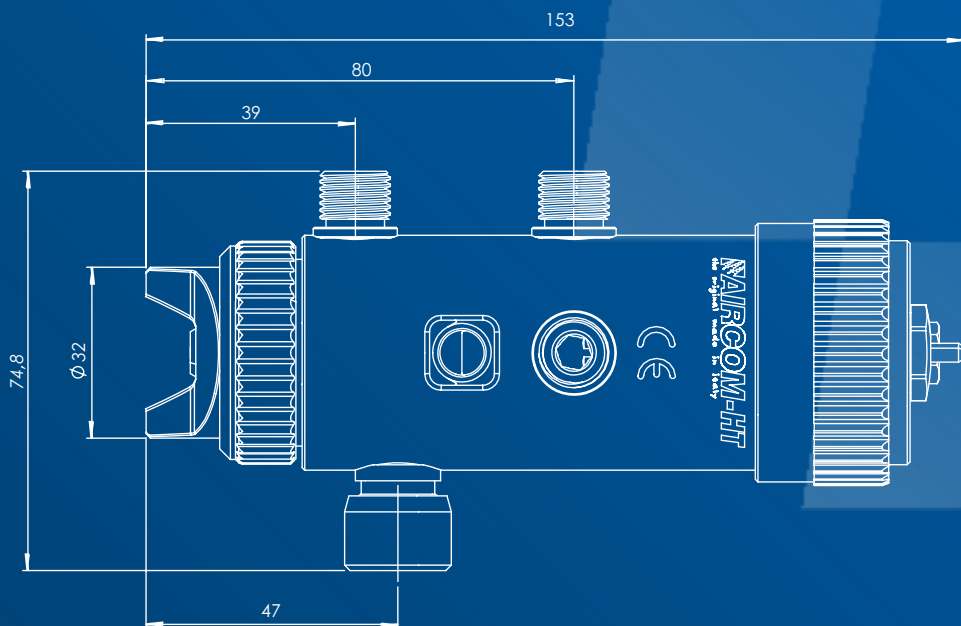


Manuale di istruzioni



mod. HT, HT-X, HT-XC

MODELLI DISPONIBILI

mod. HT

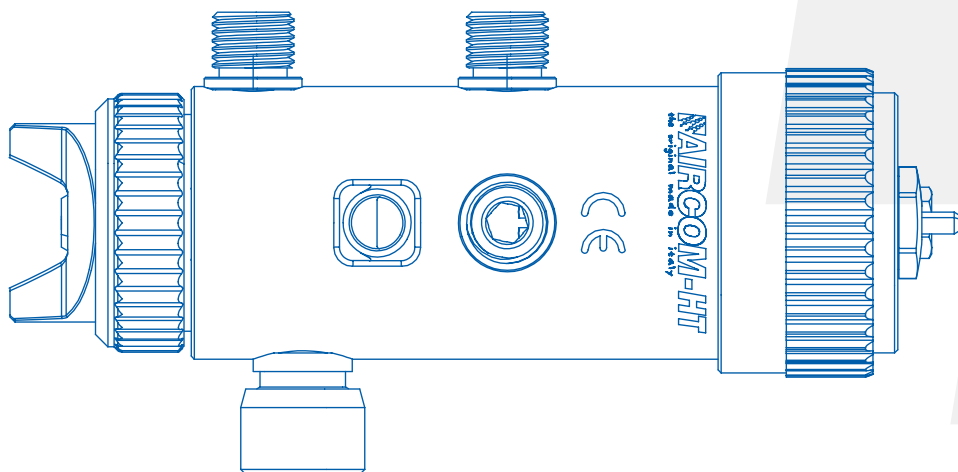
Pistola versatile dal peso e dall'ingombro ridotti
Presenza di circuito lavaggio opzionale

mod. HT-X

Passaggi interni in acciaio inox
Presenza di circuito lavaggio opzionale

mod. HT-XC

Passaggi interni e testa per spruzzatura in acciaio
inox Presenza di circuito lavaggio opzionale



Indice

Manuale di istruzioni

Avvertenze	.04
Manutenzione e pulizia	.04
Installazione e avviamento	.05
Dati tecnici	.08
Risoluzione anomalie	.10
Ricambi e componenti	.11
Qualità certificata	.18
Supporto	.18



ATTENZIONE!

Leggere e seguire tutte le istruzioni e le precauzioni di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.



MANUALI

Puoi consultare i nostri manuali su www.aircom.it/manuali
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.

AVVERTENZE

PRODOTTI CORROSIVI

Le nostre pistole possono essere usate con la maggior parte dei pigmenti a base acqua o solvente per il rivestimento e la finitura di ogni tipo di superficie. Tuttavia, esse non sono concepite per spruzzare prodotti abrasivi/corrosivi. In caso di utilizzo di prodotti abrasivi/corrosivi è possibile ordinare pistole con componenti in materiale adatto.

PERICOLO PER LA SALUTE

Alcuni prodotti chimici spruzzati possono essere nocivi e causare delle irritazioni o disturbi alla salute. È necessaria l'attenta lettura di tutte le etichette e delle modalità d'uso del prodotto. L'uso del prodotto è riservato al personale tecnico addestrato, con l'utilizzo di occhiali di protezione in caso di regolazioni della pistola ad impianto funzionante.

MANUTENZIONE E PULIZIA

MANUTENZIONE

Prima di qualsiasi intervento di manutenzione, svuotare la pistola e scollegarla dalla rete di distribuzione dell'aria compressa e dell'alimentazione del liquido. Utilizzare solo accessori, ricambi e pezzi originali AIRCOM®: qualsiasi altro prodotto non fornito da AIRCOM® non è omologato né autorizzato. AIRCOM® non risponde per eventuali danni causati dall'uso di ricambi e accessori non originali.

PULIZIA

Utilizzare solo detergenti liquidi adeguati, con pH neutro 6-8. Non utilizzare acidi, soluzioni alcaline o altri detergenti contenenti idrossido di sodio, aggressivi per la pulizia esterna del corpo pistola. Non immergere la pistola in detergenti liquidi che possono causare la corrosione del prodotto. Pulire tutti i passaggi del materiale facendo circolare acqua all'interno del circuito vernice: una pulizia inadeguata può provocare difetti alla forma del ventaglio. Durante la pulizia, evitare di graffiare le superfici dei fori dell'ugello aria e l'astina.

INSTALLAZIONE

SPECIFICHE TECNICHE

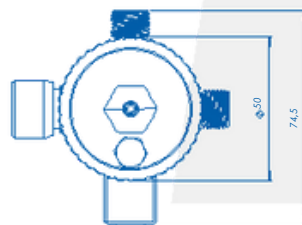
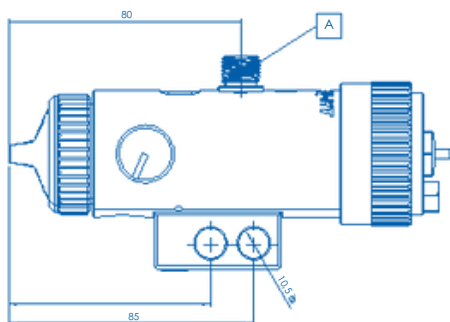
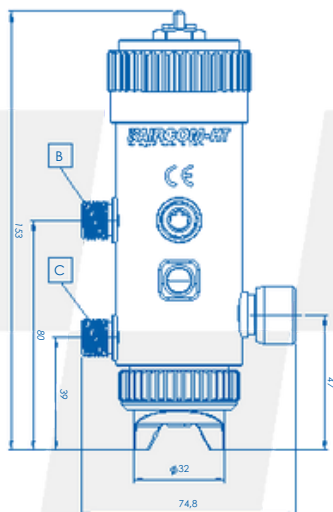
Diametro foro di attacco: 10,5 mm.

Dimensione dei raccordi per i tubi:

- Entrata aria di comando: **A** = ¼ gas
- Entrata aria di atomizzazione: **B** = ¼ gas
- Entrata prodotto: **C** = ¼ gas

Peso pistola: 0,79 kg

Dimensione pistola: vedi viste quotate



VIDEO TUTORIAL ►

Puoi consultare i nostri video tutorial su www.aircom.it/tutorials
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.



INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO

Prima di utilizzare una pistola nuova o un nuovo prodotto pulire accuratamente con un solvente appropriato la pistola. L'alimentazione deve essere fatta con aria secca, filtrata e regolata a pressione costante.

INDICAZIONI PER IL FUNZIONAMENTO DELLA PISTOLA

A

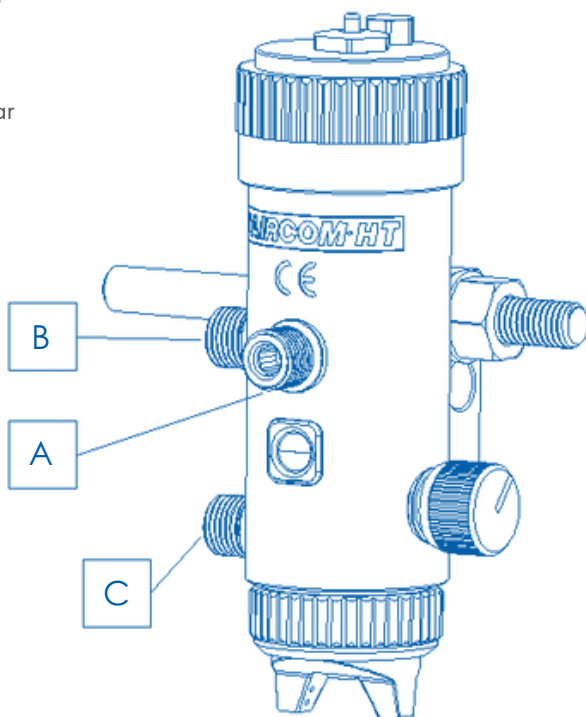
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Apertura pistoncino ≥ 4,0 bar

B

Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Atomizzazione: da 1,5 a 3,5 bar

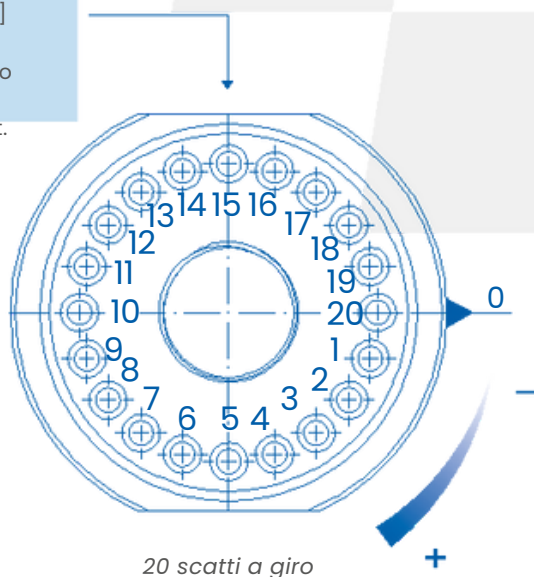
C

Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Entrata prodotto



SEQUENZA REGOLAZIONI

1. Bloccare la pistola all'impianto tramite la staffa di fissaggio e orientare la testina nel verso di copertura opportuno.
2. Collegare la tubazione dell'aria di atomizzazione, dell'aria di comando e del prodotto ai raccordi indicati nella pagina precedente.
3. Avvitare il volantino part. [1090-G25] fino a fine corsa (non forzare quando si arriva in battuta). Agire sull'aria di comando. Se non esce alcuna goccia di pigmento, togliere l'aria di comando e aprire il volantino part. [1090-G25] di un solo scatto. Ripetere il procedimento fino a quando non appare la prima goccia.
4. Aprire il volantino part. [1090-G25] degli scatti necessari per determinare la quantità di pigmento desiderata.
5. Agire sulla vite di regolazione part. [1007-7] per ottenere il ventaglio di atomizzazione desiderato.



DATI TECNICI

TESTA 1007-30-KI

TESTA Ø UGELLO	SCATTI	PORTATA DEL FLUIDO (g/min)	PRESSIONE ATOMIZZAZIONE (kg/cm ²)	CONSUMO ARIA (L/min)
1007-30-KI Ø 0,8	4	72	1,4	115
	6	117	1,65	129
1007-30-KI Ø 1,0	5	107	1,7	132
	7	160	2,0	148
1007-30-KI Ø 1,2	6	137	2,25	166
	8	197	2,65	190
1007-30-KI Ø 1,5	7	229	2,9	207
	10	311	3,3	230

NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1.0 Kg/ cm².
 Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

DATI TECNICI





TESTA 1007-30-WI

TESTA Ø UGELLO	SCATTI	PORTATA DEL FLUIDO (g/min)	PRESSIONE ATOMIZZAZIONE (kg/cm ²)	CONSUMO ARIA (L/min)
1007-30-WI Ø 0,8	4	72	1,2	103
	6	117	1,5	122
1007-30-WI Ø 1,0	5	107	1,65	130
	7	160	1,8	140
1007-30-WI Ø 1,2	6	137	2,0	147
	8	197	2,35	168
1007-30-WI Ø 1,5	7	229	2,7	200
	10	311	3,0	217

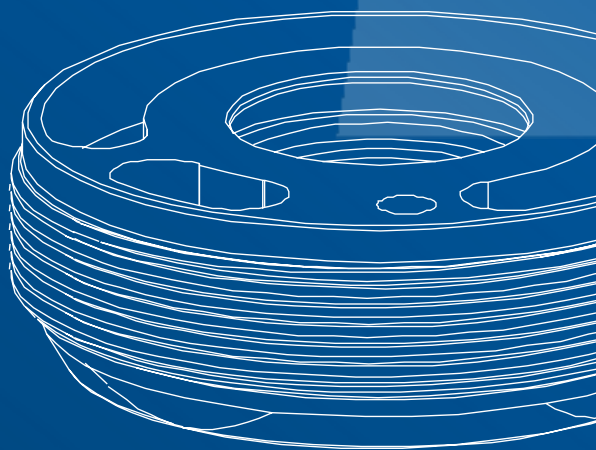
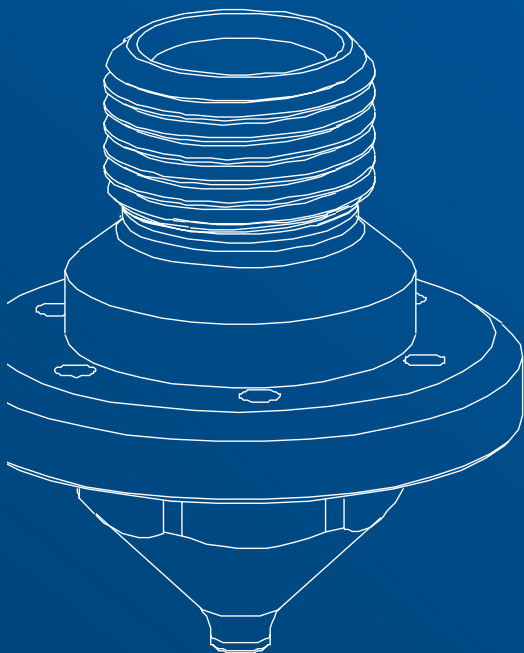
NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1.0 Kg/ cm².
 Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

RISOLUZIONI ANOMALIE

Anomalia	Problema / Soluzione
No atomizzazione	<p>Non arriva pressione alla pistola Verificare impianto aria</p> <p>Valvola part. [1007-43] usurata Sostituire valvola part. [1007-43] usurata</p>
	<p>La testina part. [1007-30], l'ugello part. [1007-2] e l'asta part. [1121-1] sono usurati Sostituire la testina part. [1007-30], l'ugello part. [1007-2] e l'asta part. [1121-1] usurati</p>
	<p>Il prodotto è in quantità superiore al necessario Ridurre il passaggio del prodotto</p>
	<p>Manca prodotto (portata troppo ridotta) Aggiungere prodotto o ridurre pressione aria di atomizzazione</p>
	<p>Manca prodotto nel serbatoio o tubi ostruiti Riempire il serbatoio o ripulire con il solvente</p>
Perdita dall'ugello	<p>Volantino montato part. [1090-G25] usurato Sostituire volantino montato part. [1090-G25] usurato</p>
Perdita d'aria dalla vite di regolazione	<p>Guarnizione part. [B] Sostituire guarnizione part. [B]</p>
Perdita di prodotto dallo sfiato	<p>Kit guarnizioni part. [1007-46 e 1090-48] usurati Sostituire kit guarnizioni part. [1007-46 e [1090-48]</p>

Ricambi e componenti

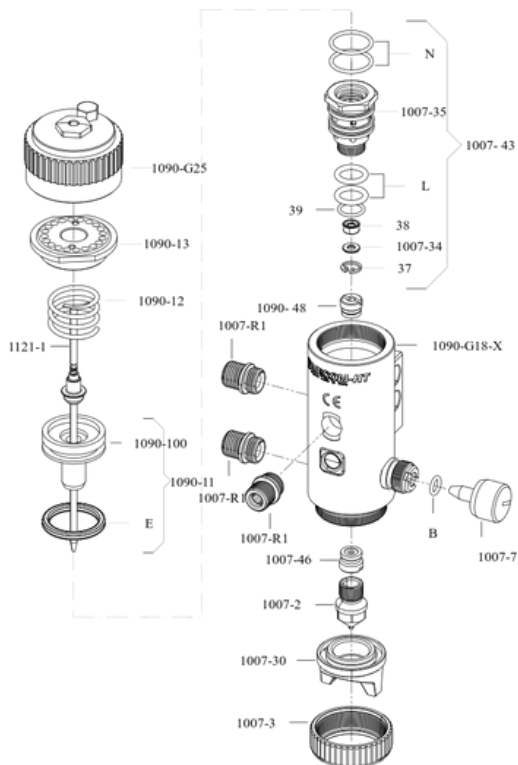


RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

- 1007-2** [x1] Ugello
- 1007-3** [x1] Ghiera
- 1007-7** [x2] Vite di regolazione
- 1090-13** [x1] Tappo
- 1007-30** [x1] Testina
- 1121-1** [x1] Asta completa
- 1007-34** [x1] Anello copriguarnizione
- 1007-35** [x1] Valvola
- 1090-11** [x1] Pistoncino montato
- 37** [x1] Seeger
- 38** [x1] Guarnizione
- 39** [x1] Guarnizione
- 1090-12** [x1] Molla
- 1090-G25** [x1] Volantino montato
- 1007-43** [x1] Valvola montata
- 1007-46** [x1] Kit guarnizioni
- 1090-48** [x1] Kit guarnizioni
- 1090-100** [x1] Pistoncino
- B** [x2] Guarnizione
- E** [x1] Guarnizione
- 1090-G18-X** [x1] Corpo con boccola interna in inox, valvola di regolazione e blocchetto di staffaggio
- L** [x2] Guarnizione
- N** [x2] Guarnizione
- 1007-R1** [x3] Raccordo

mod. HT



NOTE

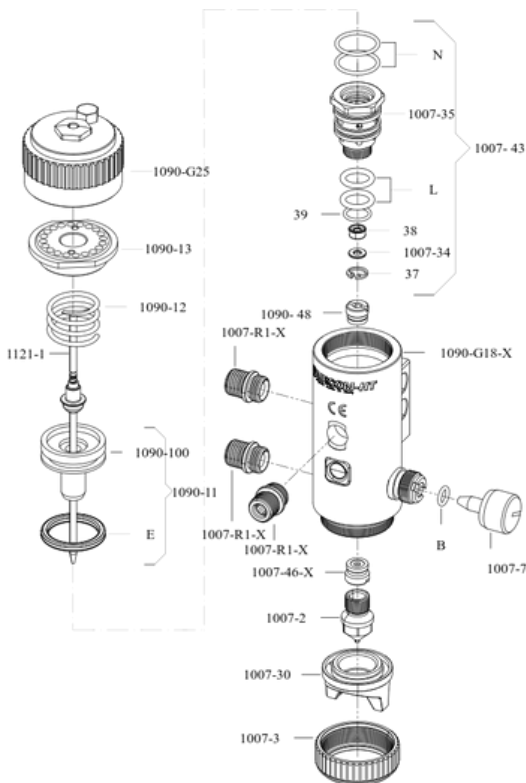
È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina.
 Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.
 Il tappo previsto di default nel part. [1090-G18-X] può essere sostituito con un raccordo per il circuito lavaggio.

RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

- 1007-2** [x1] Ugello
- 1007-3** [x1] Ghiera
- 1007-7** [x2] Vite di regolazione
- 1090-13** [x1] Tappo
- 1007-30** [x1] Testina
- 1121-1** [x1] Asta completa
- 1007-34** [x1] Anello copriguarnizione
- 1007-35** [x1] Valvola
- 1090-11** [x1] Pistoncino montato
- 37** [x1] Seeger
- 38** [x1] Guarnizione
- 39** [x1] Guarnizione
- 1090-12** [x1] Molla
- 1090-G25** [x1] Volantino montato
- 1007-43** [x1] Valvola montata
- 1007-46-X** [x1] Kit guarnizioni in inox
- 1090-48** [x1] Kit guarnizioni
- 1090-100** [x1] Pistoncino
- B** [x2] Guarnizione
- E** [x1] Guarnizione
- 1090-G18-X** [x1] Corpo con boccola interna in inox, valvola di regolazione e blocchetto di staffaggio
- L** [x2] Guarnizione
- N** [x2] Guarnizione
- 1007-R1-X** [x3] Raccordo in inox

mod. HT-X



NOTE

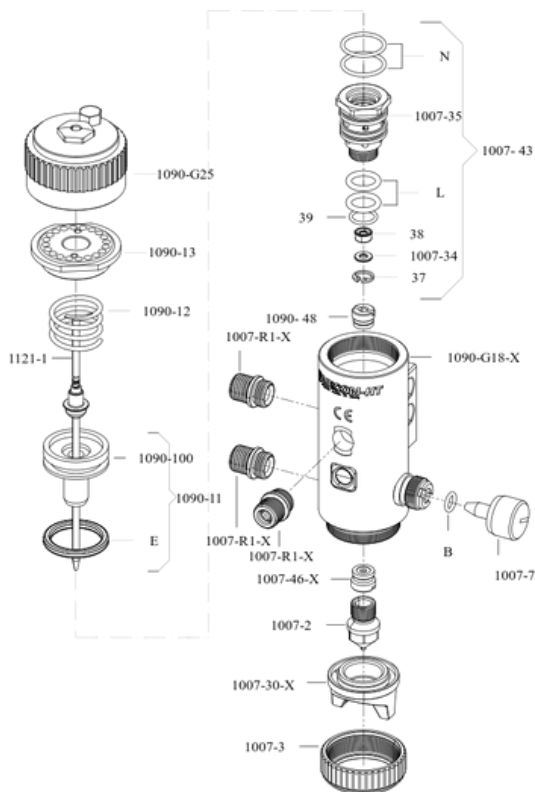
È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina.
 Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.
 Il tappo previsto di default nel part. [1090-G18-X] può essere sostituito con un raccordo per il circuito lavaggio.

RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

1007-2	[x1] Ugello
1007-3	[x1] Ghiera
1007-7	[x2] Vite di regolazione
1090-13	[x1] Tappo
1007-30-X	[x1] Testina in inox
1121-1	[x1] Asta completa
1007-34	[x1] Anello copriguarnizione
1007-35	[x1] Valvola
1090-11	[x1] Pistoncino montato
37	[x1] Seeger
38	[x1] Guarnizione
39	[x1] Guarnizione
1090-12	[x1] Molla
1090-G25	[x1] Volantino montato
1007-43	[x1] Valvola montata
1007-46-X	[x1] Kit guarnizioni in inox
1090-48	[x1] Kit guarnizioni
1090-100	[x1] Pistoncino
B	[x2] Guarnizione
E	[x1] Guarnizione
1090-G18-X	[x1] Corpo con boccola interna in inox, valvola di regolazione e blocchetto di staffaggio
L	[x2] Guarnizione
N	[x2] Guarnizione
1007-R1-X	[x3] Raccordo in inox

mod. HT-XC



NOTE

È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina.
 Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.
 Il tappo previsto di default nel part. [1090-G18-X] può essere sostituito con un raccordo per il circuito lavaggio.

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. HT, HT-X


1007-30-KI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-KI-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-KI-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-KI-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-KI-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-KI-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-KI-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-KI-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-KI-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
1007-30-KI-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0	


1007-30-ZI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-ZI-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-ZI-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-ZI-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-ZI-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-ZI-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-ZI-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-ZI-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-ZI-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
1007-30-ZI-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0	

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. HT, HT-X



1007-30-NI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-NI-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-NI-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-NI-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-NI-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-NI-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-NI-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-NI-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-NI-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
	1007-30-NI-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0



1007-30-TI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-TI-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-TI-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-TI-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-TI-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-TI-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-TI-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-TI-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-TI-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
	1007-30-TI-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. HT, HT-X



1007-30-WI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-WI-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-WI-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-WI-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-WI-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-WI-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-WI-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-WI-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-WI-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
1007-30-WI-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0	


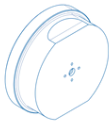
1007-30-LE	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-LE-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-LE-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-LE-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-LE-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-LE-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-LE-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-LE-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-LE-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
1007-30-LE-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0	

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. HT, HT-X



1007-30-SI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-SI-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-SI-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-SI-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-SI-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5



1007-30-SF	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-SF-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-SF-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-SF-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-SF-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-SF-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-SF-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-SF-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-SF-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
	1007-30-SF-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. HT-XC


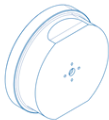
1007-30-KX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-KX-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-KX-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-KX-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-KX-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-KX-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-KX-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-KX-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-KX-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
1007-30-KX-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0	

1007-30-ZX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-ZX-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-ZX-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-ZX-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-ZX-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-ZX-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-ZX-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-ZX-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-ZX-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
1007-30-ZX-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0	

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. HT-XC

1007-30-SFX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-SFX-0.8	1007-2-0.8	1121-1-0.8
	1007-30-SFX-1.0	1007-2-1.0	1121-1-1.0
	1007-30-SFX-1.2	1007-2-1.2	1121-1-1.2
	1007-30-SFX-1.5	1007-2-1.5	1121-1-1.5
	1007-30-SFX-1.8	1007-2-1.8	1121-1-1.8
	1007-30-SFX-2.0	1007-2-2.0	1121-1-2.0
	1007-30-SFX-2.2	1007-2-2.2	1121-1-2.2
	1007-30-SFX-2.5	1007-2-2.5	1121-1-2.5
	1007-30-SFX-3.0	1007-2-3.0	1121-1-3.0

QUALITÀ CERTIFICATA

CERTIFICAZIONI

Tutti i prodotti AIRCOM® sono certificati secondo la norma UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) secondo i parametri di efficienza di trasferimento.



INSERTO TRICOLORE

Ogni pistola è contraddistinta da un sigillo tridimensionale a tre colori. Rappresenta un'ulteriore garanzia di autenticità e italianità perchè è presente solo nelle pistole AIRCOM® originali.



SUPPORTO

HAI BISOGNO DI AIUTO?

Siamo a tua disposizione.



+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it



Supporto online

AIRCOM



DISCOVER ALL PRODUCTS



aircom.it

Follow us

