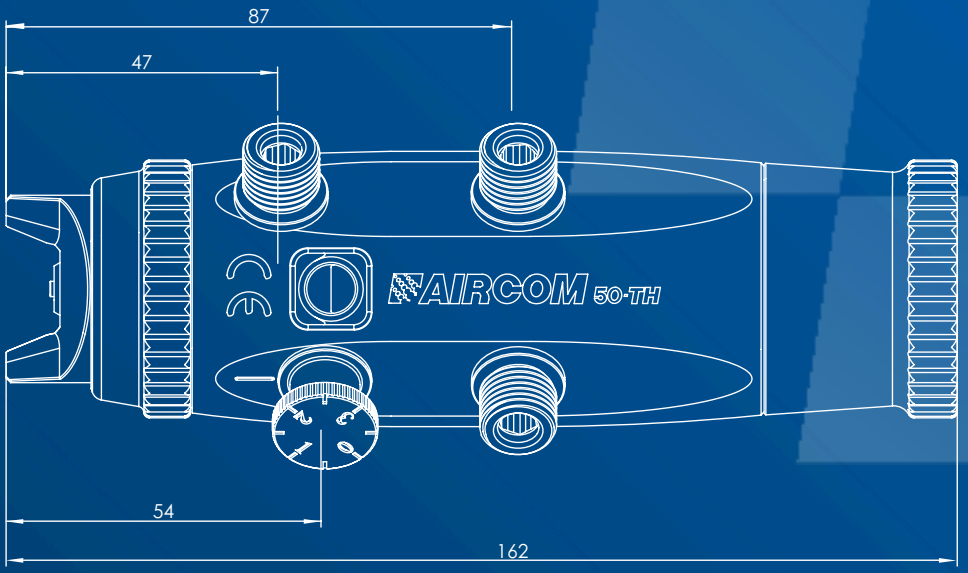
AIRCOM

HVLP SPRAY GUNS

50TH.2 HVLP series

Manuale di istruzioni



mod. 50TH.2 HVLP, 50TH.2 HVLP-Q-X, 50TH.2 HVLP-QS-X

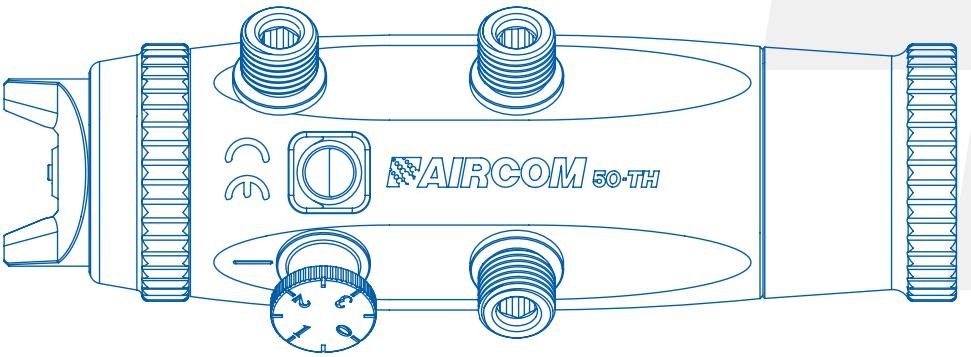
IT

aircom.it

MODELLI DISPONIBILI

VERSIONI	CONVENTIONAL	HVLP	PASSAGGI INTERNI IN INOX	CIRCUITO DI LAVAGGIO OPZIONALE	LAVORA CON AIRCOM® QRB*	EQUIPAGGIABILE CON BLOCCHETTO DI STAFFAGGIO, SENZA L'USO DI AIRCOM® QRB**
50TH.2	★					
50TH.2-Q-X	★		★		★	
50TH.2-QS-X	★		★			★
50TH.2 HVLP		★				
50TH.2 HVLP-Q-X		★		★	★	
50TH.2 HVLP-QS-X		★		★		★

*necessita dell'AIRCOM® QRB per l'installazione
**equipaggiata con un blocchetto di staffaggio che permette l'installazione anche senza l'uso di AIRCOM® QRB; il blocchetto può essere rimosso per l'uso con l'AIRCOM® QRB in un momento successivo



Indice

Manuale di istruzioni

Avvertenze	**.04**
Manutenzione e pulizia	**.04**
Installazione e avviamento	**.05**
Dati tecnici	**.08**
Risoluzione anomalie	**.10**
Ricambi e componenti	**.11**
Qualità certificata	**.17**
Supporto	**.17**
Note	**.18**

ATTENZIONE!

Leggere e seguire tutte le istruzioni e le precauzioni di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.

MANUALI

Puoi consultare i nostri manuali su **www.aircom.it/manuali**
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.

AVVERTENZE

PRODOTTI CORROSIVI

Le nostre pistole possono essere usate con la maggior parte dei pigmenti a base acqua o solvente per il rivestimento e la finitura di ogni tipo di superficie. Tuttavia, esse non sono concepite per spruzzare prodotti abrasivi/corrosivi. In caso di utilizzo di prodotti abrasivi/corrosivi è possibile ordinare pistole con componenti in materiale adatto.

PERICOLO PER LA SALUTE

Alcuni prodotti chimici spruzzati possono essere nocivi e causare delle irritazioni o disturbi alla salute. È necessaria l'attenta lettura di tutte le etichette e delle modalità d'uso del prodotto. L'uso del prodotto è riservato al personale tecnico addestrato, con l'utilizzo di occhiali di protezione in caso di regolazioni della pistola ad impianto funzionante.

MANUTENZIONE E PULIZIA

MANUTENZIONE

Prima di qualsiasi intervento di manutenzione, svuotare la pistola e scollegarla dalla rete di distribuzione dell'aria compressa e dell'alimentazione del liquido. Utilizzare solo accessori, ricambi e pezzi originali AIRCOM®: qualsiasi altro prodotto non fornito da AIRCOM® non è omologato né autorizzato. AIRCOM® non risponde per eventuali danni causati dall'uso di ricambi e accessori non originali.

PULIZIA

Utilizzare solo detergenti liquidi adeguati, con pH neutro 6-8. Non utilizzare acidi, soluzioni alcaline o altri detergenti contenenti idrossido di sodio, aggressivi per la pulizia esterna del corpo pistola. Non immergere la pistola in detergenti liquidi che possono causare la corrosione del prodotto. Pulire tutti i passaggi del materiale facendo circolare acqua all'interno del circuito vernice: una pulizia inadeguata può provocare difetti alla forma del ventaglio. Durante la pulizia, evitare di graffiare le superfici dei fori dell'ugello aria e l'astina.

INSTALLAZIONE

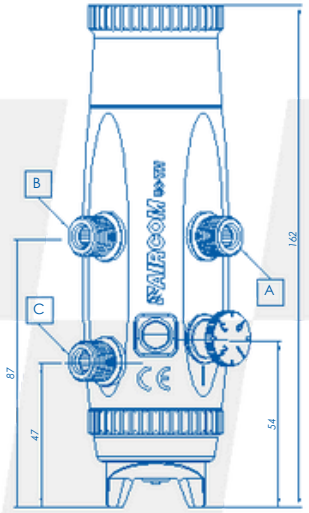
SPECIFICHE TECNICHE

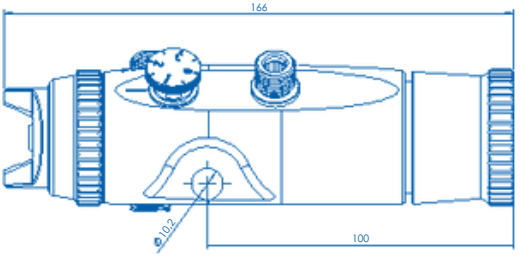
Diametro foro di attacco: 10,2 mm.

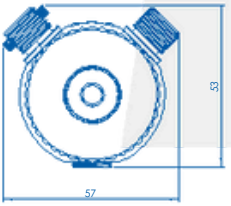
Dimensione dei raccordi per i tubi:

- Entrata aria di comando: **A** = ¼ gas
- Entrata aria di atomizzazione: **B** = ¼ gas
- Entrata prodotto: **C** = ¼ gas

Peso pistola: 0,75 kg
Dimensione pistola: vedi viste quotate







VIDEO TUTORIAL ▶

Puoi consultare i nostri video tutorial su **www.aircom.it/tutorials**
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.

INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO

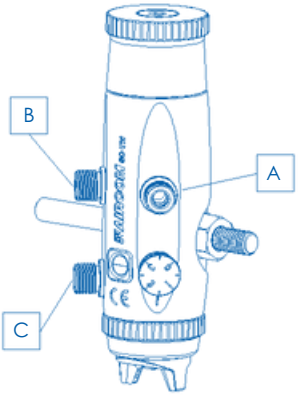
Prima di utilizzare una pistola nuova o un nuovo prodotto pulire accuratamente con un solvente appropriato la pistola. L'alimentazione deve essere fatta con aria secca, filtrata e regolata a pressione costante.

INDICAZIONI PER IL FUNZIONAMENTO DELLA PISTOLA

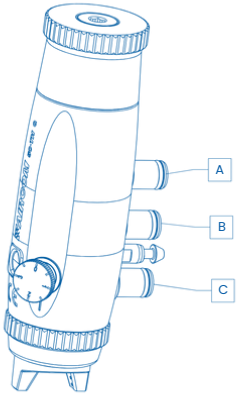
A
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Apertura pistoncino ≥ 4,0 bar

B
Ø est. X Ø int. tubo = 10 X 8
Atomizzazione: da 1,0 a 2,0 bar

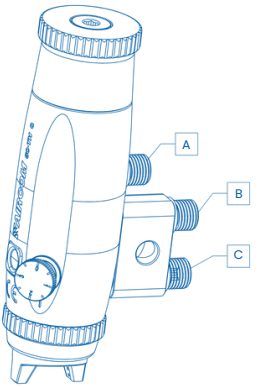
C
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Entrata prodotto



mod. 50TH.2



mod. 50TH.2-Q-X



mod. 50TH.2-QS-X

SEQUENZA REGOLAZIONI

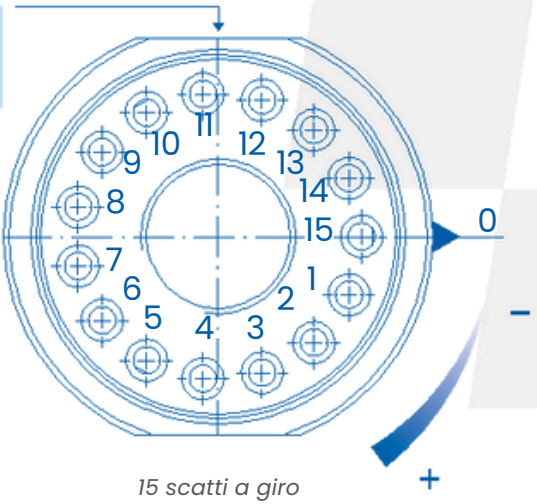
1.Bloccare la pistola all'impianto tramite la staffa di fissaggio e orientare la testina nel verso di copertura opportuno. In caso di utilizzo della versione -Q, bloccare prima il blocchetto dell'impianto e agganciare successivamente la pistola.

2.Collegare la tubazione dell'aria di atomizzazione, dell'aria di comando e del prodotto ai raccordi indicati nella pagina precedente.

3.Avvitare il volantino part. [1268-63] fino a fine corsa (non forzare quando si arriva in battuta). Agire sull'aria di comando. Se non esce alcuna goccia di pigmento, togliere l'aria di comando e aprire il volantino part. [1268-63] di un solo scatto. Ripetere il procedimento fino a quando non appare la prima goccia.

4.Aprire il volantino part. [1268-63] degli scatti necessari per determinare la quantità di pigmento desiderata.

5.Agire sulla vite di regolazione per ottenere il ventaglio di atomizzazione desiderato.



15 scatti a giro

DATI TECNICI

TESTA 1268-65-EI

TESTA ØUGELLO	SCATTI	PORTATA DEL FLUIDO (g/min)	PRESSIONE ATOMIZZAZIONE (kg/cm²)	CONSUMO ARIA (L/min)
1268-65-EI ø 0,8	6	122	0,9	174
	9	184	1,1	200
1268-65-EI ø 1,0	7	163	1,1	195
	10	252	1,3	217
1268-65-EI ø 1,2	8	252	1,4	219
	11	356	1,5	234
1268-65-EI ø 1,5	9	365	1,6	250
	12	485	1,9	281

NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

DATI TECNICI

TESTA 1268-90-EA

TESTA ØUGELLO	SCATTI	PORTATA DEL FLUIDO (g/min)	PRESSIONE ATOMIZZAZIONE (kg/cm²)	CONSUMO ARIA (L/min)
1268-90-EA ø 0,8	6	122	0,9	174
	9	184	1,1	200
1268-90-EA ø 1,0	7	163	1,1	195
	10	252	1,3	217
1268-90-EA ø 1,2	8	252	1,4	219
	11	356	1,5	234
1268-90-EA ø 1,5	9	365	1,6	250
	12	485	1,9	281

NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

RISOLUZIONI ANOMALIE

Anomalia	Problema / Soluzione
No atomizzazione	**Non arriva pressione alla pistola** *Verificare impianto aria*
	Valvola part. [1007-43] usurata *Sostituire valvola part. [43] usurata*
	La testina part. [1268-65] o [1268-90], l'ugello part. [1268-64] o [1268-72] e l'asta part. [1268-54] sono usurati *Sostituire la testina part. [1268-65] o [1268-90], l'ugello part. [1268-64] o [1268-72] e l'asta part. [1268-54] usurati*
	Il prodotto è in quantità superiore al necessario *Ridurre il passaggio del prodotto*
	Manca prodotto (portata troppo ridotta) *Aggiungere prodotto o ridurre pressione aria di atomizzazione*
	Manca prodotto nel serbatoio o tubi ostruiti *Riempire il serbatoio o ripulire con il solvente*
Perdita dall'ugello	**Volantino montato part. [1268-63] usurato** *Sostituire volantino montato part. [1268-63] usurato*
	Asta part. [1268-54] / ugello part. [1268-64] o [1268-72] usurati *Sostituire l'asta part. [1268-54] / ugello part. [1268-64] o [1268-72] usurati*

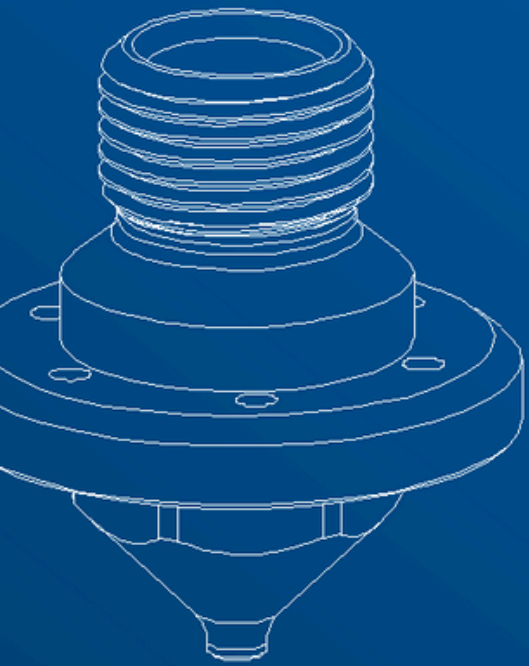
AIRCOM

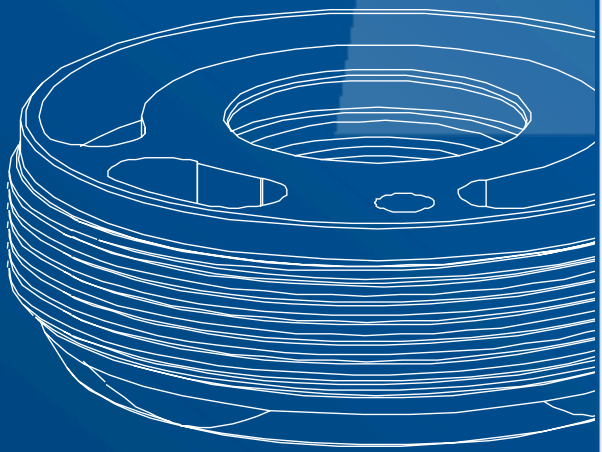
HVLP SPRAY GUNS

50TH.2 HVLP series

mod. 50TH.2 HVLP, 50TH.2 HVLP-Q-X, 50TH.2 HVLP-QS-X

Ricambi e componenti





IT

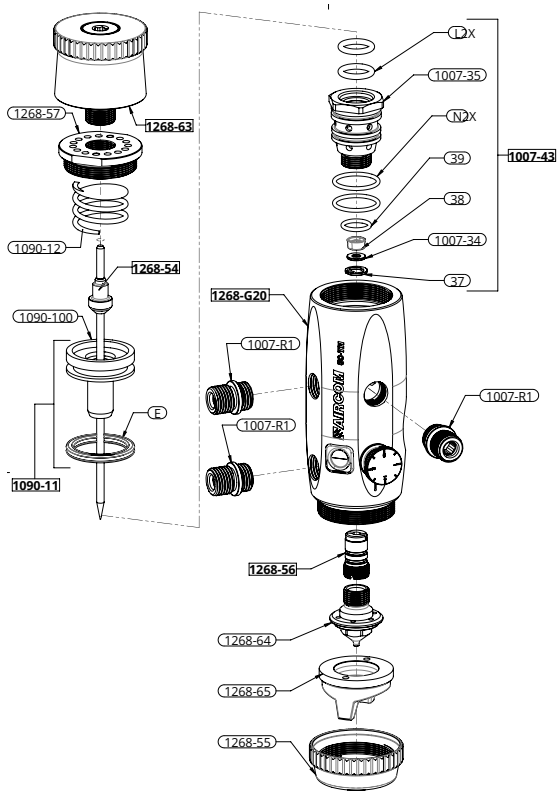
aircom.it

RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

mod. 50TH.2 HVLP

37 [x1]Seeger
38 [x1]Guarnizione
39 [x1]Guarnizione
1007-34 [x1]Anello copriguarnizione
1007-35 [x1]Valvola
1007-43 [x1]Valvola montata
1090-11 [x1]Pistoncino montato
1090-12 [x1]Molla
1090-100 [x1]Pistoncino
1268-54 [x1]Asta completa
1268-55 [x1]Ghiera
1268-56 [x1]Kit guarnizioni
1268-57 [x1]Tappo
1268-63 [x1]Volantino montato
1268-64 [x1]Ugello
1268-65 [x1]Testina
1268-G20 [x1]Corpo con boccola interna in ottone, valvola di regolazione e tappo
E [x1]Guarnizione
L [x2]Guarnizione
N [x2]Guarnizione
1007-R1 [x3]Raccordo



NOTE

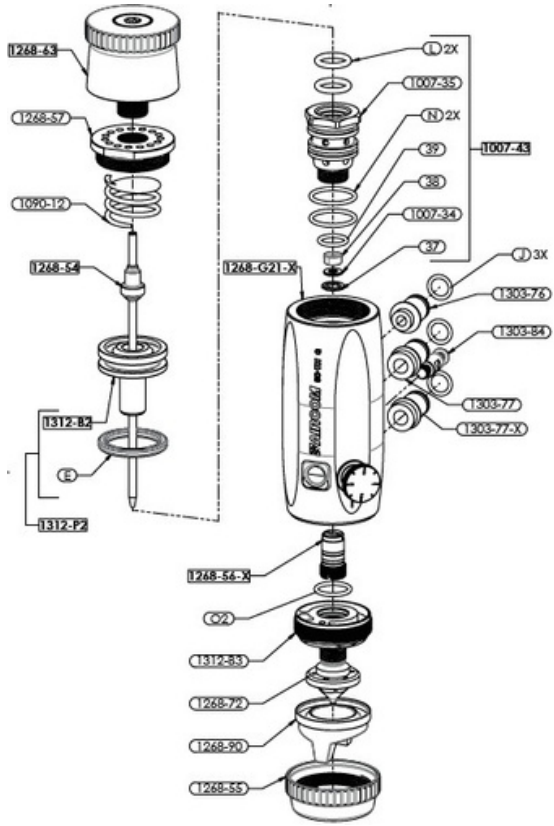
È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina.
Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.

RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

mod. 50TH.2 HVLP-Q-X

37 [x1]Seeger
38 [x1]Guarnizione
39 [x1]Guarnizione
1007-34 [x1]Anello copriguarnizione
1007-35 [x1]Valvola
1007-43 [x1]Valvola montata
1090-12 [x1]Molla
1268-54 [x1]Asta completa
1268-55 [x1]Ghiera
1268-56-X [x1]Kit guarnizioni in inox
1268-57 [x1]Tappo
1268-63 [x1]Volantino montato
1268-72 [x1]Ugello
1268-90 [x1]Testina
1268-G21-X [x1]Corpo con boccola interna in acciaio inox, valvola di regolazione e tappo
1303-76 [x1]Raccordo
1303-77 [x1]Raccordo
1303-77-X [x1]Raccordo in inox
1303-84 [x1]Perno di bloccaggio
1312-B2 [x1]Pistoncino assemblato
1312-B3 [x1]Inserto
1312-P2 [x1]Pistoncino
E [x1]Guarnizione
J [x3]Guarnizione
L [x2]Guarnizione
N [x2]Guarnizione
O2 [x1]Guarnizione



NOTE

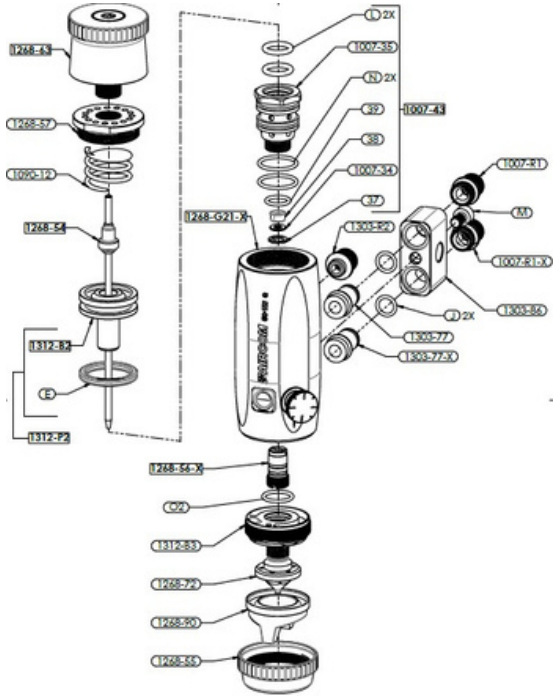
È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina.
Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito. Il tappo previsto di default nel part. [1268-G21-X] può essere sostituito con un raccordo per il circuito lavaggio.

RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

37 [x1]Seeger
38 [x1]Guarnizione
39 [x1]Guarnizione
1007-34 [x1]Anello copriguarnizione
1007-35 [x1]Valvola
1007-43 [x1]Valvola montata
1007-R1 [x1]Raccordo
1007-R1-X [x1]Raccordo in inox
1090-12 [x1]Molla
1268-54 [x1]Asta completa
1268-55 [x1]Ghiera
1268-56-X [x1]Kit guarnizioni in inox
1268-57 [x1]Tappo
1268-63 [x1]Volantino montato
1268-72 [x1]Ugello
1268-90 [x1]Testina
1268-G21-X [x1]Corpo con boccola interna in ottone, valvola di regolazione e tappo
1303-77 [x1]Raccordo
1303-77-X [x1]Raccordo in inox
1303-86 [x1]Blocchetto
1303-R2 [x1]Raccordo
1312-B2 [x1]Pistoncino assemblato
1312-B3 [x1]Inserto
1312-P2 [x1]Pistoncino
E [x1]Guarnizione
J [x2]Guarnizione
L [x2]Guarnizione
M [x1]Vite TCEI
N [x2]Guarnizione
O2 [x1]Guarnizione

mod. 50TH.2 HVLP-QS-X



NOTE

È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina.
Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.
Il tappo previsto di default nel part. [1268-G21-X] può essere sostituito con un raccordo per il circuito lavaggio.

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. 50TH.2 HVLP

1268-65-EI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1268-65-EI-0.8	1268-64-0.8	1268-54-0.8
	1268-65-EI-1.0	1268-64-1.0	1268-54-1.0
	1268-65-EI-1.2	1268-64-1.2	1268-54-1.2
	1268-65-EI-1.5	1268-64-1.5	1268-54-1.5

per portate fino a 500gr/min

1268-65-FI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1268-65-FI-1.2	1268-64-1.2	1268-54-1.2
	1268-65-FI-1.5	1268-64-1.5	1268-54-1.5
	1268-65-FI-1.8	1268-64-1.8	1268-54-1.8

per portate da 500gr/min a 800gr/min

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. 50TH.2 HVLP

1268-65-GI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1268-65-GI-1.8	1268-64-1.8	1268-54-1.8

per portate superiori a 800gr/min

mod. 50TH.2 HVLP-Q-X, 50TH.2 HVLP-QS-X

1268-90-EA	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1268-90-EA-0.8	1268-72-0.8	1268-54-0.8
	1268-90-EA-1.0	1268-72-1.0	1268-54-1.0
	1268-90-EA-1.2	1268-72-1.2	1268-54-1.2
	1268-90-EA-1.5	1268-72-1.5	1268-54-1.5

per portate fino a 500gr/min

QUALITÀ CERTIFICATA

CERTIFICAZIONI

Tutti i prodotti AIRCOM® sono certificati secondo la norma UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheisblatt 24 366) secondo i parametri di efficienza di trasferimento.

Fraunhofer IPA

INSERTO TRICOLORE

Ogni pistola è contraddistinta da un sigillo tridimensionale a tre colori. Rappresenta un'ulteriore garanzia di autenticità e italianità perchè è presente solo nelle pistole AIRCOM® originali.

SUPPORTO

HAI BISOGNO DI AIUTO?

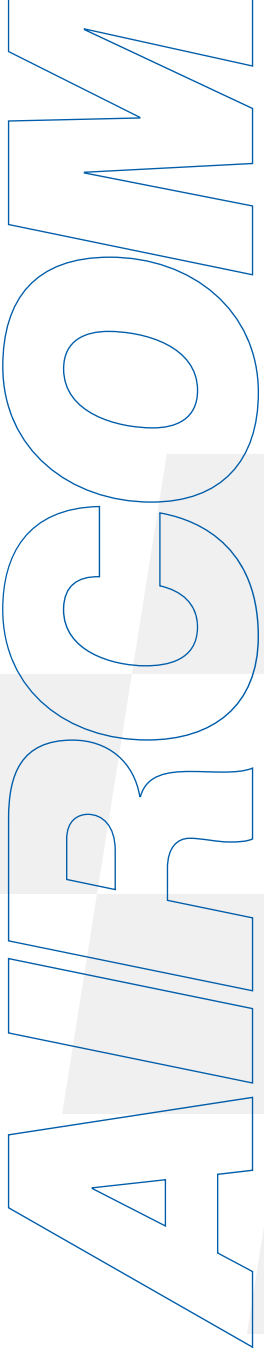
Siamo a tua disposizione.

+39 0124 5154 44

aircom@aircom.it

Supporto online

NOTE



AIRCOM SRL © - ALL RIGHTS RESERVED

AIRCOM

DISCOVER ALL PRODUCTS

aircom.it

Follow us