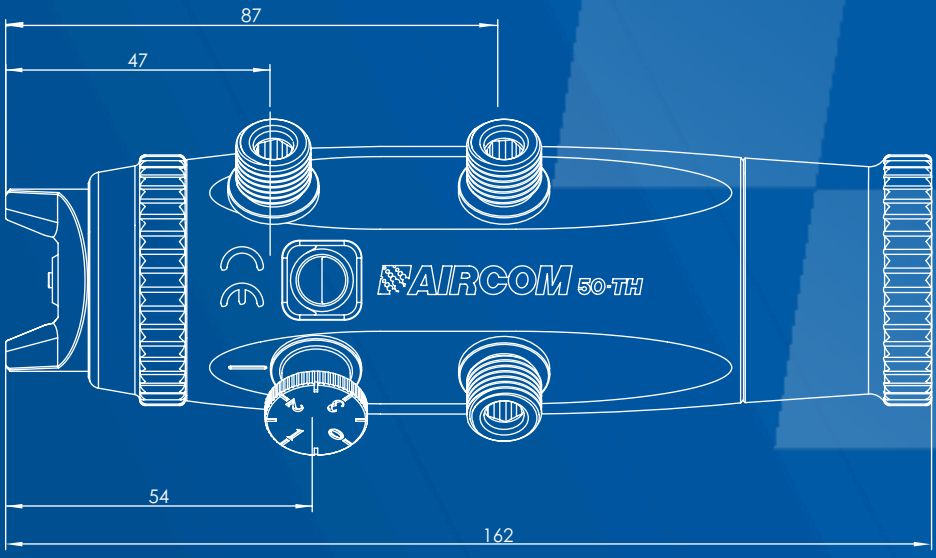
AIRCOM

HVLP SPRAY GUNS

50TH.2 HVLP series

Manual de instrucciones



mod. 50TH.2 HVLP, 50TH.2 HVLP-Q-X, 50TH.2 HVLP-QS-X

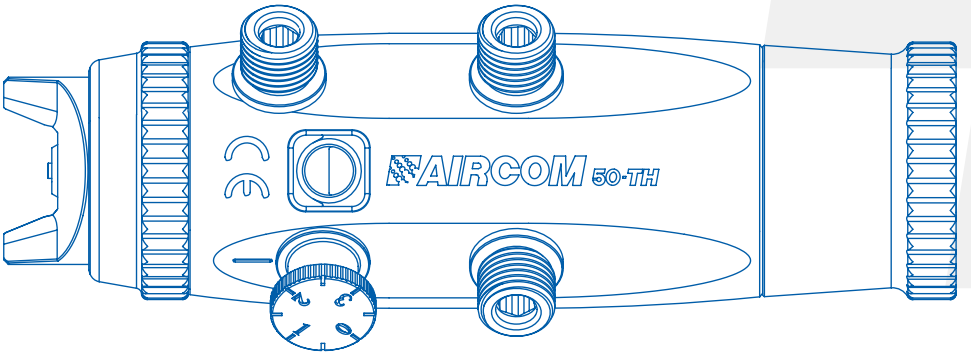
ES

aircom.it

MODELOS DISPONIBLES

VERSIONES	CONVENTIONAL	HVLP	PASOS INTERIORES EN ACERO INOXIDABLE	CIRCUITO DE LAVADO OPCIONAL	TRABAJAR CON AIRCOM® QRB*	PUEDE SER EQUIPADO CON BLOQUE DE SOPORTE, SIN EL USO DE AIRCOM® QRB **
50TH.2	★					
50TH.2-Q-X	★		★		★	
50TH.2-QS-X	★		★			★
50TH.2 HVLP		★				
50TH.2 HVLP-Q-X		★		★	★	
50TH.2 HVLP-QS-X		★		★		★

*requiere AIRCOM® QRB para la instalación
**equipado con un bloque de soporte que permite la instalación incluso sin el uso de AIRCOM® QRB; el bloque se puede quitar para usarlo con el AIRCOM® QRB en otro momento



Índice

Manual de instrucciones

Advertencias	**.04**
Mantenimiento y limpieza	**.04**
Instalación y activación	**.05**
Datos técnicos	**.08**
Solución de problemas	**.10**
Piezas de repuesto y componentes	**.11**
Calidad certificada	**.17**
Soporte	**.17**
Notas	**.18**

ADVERTENCIAS!

Es importante leer y seguir al pie de la letra las instrucciones y las indicaciones de seguridad antes de utilizar el producto.

MANUALES

Puede consultar nuestros manuales en el sitio
aircom.it/es/soporte/manuales/
O bien, escanear el código QR que se encuentra aquí a lado.

ADVERTENCIAS

PRODUCTOS CORROSIVOS

Nuestras pistolas pueden utilizarse con la mayor parte de los pigmentos a base de agua o solventes para el recubrimiento y el acabado de todo tipo de superficies. Sin embargo, no están diseñados para rociar productos abrasivos y/o corrosivos. Si se van a utilizar productos abrasivos y/o corrosivos, es importante solicitar pistolas hechas con los materiales adecuados para dichas operaciones.

RIESGO PARA LA SALUD

Algunos productos químicos, a la hora de ser rociados pueden ser perjudiciales y causar irritación o problemas de salud. Es necesario leer atentamente todas las etiquetas e instrucciones de uso del producto. Sólo el personal técnico capacitado debe utilizar el producto, usando gafas de protección al realizar ajustes en la pistola cuando ésta se encuentre funcionando.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

MANTENIMIENTO

Antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento, vacíe la pistola y desconéctela del suministro de aire comprimido y del alimentador del líquido. Utilice únicamente accesorios, repuestos y piezas originales AIRCOM®: cualquier otro producto no suministrado por AIRCOM® no cuenta con aprobación ni autorización. AIRCOM® no se hace responsable de los daños causados por el uso de repuestos y accesorios no originales.

LIMPIEZA

Utilice únicamente detergentes líquidos adecuados, que contengan un pH neutro de entre 6 y 8. No utilice ácidos, soluciones alcalinas u otros detergentes que contengan hidróxido de sodio, que son agresivos para limpiar el exterior del cuerpo de la pistola. No sumerja la pistola en limpiadores líquidos que puedan provocar la corrosión del producto. Limpie cuidadosamente todos los lugares a donde pasa el material haciendo que circule agua dentro del circuito de la pintura: una limpieza inadecuada puede causar defectos en la forma del ventilador. Durante la limpieza, evite rayar las superficies de los orificios de las boquillas de aire y de la varilla de medición.

INSTALACIÓN

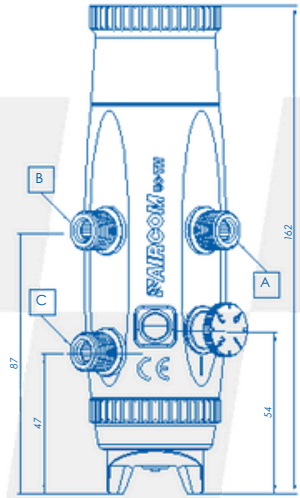
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

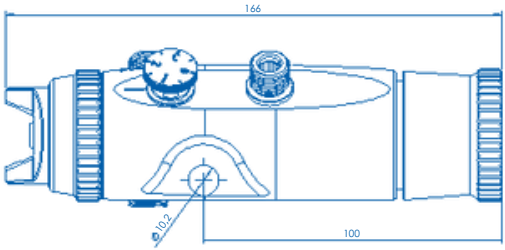
Diámetro del orificio de contacto: 10,2 mm.

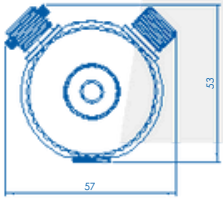
Tamaño de las conexiones para la tubería:

- Entrada de aire de control: **A** = ¼ gas
- Entrada de aire de atomización: **B** = ¼ gas
- Entrada del producto: **C** = ¼ gas

Peso de la pistola: 0,75 kg
Tamaño de la pistola: ver dimensiones







TUTORIALES EN VÍDEO ►

Es posible ver nuestros tutoriales en vídeo en el sitio **aircom.it/es/soporte/videos-tutoriales/**
O escanear el código QR que se encuentra aquí al lado.

INSTALACIÓN Y ACTIVACIÓN

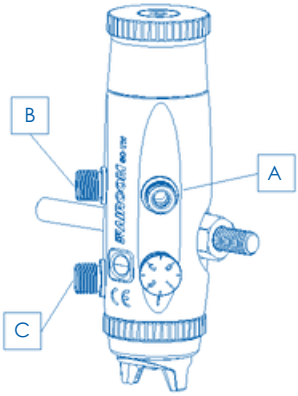
Antes de utilizar una nueva pistola o un nuevo producto, limpie con cuidado la pistola utilizando un solvente adecuado. Debe ser alimentado con aire seco, filtrado y regulado a una presión constante.

INSTRUCCIONES PARA EL MANEJO DE LA PISTOLA

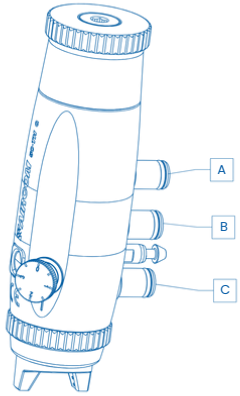
A
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Apertura del émbolo ≥ 4,0 bar

B
Ø est. X Ø int. tubo = 10 X 8
Atomización: de 1,0 a 2,0 bar

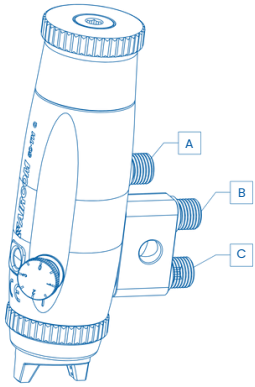
C
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Entrada del producto



mod. 50TH.2



mod. 50TH.2-Q-X



mod. 50TH.2-QS-X

SECUENCIA DE AJUSTE

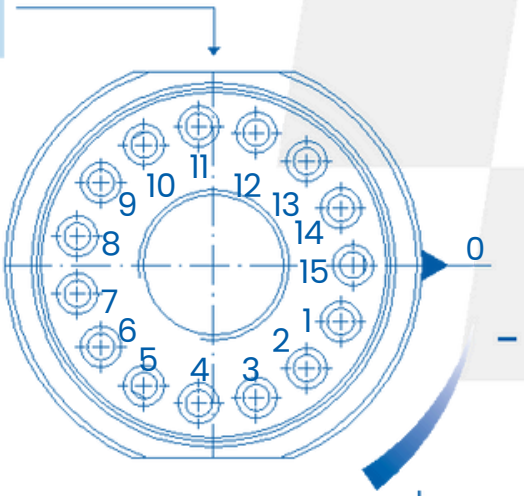
1.Fije la pistola al sistema mediante el soporte de sujeción y oriente la boquilla en la dirección de cobertura adecuada. Cuando se utiliza la versión -Q, primero hay que bloquear el sujetador del sistema y luego hay que sujetar la pistola.

2.Conecte los tubos del aire de atomización, del aire de control y del producto con las uniones indicadas en la página anterior.

3.Atornille el volante elem. [1268-63] hasta donde llegue (no forzar al llegar al tope). Accionar el aire de control. Si no sale ninguna gota de pigmento, retire el aire de control y abra el volante elem. [1268-63] con un solo clic. Repita el proceso hasta que aparezca la primera gota.

4.Abra el volante elem. [1268-63], accione hasta determinar la cantidad deseada de pigmento.

5.Gire el tornillo de ajuste para obtener el rango de atomización deseado.



15 clics por revolución.

DATOS TÉCNICOS

CABEZA 1268-65-EI

CABEZA ø BOQUILLA	CLICS	CAPACIDAD DE FLUIDO (g/min)	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm²)	CONSUMO DE AIRE (L/min)
1268-65-EI ø 0,8	6	122	0,9	174
	9	184	1,1	200
1268-65-EI ø 1,0	7	163	1,1	195
	10	252	1,3	217
1268-65-EI ø 1,2	8	252	1,4	219
	11	356	1,5	234
1268-65-EI ø 1,5	9	365	1,6	250
	12	485	1,9	281

NOTAS

Presión de la bomba 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
Líquido utilizado para las pruebas: agua. Viscosidad de la copa Ford 4 = 11 seg.

DATOS TÉCNICOS

CABEZA 1268-90-EA

CABEZA ø BOQUILLA	CLICS	CAPACIDAD DE FLUIDO (g/min)	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm²)	CONSUMO DE AIRE (L/min)
1268-90-EA ø 0,8	6	122	0,9	174
	9	184	1,1	200
1268-90-EA ø 1,0	7	163	1,1	195
	10	252	1,3	217
1268-90-EA ø 1,2	8	252	1,4	219
	11	356	1,5	234
1268-90-EA ø 1,5	9	365	1,6	250
	12	485	1,9	281

NOTAS

Presión de la bomba 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
Líquido utilizado para las pruebas: agua. Viscosidad de la copa Ford 4 = 11 seg.

RESOLUCIÓN DE ANOMALÍAS

Anomalía	Problema / Solución
Sin atomización	**No llega presión a la pistola** *Verificar el sistema de aire*
	Válvula elem. [1007-43] desgastada *Sustituir la válvula elem. [1007-43] desgastada*
	La cabeza elem. [1268-65] o [1268-90], la boquilla elem. [1268-64] o [1268-72] y la varilla elem. [1268-54] están desgastadas *Remplace la cabeza elem. [1268-65] o [1268-90], la boquilla elem. [1268-64] o [1268-72] y la varilla elem. [1268-54] destagadas*
	El producto excede la cantidad necesaria *Reducir el flujo de producto*
	No hay producto (caudal demasiado bajo) *Agregar producto o reducir la presión del aire de atomización*
	No hay producto en el depósito o las tuberías están obstruidas *Llene el depósito o límpielo con solvente*
Fuga desde la boquilla	**Volante montado elem. [1268-63] desgastado** *Sustituir el volante montado elem. [1268-63] desgastado*
	Varilla elem. [1268-54] / boquilla elem. [1268-64] o [1268-72] desgastadas *Sustituir varilla elem. [1268-54] / boquilla elem. [1268-64] o [1268-72] desgastadas*

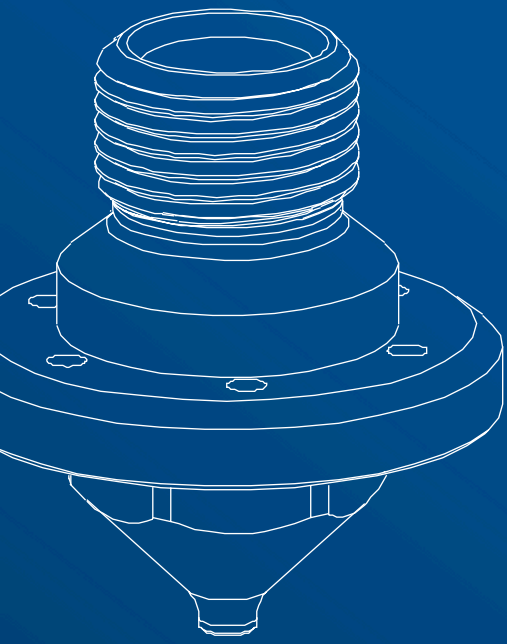
AIRCOM

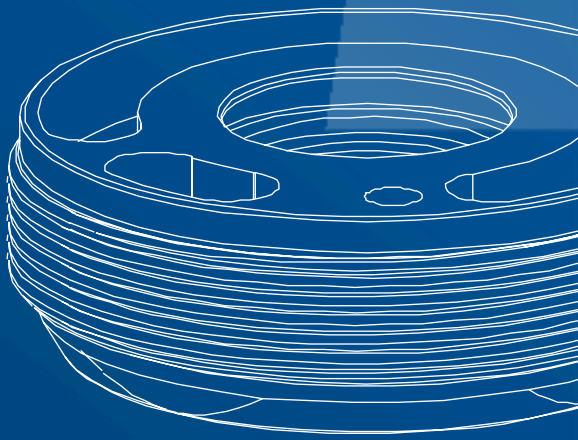
HVLP SPRAY GUNS

50TH.2 HVLP series

mod. 50TH.2 HVLP, 50TH.2 HVLP-Q-X, 50TH.2 HVLP-QS-X

Piezas de repuesto y componentes





ES

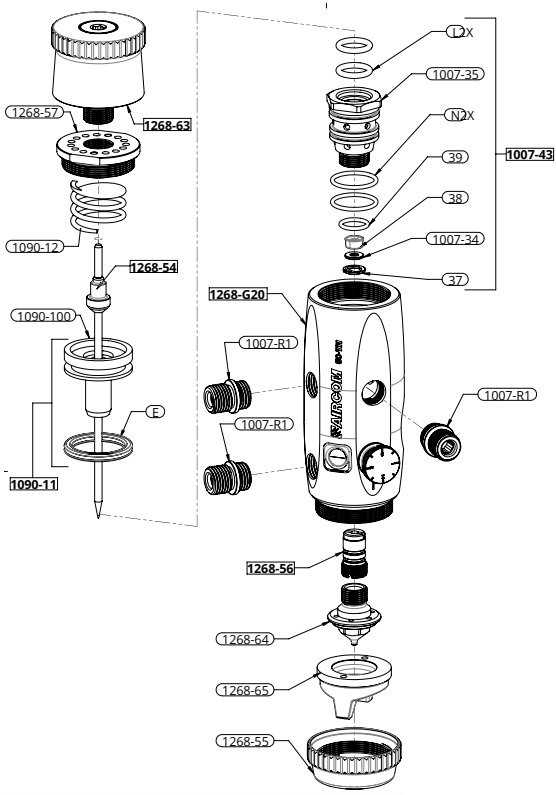
aircom.it

REPUESTOS

LISTA DE ELEMENTOS DE DETALLE

mod. 50TH.2 HVLP

37 [X1] Seeger
38 [X1] Junta
39 [X1] Junta
1007-34 [X1] Anillo para cubrir la junta
1007-35 [X1] Válvula
1007-43 [X1] Válvula montada
1090-11 [X1] Émbolo montado
1090-12 [X1] Resorte
1090-100 [X1] Émbolo
1268-54 [X1] Varilla
1268-55 [X1] Casquillo
1268-56 [X1] Juego de juntas
1268-57 [X1] Tapa
1268-63 [X1] Volante montado
1268-64 [X1] Boquilla
1268-65 [X1] Cabeza
1268-G20 [X1] Cuerpo con casquillo interior de latón, tornillo de ajuste y tapa
E [X1] Junta
L [X2] Junta
N [X2] Junta
1007-R1 [X3] Unión



NOTA

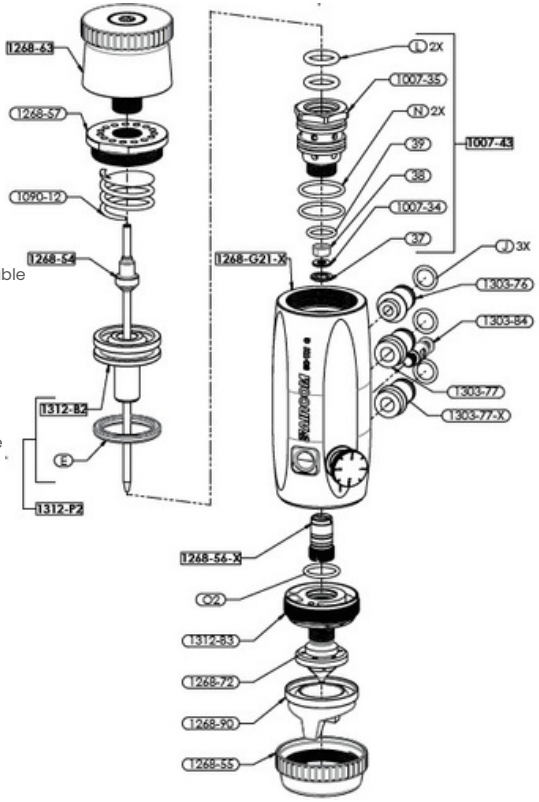
La tapa de protección de la cabeza también está disponible como elemento de repuesto.
Consulte la tabla CNN que aparece a continuación, para conocer las cabezas compatibles con su modelo.

REPUESTOS

LISTA DE ELEMENTOS DE DETALLE

mod. 50TH.2 HVLP-Q-X

37 [x1] Seeger
38 [x1] Junta
39 [x1] Junta
1007-34 [x1] Anillo para cubrir la junta
1007-35 [x1] Válvula
1007-43 [x1] Válvula montada
1090-12 [x1] Resorte
1268-54 [x1] Varilla
1268-55 [x1] Casquillo
1268-56-X [x1] Juego de juntas en acero inoxidable
1268-57 [x1] Tapa
1268-63 [x1] Volante montado
1268-72 [x1] Boquilla
1268-90 [x1] Cabeza
1268-G21-X [x1] Cuerpo con casquillo interior en acero inoxidable, tornillo de ajuste y tapa
1303-76 [x1] Junta
1303-77 [x1] Junta
1303-77-X [x1] Junta en acero inoxidable
1303-84 [x1] Pin de seguridad
1312-B2 [x1] Émbolo
1312-B3 [x1] Inserto
1312-P2 [x1] Émbolo montado
E [x1] Junta
J [x3] Junta
L [x2] Junta
N [x2] Junta
O2 [x1] Junta



NOTA

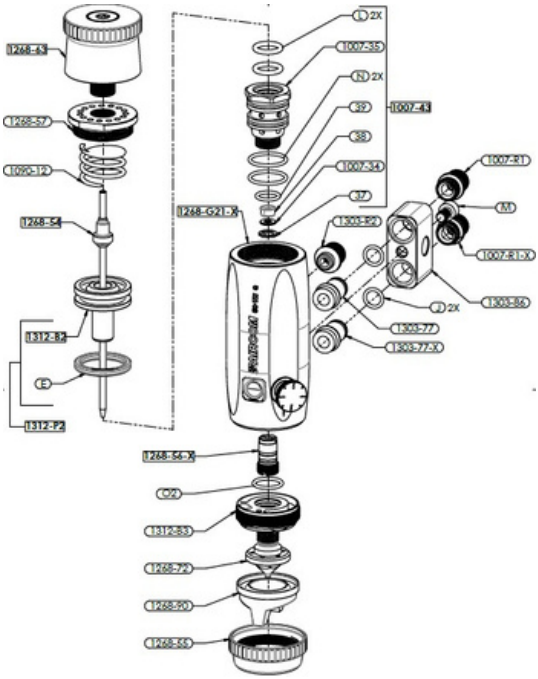
La tapa de protección de la cabeza también está disponible como pieza de repuesto.
Para los cabezales compatibles con el modelo, puede consultar la tabla CNN a continuación. La tapa en elem. [1268-G21-X] se puede sustituir por un racor para el circuito de lavado.

REPUESTOS

LISTA DE ELEMENTOS DE DETALLE

mod. 50TH.2 HVLP-QS-X

37 [x1] Seeger
38 [x1] Junta
39 [x1] Junta
1007-34 [x1] Anillo para cubrir la junta
1007-35 [x1] Válvula
1007-43 [x1] Válvula montada
1007-R1 [x1] Unión
1007-R1-X [x1] Unión en acero inoxidable
1090-12 [x1] Resorte
1268-54 [x1] Varilla
1268-55 [x1] Casquillo
1268-56-X [x1] Juego de juntas en acero inoxidable
1268-57 [x1] Tapa
1268-63 [x1] Volante montado
1268-72 [x1] Boquilla
1268-90 [x1] Cabeza
1268-G21-X [x1] Cuerpo con casquillo interior en acero inoxidable, tornillo de ajuste y tapa
1303-77 [x1] Junta
1303-77-X [x2] Junta en acero inoxidable
1303-86 [x1] Bloque
1303-R2 [x1] Unión
1312-B2 [x1] Émbolo
1312-B3 [x1] Inserto
1312-P2 [x1] Émbolo montado
E [x1] Junta
J [x2] Junta
L [x2] Junta
M [x1] Tornillo TCEI
N [x2] Junta
O [x1] Junta



NOTA

La tapa de protección de la cabeza también está disponible como pieza de repuesto.
Para los cabezales compatibles con el modelo, puede consultar la tabla CNN a continuación.
La tapa en elem. [1268-G21-X] se puede sustituir por un racor para el circuito de lavado.

CNN COMPATIBLES

Cap-Nozzle-Needle

mod. 50TH.2 HVLP

1268-65-EI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1268-65-EI-0.8	1268-64-0.8	1268-54-0.8
	1268-65-EI-1.0	1268-64-1.0	1268-54-1.0
	1268-65-EI-1.2	1268-64-1.2	1268-54-1.2
	1268-65-EI-1.5	1268-64-1.5	1268-54-1.5

para caudales hasta 500 gr./min

1268-65-FI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1268-65-FI-1.2	1268-64-1.2	1268-54-1.2
	1268-65-FI-1.5	1268-64-1.5	1268-54-1.5
	1268-65-FI-1.8	1268-64-1.8	1268-54-1.8

para caudales de 500 gr./min a 800gr./min

CNN COMPATIBLES

Cap-Nozzle-Needle

mod. 50TH.2 HVLP

1268-65-GI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1268-65-GI-1.8	1268-64-1.8	1268-54-1.8

para caudales superiores a 800 gr./min

mod. 50TH.2 HVLP-Q-X, 50TH.2 HVLP-QS-X

1268-90-EA	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1268-90-EA-0.8	1268-72-0.8	1268-54-0.8
	1268-90-EA-1.0	1268-72-1.0	1268-54-1.0
	1268-90-EA-1.2	1268-72-1.2	1268-54-1.2
	1268-90-EA-1.5	1268-72-1.5	1268-54-1.5

para caudales hasta 500 gr./min

CALIDAD CERTIFICADA

CERTIFICACIONES

Todos los productos AIRCOM® se encuentran certificados de acuerdo con la norma EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheisblatt 24 366) y según los parámetros de eficiencia de transferencia.

Fraunhofer IPA

INSERCIÓN TRICOLOR

Cada pistola está marcada con un sello de tres colores tridimensional. Éste representa una garantía adicional de autenticidad y del estilo italiano ya que únicamente está presente en las pistolas originales AIRCOM®.

SOPORTE

¿NECESITAS AYUDA?

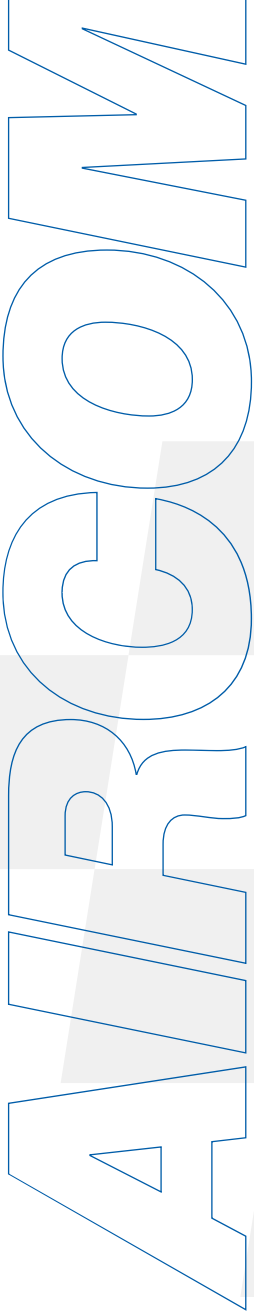
Estamos a su disposición.

+39 0124 5154 44

aircom@aircom.it

Asistencia en línea

NOTAS



AIRCOM SRL © - ALL RIGHTS RESERVED

AIRCOM

DISCOVER ALL PRODUCTS

Follow us

aircom.it