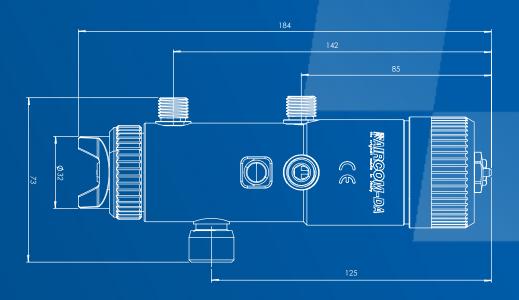


DA series

Manual de instrucciones



mod. DA, DA-X, DA-XC

MODELOS DISPONIBLES

mod. DA

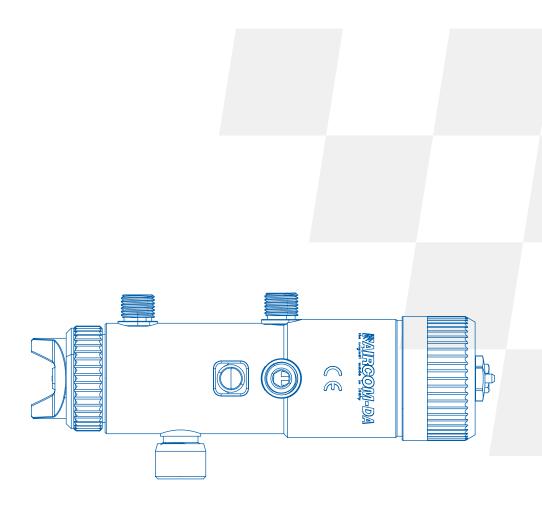
Acabados adecuados para todas las superficies

mod. DA-X

Pasajes internos de acero inoxidable

mod. DA-XC

Pasajes internos y cabeza de rociado de acero inoxidable





Índice

Manual de instrucciones

Advertencias	.04
Mantenimiento y limpieza	.04
Instalación y activación	.05
Datos técnicos	.08
Solución de problemas	.10
Piezas de repuesto y componentes	.11
Calidad certificada	.18
Soporte	.18



ADVERTENCIAS!

Es importante leer y seguir al pie de la letra las instrucciones y las indicaciones de seguridad antes de utilizar el producto.



MANUALES

Puede consultar nuestros manuales en el sitio aircom.it/es/soporte/manuales/

O bien, escanear el código QR que se encuentra aquí a lado.



ADVERTENCIAS

PRODUCTOS CORROSIVOS

Nuestras pistolas pueden utilizarse con la mayor parte de los pigmentos a base de agua o solventes para el recubrimiento y el acabado de todo tipo de superficies. Sin embargo, no están diseñados para rociar productos abrasivos y/o corrosivos. Si se van a utilizar productos abrasivos y/o corrosivos, es importante solicitar pistolas hechas con los materiales adecuados para dichas operaciones.

RIESGO PARA LA SALUD

Algunos productos químicos, a la hora de ser rociados pueden ser perjudiciales y causar irritación o problemas de salud. Es necesario leer atentamente todas las etiquetas e instrucciones de uso del producto. Sólo el personal técnico capacitado debe utilizar el producto, usando gafas de protección al realizar ajustes en la pistola cuando ésta se encuentre funcionando.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

MANTENIMIENTO

Antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento, vacíe la pistola y desconéctela del suministro de aire comprimido y del alimentador del líquido. Utilice únicamente accesorios, repuestos y piezas originales AIRCOM®: cualquier otro producto no suministrado por AIRCOM® no cuenta con aprobación ni autorización. AIRCOM® no se hace responsable de los daños causados por el uso de repuestos y accesorios no originales.

LIMPIEZA

Utilice únicamente detergentes líquidos adecuados, que contengan un pH neutro de entre 6 y 8. No utilice ácidos, soluciones alcalinas u otros detergentes que contengan hidróxido de sodio, que son agresivos para limpiar el exterior del cuerpo de la pistola. No sumeria la pistola en limpiadores líquidos que puedan provocar la corrosión del producto. Limpie cuidadosamente todos los lugares a donde pasa el material haciendo que circule agua dentro del circuito de la pintura: una limpieza inadecuada puede causar defectos en la forma del ventilador. Durante la limpieza, evite rayar las superficies de los orificios de las boquillas de aire y de la varilla de medición.

aircom.it



INSTALACIÓN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

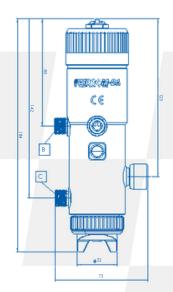
Diámetro del orificio de contacto: 10,5 mm.

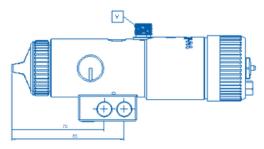
Tamaño de las conexiones para la tubería:

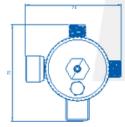
- Entrada de aire de control: A = 1/4 gas
- Entrada de aire de atomización: B = 1/4 gas
- Entrada del producto: C = ¼ gas

Peso de la pistola: 0,900 kg

Tamaño de la pistola: ver dimensiones









TUTORIALES EN VÍDEO ▶

Es posible ver nuestros tutoriales en vídeo en el sitio aircom.it/es/soporte/videos-tutoriales/

O escanear el código QR que se encuentra aquí al lado.





INSTALACIÓN Y ACTIVACIÓN

Antes de utilizar una nueva pistola o un nuevo producto, limpie con cuidado la pistola utilizando un solvente adecuado. Debe ser alimentado con aire seco, filtrado y regulado a una presión constante.

INSTRUCCIONES PARA EL MANEJO DE LA PISTOLA

Α

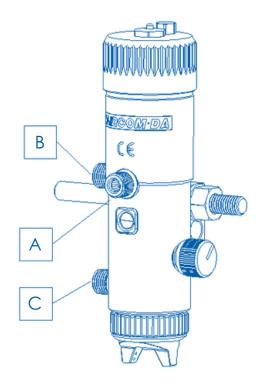
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6 Apertura del émbolo ≥ 4,0 bar

В

Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6 Atomización: de 1,5 a 3,5 bar

C

Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6 Entrada del producto



SECUENCIA DE AJUSTE

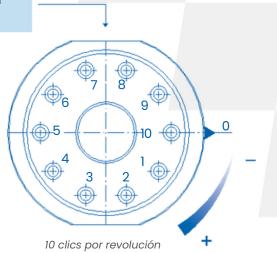
1. Fije la pistola al sistema mediante el soporte de sujeción y oriente la boquilla en la dirección de cobertura adecuada.

- 2.Conecte los tubos del aire de atomización, del aire de control y del producto con las uniones indicadas en la página anterior.
- 3.Atornille el volante elem. [1007-42] hasta donde llegue (no forzar al llegar al tope). Accionar el aire de control. Si no sale ninguna gota de pigmento, retire el aire de control y abra el volante elem. [1007-42] con un solo

clic. Repita el proceso hasta que aparezca la primera gota.

4.Abra el volante elem. [1007-42] accione hasta determinar la cantidad deseada de pigmento.

5.Gire el tornillo de ajuste elem. [1007-7] para obtener el rango de atomización deseado.





DATOS TÉCNICOS

CABEZA 1007-30-KI

CABEZA Ø BOQUILLA	CLICS	CAPACIDAD DE FLUIDO (g/min)	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm²)	CONSUMO DE AIRE (L/min)
1007-30-KI	4	149	1,75	135
ø 0,8	6	234	2,0	147
1007-30-КІ Ø 1,0	5	200	2,1	154
	7	297	2,35	170
1007-30-KI Ø 1,2	6	313	2,65	188
9 1,2	8	425	2,9	204
1007-30-KI	6	404	3,1	215
ø 1,5	8	503	3,4	230

NOTAS

Presión de la bomba 0,8 \div 1,0 Kg/cm². Líquido utilizado para las pruebas: agua. Viscosidad de la copa Ford 4 = 11 seg.



DATOS TÉCNICOS

CABEZA 1007-30-ZI

CABEZA Ø BOQUILLA	CLICS	CAPACIDAD DE FLUIDO (g/min)	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm²)	CONSUMO DE AIRE (L/min)
1007-30-ZI	4	149	1,5	125
ø 0,8	6	234	1,8	142
1007-30-ZI Ø 1,0	5	200	1,95	155
	7	297	2,1	166
1007-30-ZI Ø 1,2	6	313	2,35	175
	8	425	2,7	196
1007-30-ZI	6	404	3,0	215
ø 1,5	8	503	3,2	225

NOTAS

Presión de la bomba 0,8 \div 1,0 Kg/cm². Líquido utilizado para las pruebas: agua. Viscosidad de la copa Ford 4 = 11 seg.



RESOLUCIÓN DE ANOMALÍAS

Anomalia	Problema / Solución
	No llega presión a la pistola Verificar el sistema de aire
Sin atomización	Válvula elem. [1007-43] desgastada Sustituir la válvula elem. [1007-43] desgastada
* ×	La cabeza elem. [1007-30], boquilla elem. [1007-2] y varilla elem. [1056-31] están desgastadas. Remplace la cabeza elem. [1007-30], la boquilla elem. [1007-2] y la varilla elem. [1056-31] desgastadas.
	El producto excede la cantidad necesaria Reducir el flujo de producto
•	No hay producto (caudal demasiado bajo) Agregar producto o reducir la presión del aire de atomización
I	No hay producto en el depósito o las tuberías están obstruidas Llene el depósito o límpielo con solvente
Fuga desde la boquilla	Volante montado elem. [1007-42] desgastado Sustituir el volante montado elem. [1007-42] desgastado
Fuga de aire desde el tornillo de ajuste	La junta. Elem. [B] Sustituir la junta. Elem. [B]
Fuga de producto a través del respiradero	Juego de juntas elem. [1007-46 y 1007-47] desgastado Sustituir el juego de juntas elem. [1007-46 y 1007-47]

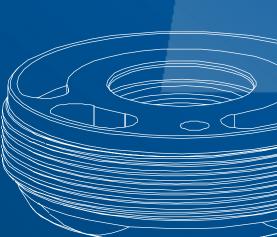




DA series mod. DA, DA-X, DA-XC

Piezas de repuesto y componentes







REPUESTOS

LISTA DE ELEMENTOS DE DETALLE

mod. DA

1007-2 [x1] Boquilla

1007-3 [x1] Casquillo

1007-7 [x2] Tornillo de ajuste

1007-28 [x1] Tapa

1007-30 [x1] Cabeza

1056-31 [x1] Varilla

1007-34 [x1] Anillo para cubrir la junta

1007-35 [x1] Válvula

1007-36 [x1] Émbolo montado

37 [x1] Seeger

38 [x1] Junta

39 [x1] Junta

1007-40 [x1] Resorte

1007-42 [x1] Volante montado

1007-43 [x1] Válvula montada

1007-46 [x1] Juego de juntas

1007-47 [x1] Juego de juntas

1007-101 [x1] Émbolo

B [x2] Junta

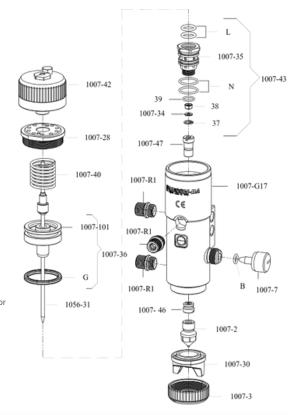
G [x1] Junta

1007-617 [x1] Cuerpo con casquillo interior de latón, válvulade regulación y bloque de sujeción.

L [x2] Junta

N [x2] Junta

1007-R1 [x3] Unión



NOTA

La tapa de protección de la cabeza también está disponible como elemento de repuesto. Consulte la tabla CNN que aparece a continuación, para conocer las cabezas compatibles con su modelo.



REPUESTOS

LISTA DE ELEMENTOS DE DETALLE

mod. DA-X

1007-2 [x1] Boquilla

1007-3 [x1] Casquillo

1007-7 [x2] Tornillo de ajuste

1007-28 [x1] Tapa

1007-30 [x1] Cabeza

1056-31 [x1] Varilla

1007-34 [x1] Anillo para cubrir la junta

1007-35 [x1] Válvula

1007-36 [x1] Émbolo montado

37 [x1] Seeger

38 [x1] Junta

39 [x1] Junta

1007-40 [x1] Resorte

1007-42 [x1] Volante montado

1007-43 [x1] Válvula montada 1007-46-X [x1] Juego de juntas en acero inoxidable

1007-47 [x1] Juego de juntas

1007-101 [x1] Émbolo

B [x2] Junta

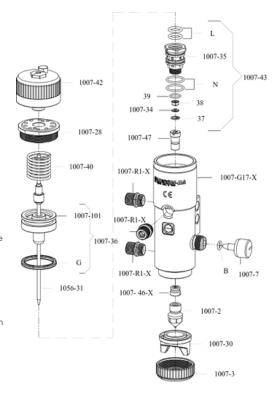
G[x1] Junta

1007-G17-X [x1] Cuerpo con casquillo interior en acero inoxidable, válvulas de regulación y bloque de sujeción.

L[x2] Junta

N[x2] Junta

1007-R1-X[x3] Unión en acero inoxidable



NOTA

La tapa de protección de la cabeza también está disponible como elemento de repuesto. Consulte la tabla CNN que aparece a continuación, para conocer las cabezas compatibles con su modelo.



REPUESTOS

LISTA DE ELEMENTOS DE DETALLE

mod. DA-XC

1007-2 [x1] Boquilla

1007-3 [x1] Casquillo

1007-7 [x2] Tornillo de ajuste

1007-28 [x1] Tapa

1007-30-X [x1] Cabeza en acero inoxidable

1056-31 [x1] Varilla

1007-34 [x1] Anillo para cubrir la junta

1007-35 [x1] Válvula

1007-36 [x1] Émbolo montado

37 [x1] Seeger

38 [x1] Junta

39 [x1] Junta **1007-40** [x1] Resorte

1007-42 [x1] Volante montado

1007-43 [x1] Válvula montada

1007-46-X [x1] Juego de juntas en acero inoxidable

1007-47 [x1] Juego de juntas

1007-101 [x1] Émbolo

B [x2] Junta

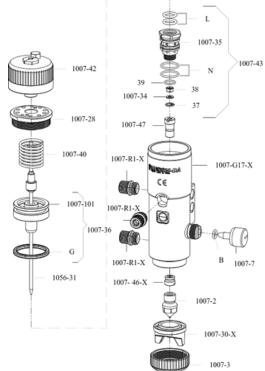
G[x1] Junta

1007-G17-X [x1] Cuerpo con casquillo interior en acero inoxidable, válvulas de regulación y bloque de sujeción.

L[x2] Junta

N[x2] Junta

1007-R1-X[x3] Unión en acero inoxidable



NOTA

La tapa de protección de la cabeza también está disponible como elemento de repuesto. Consulte la tabla CNN que aparece a continuación, para conocer las cabezas compatibles con su modelo.



Cap-Nozzle-Needle

1007-30-КІ	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-KI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-KI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-KI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-KI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-KI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-KI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-KI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-KI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-KI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0

1007-30-ZI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-ZI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-ZI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
TOD	1007-30-ZI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-ZI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
_	1007-30-ZI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-ZI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-ZI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-ZI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-ZI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0



Cap-Nozzle-Needle

1007-30-WI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-WI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-WI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-WI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-WI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-WI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-WI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
(S)	1007-30-WI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-WI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-WI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0

1007-30-NI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-NI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-NI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-NI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-NI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
<u> </u>	1007-30-NI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-NI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-NI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-NI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-NI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0



Cap-Nozzle-Needle

1007-30-ТІ	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-TI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-TI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
(E@E	1007-30-TI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-TI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-TI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-TI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
Carrie	1007-30-TI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-TI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-TI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0

1007-30-UI *	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-UI-0.8	1007-2-U-0.8	1056-31-U-0.8
	1007-30-UI-1.0	1007-2-U-1.0	1056-31-U-1.0
	1007-30-UI-1.2	1007-2-U-1.2	1056-31-U-1.2
	1007-30-UI-1.5	1007-2-U-1.5	1056-31-U-1.5
_	1007-30-UI-1.8	1007-2-U-1.8	1056-31-U-1.8
	1007-30-UI-2.0	1007-2-U-2.0	1056-31-U-2.0
	1007-30-UI-2.2	1007-2-U-2.2	1056-31-U-2.2
	1007-30-UI-2.5	1007-2-U-2.5	1056-31-U-2.5
° autolimpiante	1007-30-UI-3.0	1007-2-U-3.0	1056-31-U-3.0



Cap-Nozzle-Needle

1007-30-SI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-SI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-SI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-SI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-SI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5



1007-30-SF	САР	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-SF-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-SF-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
(• • •)	1007-30-SF-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-SF-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-SF-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-SF-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
((· · · ·	1007-30-SF-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-SF-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-SF-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0



Cap-Nozzle-Needle

mod. DA-XC

1007 20 KV	САР		
1007-30-KX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
E®3	1007-30-KX-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-KX-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-KX-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-KX-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-KX-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-KX-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-KX-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-KX-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-KZ-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0

1007-30-ZX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-ZX-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-ZX-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-ZX-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-ZX-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-ZX-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-ZX-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-ZX-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-ZX-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-ZX-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0



Cap-Nozzle-Needle

mod. DA-XC

1007-30-SFX	САР	NOZZLE	NEEDLE
•••	1007-30-SFX-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-SFX-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-SFX-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-SFX-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-SFX-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-SFX-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
((. · · ·) =	1007-30-SFX-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-SFX-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-SFX-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0



CALIDAD CERTIFICADA

CERTIFICACIONES

Todos los productos AIRCOM® se encuentran certificados de acuerdo con la norma EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheisblatt 24 366) y según los parámetros de eficiencia de transferencia.



INSERCIÓN TRICOLOR

Cada pistola está marcada con un sello de tres colores tridimensional. Éste representa una garantía adicional de autenticidad y del estilo italiano ya que únicamente está presente en las pistolas originales AIRCOM®.



SOPORTE

¿NECESITAS AYUDA?

Estamos a su disposición.



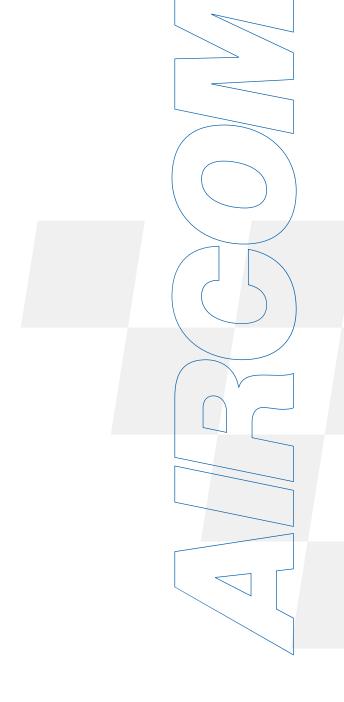
+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it



Asistencia en línea





DISCOVER ALL PRODUCTS



aircom.it

Follow us







