aucune pression n'atteint le pistolet.</b> <i>Vérifiez le système d'air.</i>
	<b>Joint de pièce [G] usé.</b> <i>Remplacer le joint de la pièce. [G] porté</i>
	<b>La partie tête. [1002-106], la partie buse. [1002-107] et l'enchère de départ. [1072] sont portés</b> <i>Remplacez la partie tête. [1002-106], la partie buse. [1002-107] et l'enchère de départ. [1072] porté</i>
	<b>Le produit est en quantité supérieure à celle nécessaire.</b> <i>Réduire le passage du produit</i>
	<b>Pas de produit (débit trop faible)</b> <i>Ajouter du produit ou réduire la pression de l'air d'atomisation</i>
	<b>Pas de produit dans le réservoir ou canalisations bouchées</b> <i>Remplir le réservoir ou nettoyer avec du solvant</i>
<b>Fuite de buse</b>	<b>Pièce montée sur volant. [1007-42] porté</b> <i>Remplacez la pièce montée sur le volant. [1007-42] porté</i>
	<b>Tige [1072] / buse [1002-107] porté</b> <i>Remplacez la tige [1072] / buse [1002-107] porté</i>
<b>Fuite d'air des vis de réglage</b>	<b>Joint de pièce [B]</b> <i>Remplacez le joint de la pièce. [B]</i>

# Pièces de rechange et composants

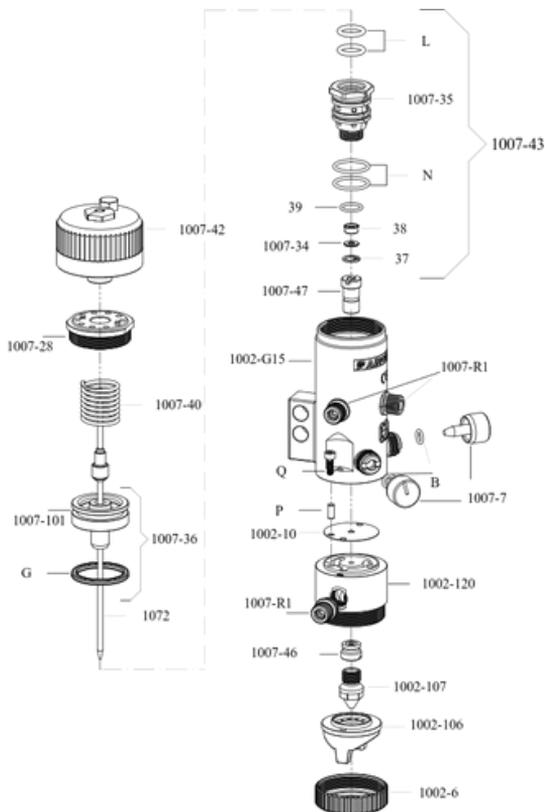


# DES PIÈCES DE RECHANGE

## LISTE DE DONNEES

- 37** [x1]Seeger
- 38** [x1]Joint
- 39** [x1]Joint
- 1002-6** [x1]Anneau
- 1002-10** [x1]Déflecteur
- 1002-106** [x1]Tête
- 1002-107** [x1]Buse
- 1002-120** [x1]Corps secondaire
- 1002-G15** [x1]Corps primaire avec valves de réglage et bloc de serrage
- 1007-7** [x1]Vis de réglage
- 1007-28** [x1]Capuchon
- 1007-34** [x1]Bague de couvercle de joint
- 1007-35** [x1]Valve
- 1007-36** [x1]Piston assemblé
- 1007-40** [x1]Ressort
- 1007-42** [x1]Volant assemblé
- 1007-43** [x1]Valve assemblée
- 1007-46** [x1]Kit de joints
- 1007-47** [x1]Kit de joints
- 1007-101** [x1]Piston
- 1072** [x1]Complet tige
- B** [x2]Joint
- G** [x1]Joint
- L** [x2]Joint
- N** [x2]Joint
- P** [x1]Bouchon
- Q** [x2]Vis TCEI
- 1007-R1** [x3]Raccord

## mod. AB HVLP



### NOTE

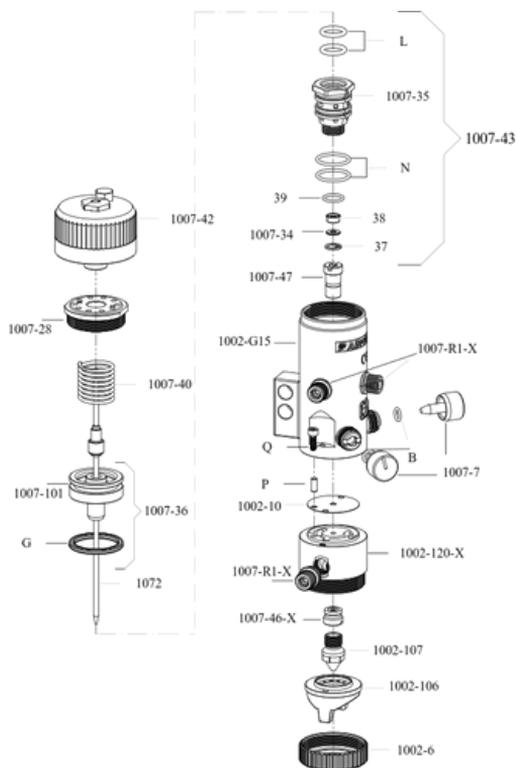
Le capuchon de protection de la tête est également disponible en pièce de rechange. Pour les têtes compatibles avec le modèle, vous pouvez vous référer au tableau CNN ci-dessous.

## DES PIÈCES DE RECHANGE

### LISTE DE DONNEES

- 37** [x1]Seeger
- 38** [x1]Joint
- 39** [1]Joint
- 1002-6** [x1]Anneau
- 1002-10** [x1]Déflecteur
- 1002-106** [x1]Tête
- 1002-107** [x1]Buse
- 1002-120-X** [x1]Corps secondaire avec bague interne en acier inoxydable
- 1002-G15** [x1]Corps primaire avec vannes de réglage et support de bloc
- 1007-7** [ x1]Vis de réglage
- 1007-28** [x1]Capuchon
- 1007-34** [x1]Bague de couvercle de joint
- 1007-35** [x1]Valve
- 1007-36** [x1]Piston assemblé
- 1007-40** [x1]Ressort
- 1007-42** [x1]Volant assemblé
- 1007-43** [x1]Valve assemblée
- 1007-46-X** [x1]Kit joints inox
- 1007-47** [x1]Kit joints
- 1007-101** [ x1]Plongeur
- 1072** [x1]Tige complète
- B** [x2]Joint
- G** [x1]Joint
- L** [x2]Joint
- N** [x2]Joint
- P** [x1]Bouchon
- Q** [x2]Vis TCEI
- 1007-R1-X** [x3]Raccord inox

### mod. AB HVLP-X



### NOTE

Le capuchon de protection de la tête est également disponible en pièce de rechange. Pour les têtes compatibles avec le modèle, vous pouvez vous référer au tableau CNN ci-dessous.

## CNN COMPATIBLES

Cap-Buse-Aiguille

**mod. AB HVLP, AB HVLP-X**

1002-106	CASQUETTE	BUSE	AIGUILLE
  	1002-106-0.8	1002-107-0.8	1072-0.8
	1002-106-1.0	1002-107-1.0	1072-1.0
	1002-106-1.2	1002-107-1.2	1072-1.2
	1002-106-1.5	1002-107-1.5	1072-1.5

## QUALITÉ CERTIFIÉE

### CERTIFICATIONS

Tous les produits AIRCOM® sont certifiés selon la norme UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) selon les paramètres d'efficacité de transfert.



### INSERT TRICOLORE

Chaque arme est marquée d'un sceau tridimensionnel et tricolore. Il représente une garantie supplémentaire d'authenticité et de caractère italien car il n'est présent que dans les pistolets AIRCOM® originaux.



## SOUTIEN

### AS-TU BESOIN D'AIDE?

Nous sommes à votre service.



+39 0124 5154 44



[aircom@aircom.it](mailto:aircom@aircom.it)



Support en ligne

AIRCOM

**AIRCOM**

DÉCOUVREZ TOUS LES PRODUITS



Suivez-nous



[aircom.it](http://aircom.it)