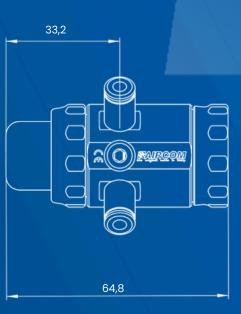




MG series

Gebrauchsanweisung



Modell MG, MG1349

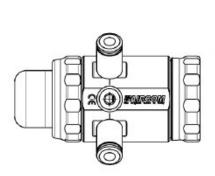
VERFÜGBARE MODELLE

modell MG

Reduziertes Gewicht und Abmessungen für unterschiedliche Sprühanforderungen

modell MG1349

Geeignet für besonders anspruchsvolle Arbeitsbedingungen





Index

Gebrauchsanweisung

Warnungen	.04
Wartung und Reinigung	.04
Installation und Inbetriebnahme	.05
Technische Daten	.08
Fehlersuche	.11
Ersatzteile und Komponenten	.13
Zertifizierte Qualität	.18
Unterstützung	.18



WARNUNG!

Lesen und befolgen Sie alle Anweisungen und Sicherheitsvorkehrungen, bevor Sie das Produkt verwenden.



HANDBÜCHER

Sie können unsere Handbücher unter aircom.it/de/support-2/bedienungsanleitung/ Einsehen oder den QR-Code hier an der Seite scannen.



WARNUNGEN

WARNUNGEN VOR ÄTZENDEN PRODUKTEN

Unsere Pistolen können mit den meisten wasser- oder lösungsmittelbasierten Pigmenten für die Beschichtung und Veredelung aller Arten von Oberflächen verwendet werden. Sie sind jedoch nicht zum Versprühen von abrasiven/korrosiven Produkten geeignet. Wenn abrasive/korrosive Produkte verwendet werden sollen, ist es möglich, Pistolen mit geeigneten Materialkomponenten zu bestellen.

GESUNDHEITSGEFÄHRDUNG

Einige versprühte Chemikalien können schädlich sein und Reizungen oder gesundheitliche Probleme verursachen. Alle Etiketten und Gebrauchsanweisungen für das Produkt müssen sorgfältig gelesen werden. Das Produkt sollte nur von geschultem, technischen Personal verwendet werden, das beim Einstellen der Pistole während des Betriebs eine Schutzbrille trägt.

WARTUNG UND REINIGUNG

WARTUNG

Vor allen Wartungsarbeiten ist die Pistole zu entleeren und von der Druckluft- und Flüssigkeitsversorgung zu trennen. Verwenden Sie nur Originalzubehör und ersatzteile von AIRCOM®: Andere Produkte, die nicht von AIRCOM® geliefert wurden, sind weder zugelassen noch autorisiert. AIRCOM® haftet nicht für Schäden, die durch die Verwendung von Nicht-Original-Ersatzteilen und Zubehör entstehen.

REINIGUNG

Verwenden Sie nur geeignete Flüssigwaschmittel mit neutralem pH-Wert 6-8. Verwenden Sie zur Reinigung der Außenseite des Pistolenkörpers keine Säuren. Laugen oder andere natriumhydroxidhaltige Reinigungsmittel, die aggressiv sind. Tauchen Sie die Pistole nicht in flüssige Reinigungsmittel ein, die das Produkt korrodieren lassen könnten. Reinigen Sie alle Materialkanäle, indem Sie Wasser im Farbkreislauf zirkulieren lassen: eine unzureichende Reinigung kann zu Formfehlern des Ventilators führen. Vermeiden Sie bei der Reinigung Kratzer auf den Oberflächen der Luftdüsenöffnungen und der Peilstange.



EINBAU

mod. MG

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Größe der Rohrverbindungen:

- Steuerlufteinlass: A = Rohr Ø 4
- Zerstäubungslufteinlass: B = Rohr Ø 4
- Produkteingang: **C** = Rohr Ø 4

Gewicht der Pistole: 135 gr. **Größe der Pistole:** siehe Maßbilder



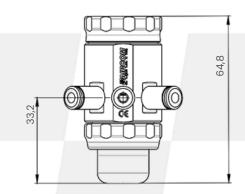
Ø ext. X Ø int. Rohr = 4 X 2 Stößelöffnung ≥ 4,0 bar

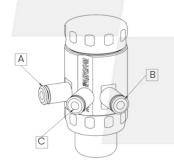
В

Ø ext. X Ø int. Rohr = 4 X 2 Zerstäubung: von 1 bis 3 bar

C

Ø ext. X Ø int. Rohr = 4 X 2 Produkteingang







VIDEO-TUTORIALS ▶

Sie können unsere Video-Tutorials unter aircom.it/de/support-2/videoanleitung/

Ansehen oder den QR-Code hier an der Seite scannen.



EINBAU

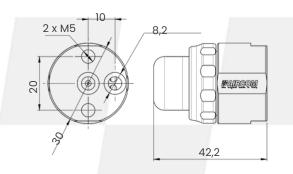
mod. MG1349

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Größe der Rohrverbindungen:

- Zerstäubungslufteinlass: A = M5
- Produkteingang: **B** = M5

Gewicht der Pistole: 180 gr. Größe der Pistole: siehe Maßbilder

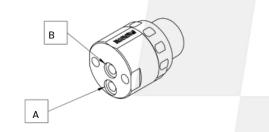


Α

Ø ext. X Ø int. Rohr = 4 X 2 Zerstäubung: von 2,5 bis 5 bar

В

Ø ext. X Ø int. Rohr = 4 X 2 Produkteingang





VIDEO-TUTORIALS ▶

Sie können unsere Video-Tutorials unter aircom.it/de/support-2/videoanleitung/
Ansehen oder den QR-Code hier an der Seite scannen.



EINSTELLSEQUENZ

- 1.Befestigen Sie die Pistole am Implantat und richten Sie den Kopf in die entsprechende Deckungsrichtung aus.
- 2.Schließen Sie die Zerstäuberluft-, Steuerluft- und Produktleitungen an die auf der vorherigen Seite gezeigten Anschlüsse an.
- 3.Schrauben Sie die Einstellschraube
 [1286-D11] fest bis zum Anschlag
 (beim Erreichen des Anschlags keine
 Gewalt anwenden). Betätigen Sie die
 Steuerluft. Wenn kein Tropfen Pigment
 austritt, entfernen Sie
 die Steuerluft und öffnen Sie die
 Einstellschraube [1286-D11] mit einem
 Klick. Wiederholen Sie den Vorgang,
 bis der erste Tropfen erscheint.
- **4.**Öffnen Sie die Einstellschraube [1286-D11]. Mit einem Klick können Sie die gewünschte Pigmentmenge bestimmen.

mod. MG



EINSTELLSEQUENZ

1. Verriegeln Sie die Pistole durch die speziellen M5-Löcher auf der Rückseite am System und richten Sie den Kopf in die entsprechende Abdeckungsrichtung aus.

- 2.Schließen Sie die Zerstäuberluft- und Produktleitungen an die auf der vorherigen Seite angegebenen Gewindebohrungen an.
- **3.**Passen Sie den Produktfluss vor dem Zerstäuber an.

mod. MG1349



TECHNISCHE DATEN

mod. MG

KOPF 1286-D4-M0 ▲

KOPF Ø DÜSE	STUFEN	DURCHFLUSS RATEVON FLÜSSIGKEIT (g/min)	ZERSTÄU BUNGSDRUCK (kg/cm²)	VERBRAUCH LUFT (L/min)
1286-D4-M0 Ø 0,6	6	60,7	1,25	24
\$ 0,0	9	94,5	1,27	34
1286-D4-M0 Ø 0,8	7	111,5	1,9	33
	10	132,6	2,3	38
1286-D4-M0 Ø 1,0	9	150	2,7	35
Ø 1,0	11	185,6	3,1	40
1286-D4-M0 Ø 1,2	10	167	-	-
	12	209,3	-	-

ANMERKUNGEN

Pumpendruck 0,8/1,0 Kg/cm². Für die Prüfung verwendete Flüssigkeit: Wasser. Becherviskosität Ford 4 = 11 sec.



Kegelsprühkopf



TECHNISCHE DATEN

mod. MG

KOPF 1286-D4-M1 ▲

KOPF ø DÜSE	STUFEN	DURCHFLUSS RATEVON FLÜSSIGKEIT (g/min)	ZERSTÄU BUNGSDRUCK (kg/cm²)	VERBRAUCH LUFT (L/min)
1286-D4-M1 ø 0,6	6	60,7	2	44
\$ 0,0	9	94,5	3,3	65
1286-D4-M1 ø 0,8	7	111,5	3,4	67
Ø 0,8	10	132,6	3,7	71
1286-D4-M1 ø 1,0	9	150	4,1	77
9 1,0	11	185,6	4,3	80
1286-D4-M1	10	167	4,5	84
ø 1,2	12	209,3	4,8	88

ANMERKUNGEN

Pumpendruck 0,8/1,0 Kg/cm². Für die Prüfung verwendete Flüssigkeit: Wasser. Becherviskosität Ford 4 = 11 sec.



Fächerförmiger Sprühkopf



TECHNISCHE DATEN

mod. MG1349

KOPF 1286-D4-M0-X



KOPF Ø DÜSE	STUFEN	DURCHFLUSS RATEVON FLÜSSIGKEIT (g/min)	ZERSTÄU BUNGSDRUCK (kg/cm²)	VERBRAUCH LUFT (L/min)
1286-D4-M0-X ø 0,8	-	174	2,9	65
1286-D4-M0-X Ø 1,0	-	235	3,4	79
1286-D4-M0-X ø 1,2	-	313,5	4,5	85
1286-D4-M0-X ø 1,5	-	469,6	-	-

KOPF 1286-D4-M1-X ▲



KOPF Ø DÜSE	STUFEN	DURCHFLUSS RATEVON FLÜSSIGKEIT (g/min)	ZERSTÄU BUNGSDRUCK (kg/cm²)	VERBRAUCH LUFT (L/min)
1286-D4-M1-X ø 0,8	-	174	2	122
1286-D4-M1-X ø 1,0	-	235	2,3	135
1286-D4-M1-X ø 1,2	-	313,5	2,5	146
1286-D4-M1-X ø 1,5	-	469,6	3	148

ANMERKUNGEN

Pumpendruck 0,8/1,0 Kg/cm². Für die Prüfung verwendete Flüssigkeit: Wasser. Becherviskosität Ford 4 = 11 sec.



Kegelsprühkopf



Fächerförmiger Sprühkopf



FEHLERSUCHE

Anomalie	Problem / Lösung	mod. MG
Keine Zerstäubung	Kein Druck an der Pistole Luftanlage prüfen	
•	Dichtung [05] Dichtung austauschen [05]	
* ×	Kopf [1286-D4-M0] oder [1286-D4-M1], Düse [1007-2] und Teilestab [1286-D5] sind abgenutzt Abgenutzte Kopf [1286-D4-M0] oder [1286-D4-M1], Düse [1007-2] und Teilestab [1286-D5] austauschen	
	Das Produkt ist in größerer Menge vorhanden als nötig Produktfluss reduzieren	
	Kein Produkt (Durchflussmenge zu geri Produkt zugeben oder Zerstäubungslufte reduzieren	ng) druck
	Kein Produkt im Tank oder Leitungen verstopft Tank auffüllen oder mit Lösungsmittel reinigen	
Düsenleckage	Teil der eingebauten Einstellschraube abgenutzt [1286-D11] Abgenutzte eingebaute Einstellschraube [1286-D11]	



FEHLERSUCHE

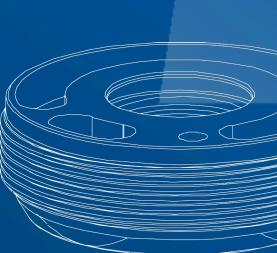
Anomalie	Problem / Lösung mod. MG1349
Keine Zerstäubung	An der Pistole kommt kein Druck an Überprüfen Sie das Luftsystem
* ×	Der Kopf [1286-D4-M0-X] oder [1286-D4-M1-X] und die Düse [1007-2] sind verschlissen Ersetzen Sie den Kopf [1286-D4-M0-X] oder [1286-D4-M1-X] und die Düse [1007-2] abgenutzt
	Das Produkt ist in größerer Menge als nötig Reduzieren Sie den Durchgang des Produkts
	Kein Produkt (zu geringe Durchflussrate) Fügen Sie Produkt hinzu oder reduzieren Sie den Zerstäubungsluftdruck
	Kein Produkt im Tank oder Rohre verstopft Tank füllen oder mit Lösungsmittel reinigen
Undichte Düse	Anomalie vor dem Zerstäuber gefunden Überprüfen Sie den Betrieb des Systems





Ersatzteile und Komponenten





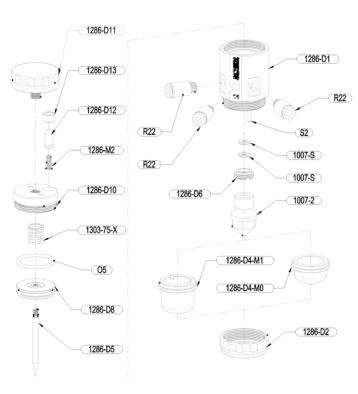


ERSATZTEILE

DETAILLISTE

modell MG





HINWEIS

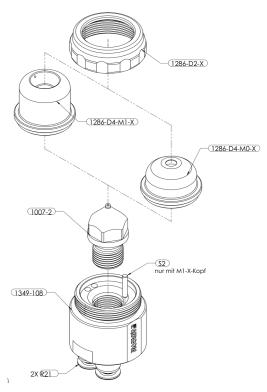
Die kompatiblen Köpfe für Ihr Modell entnehmen Sie bitte der untenstehenden CNN-Tabelle.



ERSATZTEILE

DETAILLISTE

modell MG1349



HINWEIS

Die kompatiblen Köpfe für Ihr Modell entnehmen Sie bitte der untenstehenden CNN-Tabelle.



CNN-KOMPATIBLE

Cap-Nozzle-Needle

modell MG

1286-D4-M0	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1286-D4-M0-0.8	1007-2-0.8	1286-D5-0.8
	1286-D4-M0-1.0	1007-2-1.0	1286-D5-1.0
(((→)))	1286-D4-M0-1.2	1007-2-1.2	1286-D5-1.2
	1286-D4-M0-1.5	1007-2-1.5	1286-D5-1.5

1000 54 141	▲ CAP		
1286-D4-M1	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1286-D4-M1-0.8	1007-2-0.8	1286-D5-0.8
	1286-D4-M1-1.0	1007-2-1.0	1286-D5-1.0
(((+(+)-)))	1286-D4-M1-1.2	1007-2-1.2	1286-D5-1.2
	1286-D4-M1-1.5	1007-2-1.5	1286-D5-1.5

ANMERKUNGEN



Kegelsprühkopf



Fächerförmiger Sprühkopf



CNN-KOMPATIBLE

Cap-Nozzle-Needle

modell MG1349

1286-D4-M0-X	CAP	NOZZLE
	1286-D4-M0-X-0.8	1007-2-0.8
	1286-D4-M0-X-1.0	1007-2-1.0
((•))	1286-D4-M0-X-1.2	1007-2-1.2
	1286-D4-M0-X-1.5	1007-2-1.5

1286-D4-M1-X 🛕	CAP	NOZZLE
	1286-D4-M1-X-0.8	1007-2-0.8
	1286-D4-M1-X-1.0	1007-2-1.0
((•))	1286-D4-M1-X-1.2	1007-2-1.2
	1286-D4-M1-X-1.5	1007-2-1.5

ANMERKUNGEN Kegelsprühkopf Fächerförmiger Sprühkopf



GEPRÜFTE QUALITÄT

ZERTIFIZIERUNGEN

Alle AIRCOM® Produkte sind nach EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheisblatt 24 366) nach den Parametern der Übertragungseffizienz zertifiziert.



UNTERSTÜTZUNG

BRAUCHEN SIE HILFE?

Wir sind für Sie da.



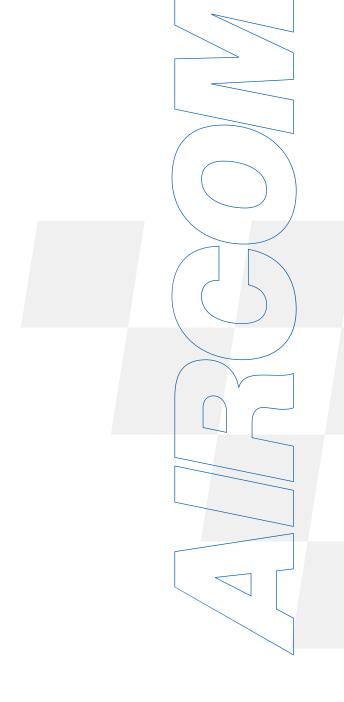
+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it



Online-Hilfe





DISCOVER ALL PRODUCTS



aircom.it

Follow us







