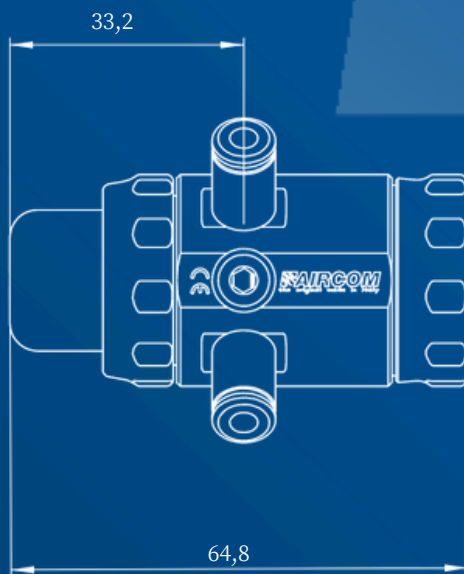


使用说明书



模组。MG, MG1349

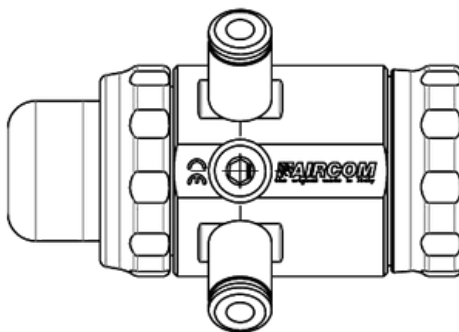
可用型号

模组。MG

减轻重量和尺寸，满足不同的喷涂需求

模组。MG1349

适用于特别恶劣的工作条件，完全由不锈钢制成



指数

使用说明书

警告	.04
维护和清洁	.04
安装和启动	.05
技术数据	.08
故障排除	.11
备件和组件	.13
质量认证	.18
支持	.18



注意力!

使用产品前，请阅读并遵循所有说明和安全预防措施。



手册

您可以在 www.aircom.it/manuali 上查阅我们的手册，或者扫描侧面的二维码。

警告

腐蚀性产品

我们的喷枪可与大多数水基或溶剂基颜料一起使用，用于涂覆和精加工所有类型的表面。然而，它们并非设计用于喷涂磨料/腐蚀性产品。如果使用磨料/腐蚀性产品，则可以订购带有由合适材料制成的部件的喷枪。

健康危险

一些喷洒的化学品可能有害并导致刺激或健康问题。有必要仔细阅读产品的所有标签和使用说明。该产品的使用仅限经过培训的技术人员使用，并在系统运行时调整喷枪时佩戴安全眼镜。

维护和清洁

维护

在进行任何维护工作之前，请清空喷枪并将其与压缩空气和液体供应分配网络断开。仅使用原装 AIRCOM® 配件、备件和零件：非 AIRCOM® 提供的任何其他产品均未经批准或授权。AIRCOM® 对因使用非原装备件和配件而造成的任何损坏不承担任何责任。

打扫

仅使用合适的液体洗涤剂，pH 值为中性 6-8。请勿使用酸、碱性溶液或其他含有氢氧化钠的腐蚀性清洁剂来清洁枪体外部。请勿将喷枪浸入液体清洁剂中，这会导致产品腐蚀。用油漆回路内的循环水清洗所有物料通道：清洗不充分会导致扇形缺陷。清洁时，避免划伤空气喷嘴孔和量油尺的表面。

安装

模组。MG

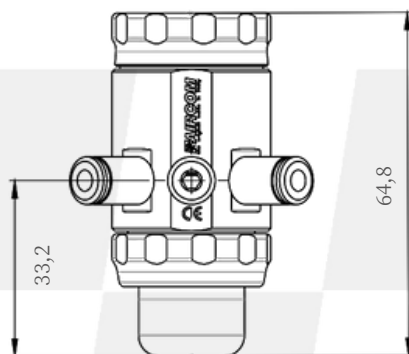
技术规格

管件尺寸:

- 控制空气入口: A = 管 $\varnothing$ 4
- 雾化空气入口: B = 管 $\varnothing$ 4
- 产品入口: C = 管 $\varnothing$ 4

枪重量: 135 克

枪尺寸: 参见引用的视图



到

A

$\varnothing$ 分机。X $\varnothing$ 内部管 = 4 X 2

活塞开口 $\geq$ 4.0 bar

B

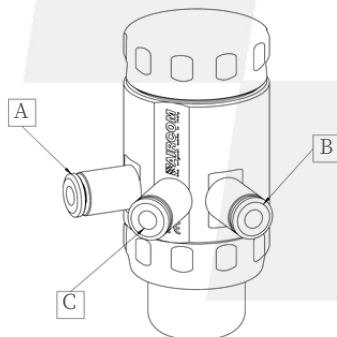
$\varnothing$ 分机。X $\varnothing$ 内部管 = 4 X 2

雾化: 1 至 3 bar

C

$\varnothing$ 分机。X $\varnothing$ 内部管 = 4 X 2

产品入口



视频教程 ▶

您可以在 www.aircom.it/tutorials 上查阅我们的视频教程，或者扫描侧面的二维码。

安装

反对。 MG1349

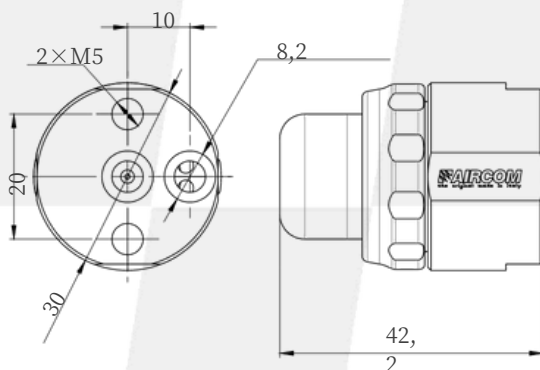
技术规格

管件尺寸:

- 雾化空气入口: A = M5
- 产品入口: B = M5

枪重量: 180 克

枪尺寸: 参见列出的视图



到

A

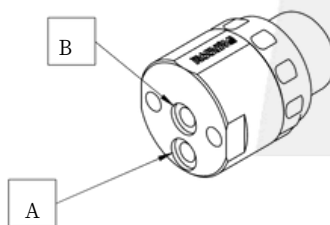
Ø 分机。X Ø 内部管 = 4 X 2

雾化: 2.5 至 5 bar

B

Ø 分机。X Ø 内部管 = 4 X 2

产品入口



视频教程 ▶

您可以在 www.aircom.it/tutorials 上查阅我们的视频教程，或者扫描侧面的二维码。

它

模组。MG

调整顺序

1. 将喷枪锁定到系统上以保证其稳定性并将喷头定向到适当的覆盖方向。
2. 将雾化空气、控制空气和产品管道连接到上一页所示的接头上。
3. 拧紧手轮部分。[1286-D11] 到行程末端（到达停止时不要用力）。作用于控制空气。如果没有颜料滴出来，请排除控制空气并打开手轮部分。[1286-D11] 单次拍摄。重复该过程，直到出现第一滴。
4. 打开传单部分。[1286-D11] 确定所需颜料量所需的镜头。



调整顺序

反对。MG1349

1. 使用背面相应的 M5 孔将雾化器锁定到系统，并将雾化器头部定向到适当的覆盖方向。
2. 将雾化空气管和产品管连接至上一页所示的螺纹孔。
3. 调节雾化器上游的产品流量。

技术数据

模组。 MG

测试仪 1286-D4-M0

Ø喷嘴	射击	流体流量 (克/分钟)	雾化压力 (公斤/平方厘米)	耗气量 (升/分钟)
1286-D4-M0 Ø 0.6	6	60,7	1,25	24
	9	94,5	1,27	34
1286-D4-M0 Ø 0.8	7	111,5	1,9	33
	10	132,6	2,3	38
1286-D4-M0 Ø 1,0	9	150	2,7	35
	11	185,6	3,1	40
1286-D4-M0 Ø 1,2	10	167	-	-
	12	209,3	-	-

笔记

泵压 0.8 ÷ 1.0 Kg/cm²。
测试液体：水，福特杯粘度4=11秒。

 锥形喷头

技术数据

模组。 MG

测试仪 1286-D4-M1 ▲

Ø喷嘴	射击	流体流量 (克/分钟)	雾化压力 (公斤/平方厘米)	耗气量 (升/分钟)
1286-D4-M1 Ø 0.6	6	60,7	2	44
	9	94,5	3,3	65
1286-D4-M1 Ø 0.8	7	111,5	3,4	67
	10	132,6	3,7	71
1286-D4-M1 Ø1.0	9	150	4,1	77
	11	185,6	4,3	80
1286-D4-M1 Ø 1,2	10	167	4,5	84
	12	209,3	4,8	88

笔记

泵压 0.8 ÷ 1.0 Kg/cm²。
测试液体：水，福特杯粘度4=11秒。

▲ 风扇喷头

技术数据

反对。 MG1349

测试仪 1286-D4-M0-X ▲

Ø 喷嘴	射击	流体流量 (克/分钟)	雾化压力 (公斤/平方厘米)	耗气量 (升/分钟)
1286-D4-M0-X Ø 0.8	-	174	2,9	65
1286-D4-M0-X Ø 1,0	-	235	3,4	79
1286-D4-M0-X Ø 1,2	-	313,5	4,5	85
1286-D4-M0-X Ø 1.5	-	469,6	-	-

测试仪 1286-D4-M1-X ▲

Ø 喷嘴	射击	流体流量 (克/分钟)	雾化压力 (公斤/平方厘米)	耗气量 (升/分钟)
1286-D4-M1-X Ø 0.8	-	174	2	122
1286-D4-M1-X Ø 1,0	-	235	2,3	135
1286-D4-M1-X Ø 1,2	-	313,5	2,5	146
1286-D4-M1-X Ø 1.5	-	469,6	3	148

笔记

泵压 $0.5 \div 0.6 \text{ Kg/cm}^2$ 。
试验所用液体：水。福特杯粘度 $4 = 11$ 秒。



锥形喷头



风扇喷头

故障排除

模组。MG

异常	问题方案
无雾化	没有压力到达喷枪。检查空气系统
	零件垫片[O5] 已磨损 更换零件垫圈。 [O5] 已磨损
	头部部分。 [1286-D4-M0] 或部分。 [1286-D4-M1], 喷嘴部分。 [1007-2] 以及开始拍卖。 [1286-D5] 已磨损 更换头部部分。 [1286-D4-M0] 或部分。 [1286-D4-M1], 喷嘴部分。 [1007-2]和起始杆。 [1286-D5] 磨损
	产品数量超过所需数量 减少产品通道
	无产品（流量太小） 添加产品或降低雾化气压
	罐内无产品或管道堵塞 重新填充水箱或用溶剂清洗
喷嘴泄漏	传单部分。 [1286-D11] 磨损 更换部分手轮。 [1286-D11] 磨损
	拍卖部分。 [1286-D5]/部分喷嘴[1007-2] 磨损 更换零件杆。 [1286-D5]/部分喷嘴[1007-2] 磨损

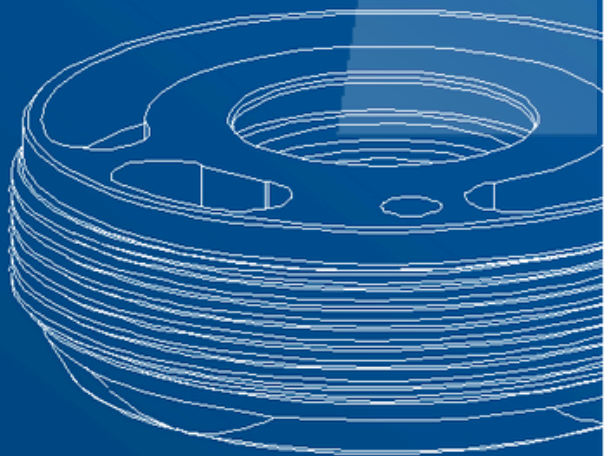
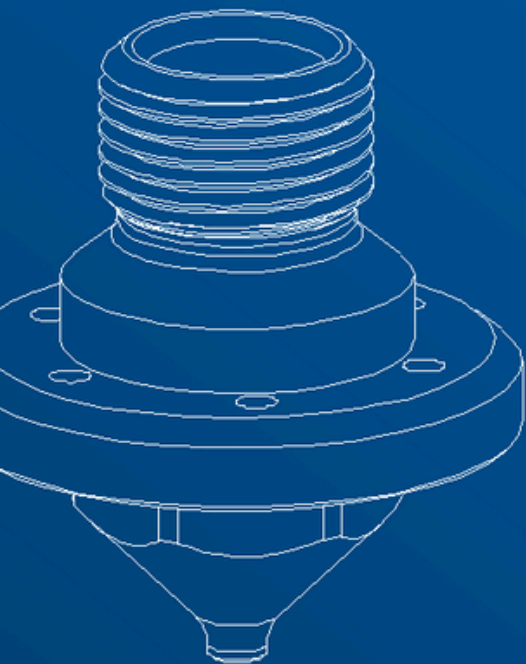
故障排除

反对。 MG1349

异常	问题方案
无雾化	没有压力到达喷枪。检查空气系统
	头部部分。 [1286-D4-M0-X] 或部分。 [1286-D4-M1-X]和喷嘴部分。 [1007-2]已磨损 更换头部 [1286-D4-M0-X] 或部件。 [1286-D4-M1-X]和喷嘴部分。 [1007-2] 磨损
	产品数量超过需要，减少产品的通过
	无产品（流量太小） 添加产品或降低雾化气压
	罐内无产品或管道堵塞。填充罐或用溶剂清洁
喷嘴泄漏	雾化器上游发现异常 检查系统运行情况

MG系列
模组。MG, MG1349

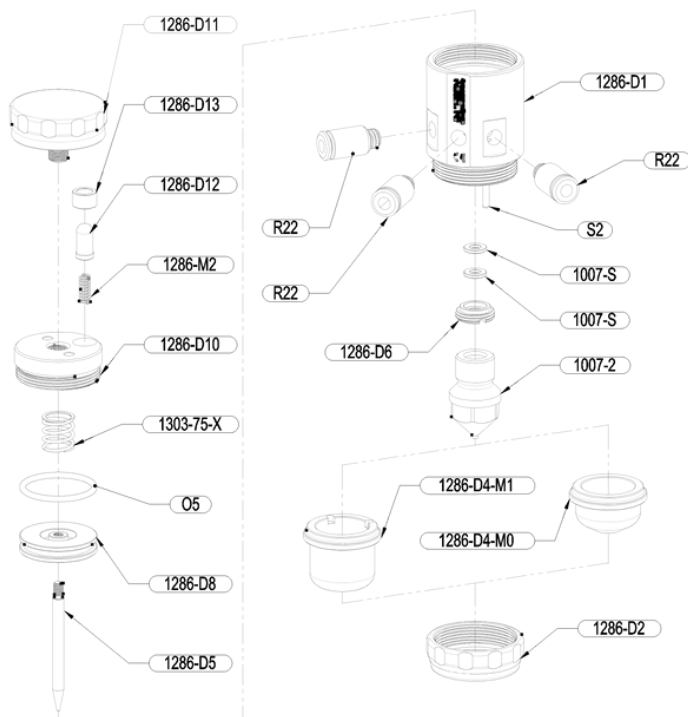
备件和组件



备件

详情清单

1007-2	[x1]喷嘴
1007-S	[x1]密封件
1286-D1	[x1]主体
1286-D2	[x1]环形螺母
1286-D4-M0	[x1]头部
1286-D4-M1	[x1]头部
1286-D5	[x1]杆
1286-D6	[x1]盖子
1286-D8	[x1]柱塞
1286-D10	[x1]盖子
1286-D11	[x1]手轮
1286-D12	[x1]尖端
1286-D13	[x1] 环
1286-M2	[x1] 弹簧
1303-75-X	[x1] 弹簧
O5	[x1] 垫片
R22	[x3] 接头
S2	[x1] 插头



模组。MG

笔记

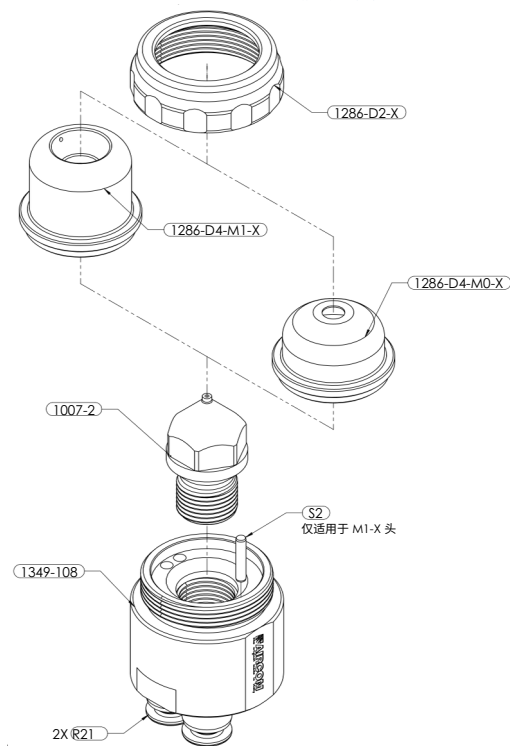
对于与该型号兼容的头，您可以参考下面的 CNN 表。

备件

详情清单

1007-2	[x1]喷嘴
1286-D2-X	[x1]不锈钢环
1286-D4-M0-X	[x1]不锈钢头
1286-D4-M1-X	[x1]不锈钢头
1349-108	[x1]主体
R21	[x2] 接头
S2	[x1]插头

反对。MG1349



笔记

对于与该型号兼容的头，您可以参考下面的 CNN 表。

兼容的 CNN

帽-喷嘴-针

模组。 MG

1286-D4-M0 ▲	帽	喷嘴	针
	1286-D4-M0-0.8	1007-2-0.8	1286-D5-0.8
	1286-D4-M0-1.0	1007-2-1.0	1286-D5-1.0
	1286-D4-M0-1.2	1007-2-1.2	1286-D5-1.2
	1286-D4-M0-1.5	1007-2-1.5	1286-D5-1.5



1286-D4-M1 ▲	帽	喷嘴	针
	1286-D4-M1-0.8	1007-2-0.8	1286-D5-0.8
	1286-D4-M1-1.0	1007-2-1.0	1286-D5-1.0
	1286-D4-M1-1.2	1007-2-1.2	1286-D5-1.2
	1286-D4-M1-1.5	1007-2-1.5	1286-D5-1.5



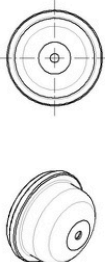
笔记

- ▲ 锥形喷头.
- ▲ 扇形喷头

兼容的 CNN

帽-喷嘴-针

反对。 MG1349

1286-D4-M0-X 	▲	帽	喷嘴
		1286-D4-M0-X-0.8	1007-2-0.8
		1286-D4-M0-X-1.0	1007-2-1.0
		1286-D4-M0-X-1.2	1007-2-1.2
		1286-D4-M0-X-1.5	1007-2-1.5

1286-D4-M1-X 	▲	帽	喷嘴
		1286-D4-M1-X-0.8	1007-2-0.8
		1286-D4-M1-X-1.0	1007-2-1.0
		1286-D4-M1-X-1.2	1007-2-1.2
		1286-D4-M1-X-1.5	1007-2-1.5

笔记

- ▲ 锥形喷头.
- ▲ 扇形喷头

质量认证

认证

所有 AIRCOM® 产品均根据传输效率参数通过 UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) 标准认证。



支持

你需要帮助吗？

我们随时为您服务。



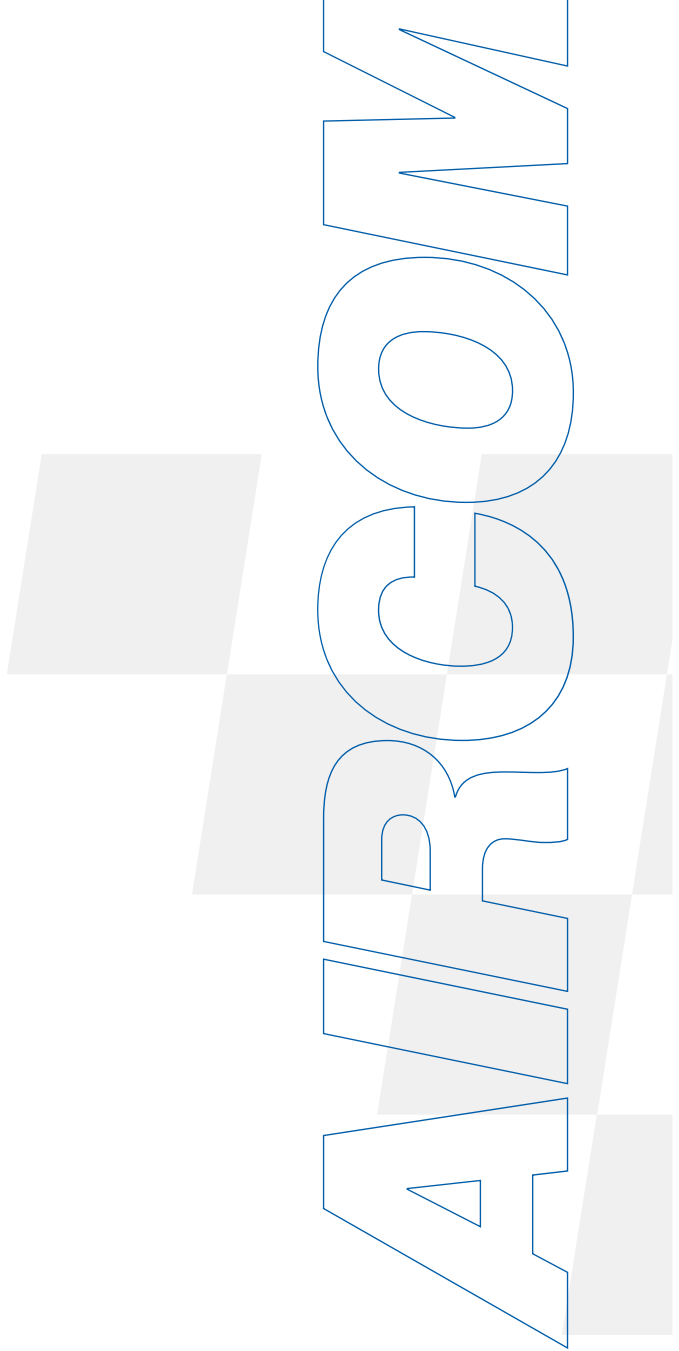
+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it



在线支持





探索所有产品



跟着我们



航空网