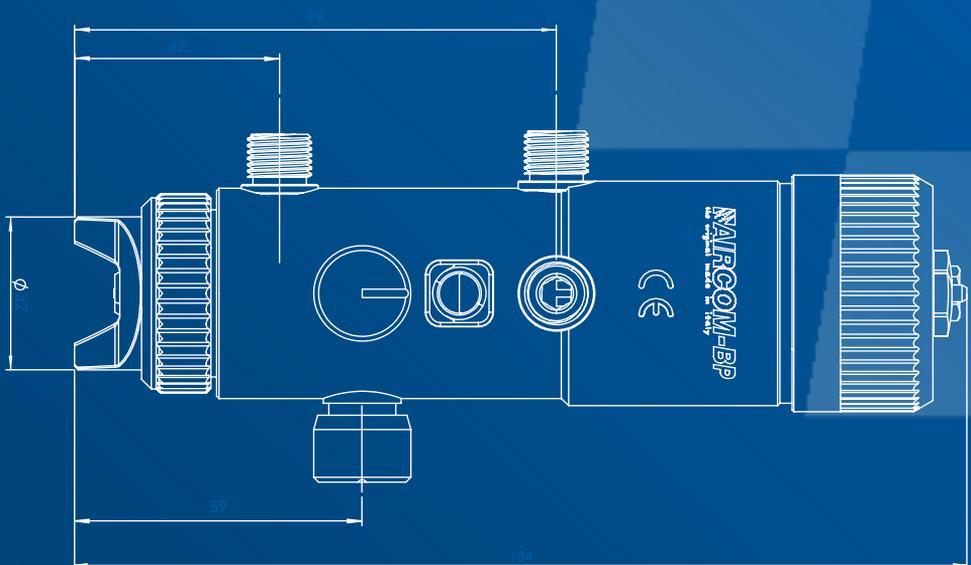


Manuale di istruzioni



mod. BP, BP-X, BP-XC

MODELLI DISPONIBILI

mod. BP

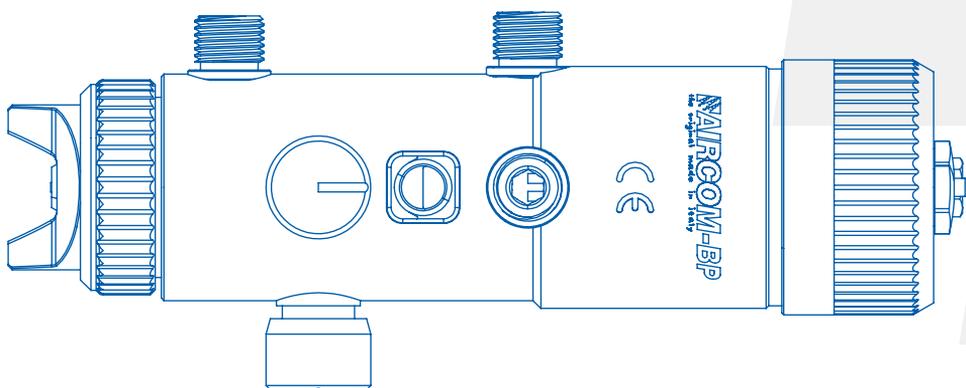
Regolazione del ventaglio e dell'aria di atomizzazione

mod. BP-X

Passaggi interni in acciaio inox

mod. BP-XC

Passaggi interni e testa per spruzzatura in acciaio inox



Indice

Manuale di istruzioni

Avvertenze	.04
Manutenzione e pulizia	.04
Installazione e avviamento	.05
Dati tecnici	.08
Risoluzione anomalie	.10
Ricambi e componenti	.11
Qualità certificata	.18
Supporto	.18



ATTENZIONE!

Leggere e seguire tutte le istruzioni e le precauzioni di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.



MANUALI

Puoi consultare i nostri manuali su www.aircom.it/manuali
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.

AVVERTENZE

PRODOTTI CORROSIVI

Le nostre pistole possono essere usate con la maggior parte dei pigmenti a base acqua o solvente per il rivestimento e la finitura di ogni tipo di superficie. Tuttavia, esse non sono concepite per spruzzare prodotti abrasivi/corrosivi. In caso di utilizzo di prodotti abrasivi/corrosivi è possibile ordinare pistole con componenti in materiale adatto.

PERICOLO PER LA SALUTE

Alcuni prodotti chimici spruzzati possono essere nocivi e causare delle irritazioni o disturbi alla salute. È necessaria l'attenta lettura di tutte le etichette e delle modalità d'uso del prodotto. L'uso del prodotto è riservato al personale tecnico addestrato, con l'utilizzo di occhiali di protezione in caso di regolazioni della pistola ad impianto funzionante.

MANUTENZIONE E PULIZIA

MANUTENZIONE

Prima di qualsiasi intervento di manutenzione, svuotare la pistola e scollegarla dalla rete di distribuzione dell'aria compressa e dell'alimentazione del liquido. Utilizzare solo accessori, ricambi e pezzi originali AIRCOM®: qualsiasi altro prodotto non fornito da AIRCOM® non è omologato né autorizzato. AIRCOM® non risponde per eventuali danni causati dall'uso di ricambi e accessori non originali.

PULIZIA

Utilizzare solo detergenti liquidi adeguati, con pH neutro 6-8. Non utilizzare acidi, soluzioni alcaline o altri detergenti contenenti idrossido di sodio, aggressivi per la pulizia esterna del corpo pistola. Non immergere la pistola in detergenti liquidi che possono causare la corrosione del prodotto. Pulire tutti i passaggi del materiale facendo circolare acqua all'interno del circuito vernice: una pulizia inadeguata può provocare difetti alla forma del ventaglio. Durante la pulizia, evitare di graffiare le superfici dei fori dell'ugello aria e l'astina.

INSTALLAZIONE

SPECIFICHE TECNICHE

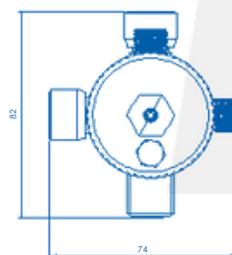
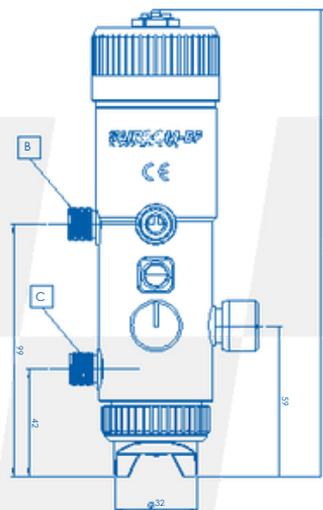
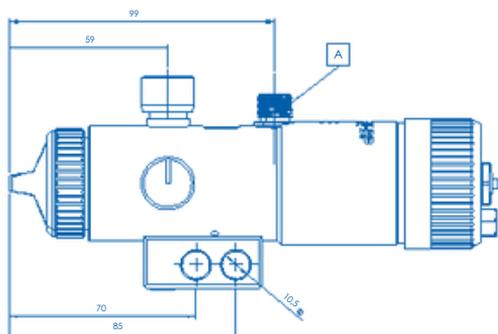
Diametro foro di attacco: 10,5 mm.

Dimensione dei raccordi per i tubi:

- Entrata aria di comando: **A** = ¼ gas
- Entrata aria di atomizzazione: **B** = ¼ gas
- Entrata prodotto: **C** = ¼ gas

Peso pistola: 0,920 kg

Dimensione pistola: vedi viste quotate



VIDEO TUTORIAL ►

Puoi consultare i nostri video tutorial su www.aircom.it/tutorials
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.



INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO

Prima di utilizzare una pistola nuova o un nuovo prodotto pulire accuratamente con un solvente appropriato la pistola. L'alimentazione deve essere fatta con aria secca, filtrata e regolata a pressione costante.

INDICAZIONI PER IL FUNZIONAMENTO DELLA PISTOLA

A

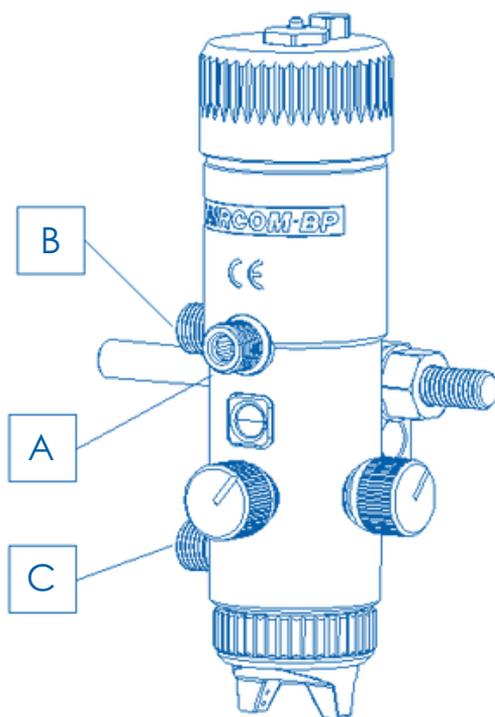
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Apertura pistoncino ≥ 4,0 bar

B

Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Atomizzazione: da 1,5 a 3,5 bar

C

Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Entrata prodotto



SEQUENZA REGOLAZIONI

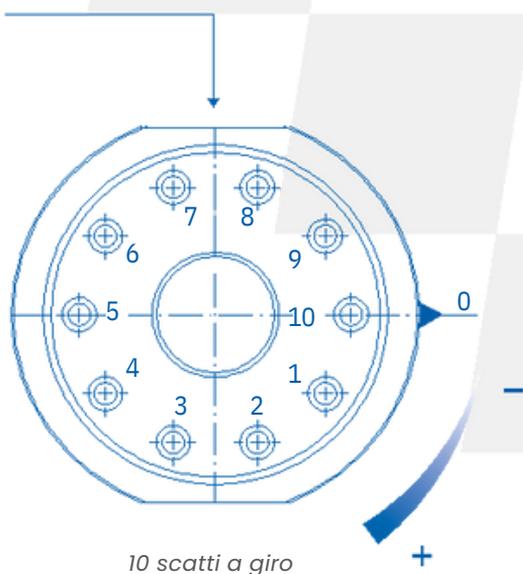
1. Bloccare la pistola all'impianto tramite la staffa di fissaggio e orientare la testina nel verso di copertura opportuno.

2. Collegare la tubazione dell'aria di atomizzazione, dell'aria di comando e del prodotto ai raccordi indicati nella pagina precedente.

3. Avvitare il volantino part. [1007-42] fino a fine corsa (non forzare quando si arriva in battuta). Agire sull'aria di comando. Se non esce alcuna goccia di pigmento, togliere l'aria di comando e aprire il volantino part. [1007-42] di un solo scatto. Ripetere il procedimento fino a quando non appare la prima goccia.

4. Aprire il volantino part. [1007-42] degli scatti necessari per determinare la quantità di pigmento desiderata.

5. Agire sulle viti di regolazione part. [1007-7] per ottenere il ventaglio di atomizzazione desiderato.



DATI TECNICI

TESTA 1007-30-KI

TESTA ØUGELLO	SCATTI	PORTATA DEL FLUIDO (g/min)	PRESSIONE ATOMIZZAZIONE (kg/cm ²)	CONSUMO ARIA (L/min)
1007-30-KI Ø 0,8	4	122	1,5	119
	6	197	1,75	132
1007-30-KI Ø 1,0	5	208	1,85	137
	7	306	2,1	149
1007-30-KI Ø 1,2	6	258	2,35	167
	8	349	2,75	189
1007-30-KI Ø 1,5	6	320	2,85	196
	8	456	3,1	209

NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
 Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

DATI TECNICI

TESTA 1007-30-ZI

TESTA Ø UGELLO	SCATTI	PORTATA DEL FLUIDO (g/min)	PRESSIONE ATOMIZZAZIONE (kg/cm ²)	CONSUMO ARIA (l/min)
1007-30-ZI Ø 0,8	4	122	1,3	109
	6	197	1,5	120
1007-30-ZI Ø 1,0	5	208	1,75	135
	7	306	1,95	145
1007-30-ZI Ø 1,2	6	258	2,0	148
	8	349	2,3	166
1007-30-ZI Ø 1,5	6	320	2,45	180
	8	456	2,8	200

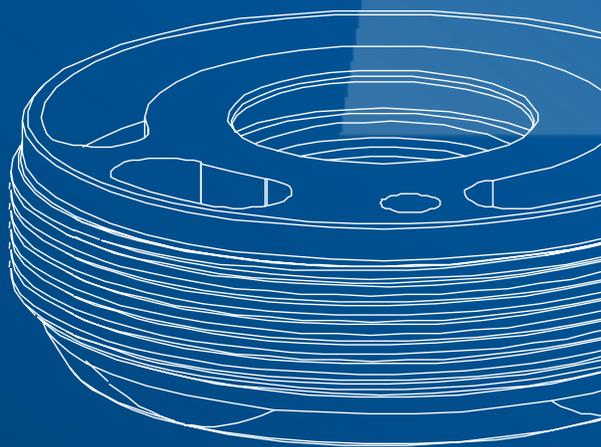
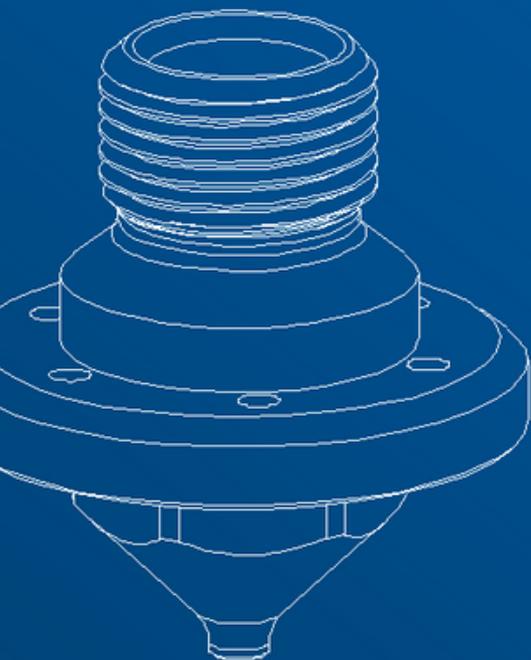
NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
 Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

RISOLUZIONI ANOMALIE

Anomalia	Problema / Soluzione
No atomizzazione	<p>Non arriva pressione alla pistola Verificare impianto aria</p> <p>Valvola part. [1007-43] usurata Sostituire la valvola part. [1007-43] usurata</p>
	<p>La testina part. [1007-30], l'ugello part. [1007-2] e l'asta part. [1056-31] sono usurati Sostituire la testina part. [1007-30], l'ugello part. [1007-2] e l'asta part. [1056-31] usurati</p>
	<p>Il prodotto è in quantità superiore al necessario Ridurre il passaggio del prodotto</p>
	<p>Manca prodotto (portata troppo ridotta) Aggiungere prodotto o ridurre pressione aria di atomizzazione</p>
	<p>Manca prodotto nel serbatoio o tubi ostruiti Riempire il serbatoio o ripulire con il solvente</p>
Perdita dall'ugello	<p>Volantino montato part. [1007-42] usurato Sostituire volantino montato part. [1007-42] usurato</p>
Perdita d'aria dalla vite di regolazione	<p>Guarnizione part. [B] Sostituire guarnizione part. [B]</p>
Perdita di prodotto dallo sfianto	<p>Kit guarnizioni part. [1007-46 e 1007-47] usurati Sostituire kit guarnizioni part. [1007-46 e 1007-47]</p>

Ricambi e componenti

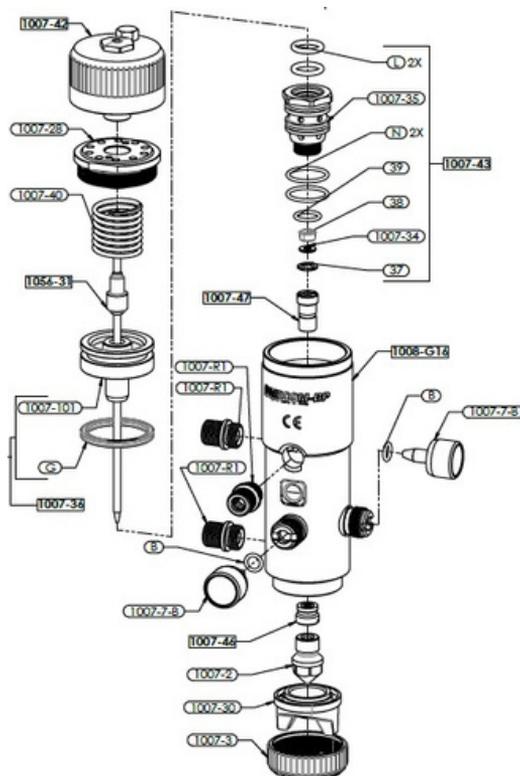


RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

- 1007-2** [x1] Ugello
- 1007-3** [x1] Ghiera
- 1007-7-B** [x2] Vite di regolazione
- 1007-28** [x1] Tappo
- 1007-30** [x1] Testina
- 1056-31** [x1] Asta
- 1007-34** [x1] Anello copriguarnizione
- 1007-35** [x1] Valvola
- 1007-36** [x1] Pistoncino montato
- 37** [x1] Seeger
- 38** [x1] Guarnizione
- 39** [x1] Guarnizione
- 1007-40** [x1] Molla
- 1007-42** [x1] Volantino montato
- 1007-43** [x1] Valvola montata
- 1007-46** [x1] Kit guarnizioni
- 1007-47** [x1] Kit guarnizioni
- 1007-101** [x1] Pistoncino
- B** [x2] Guarnizione
- G** [x1] Guarnizione
- 1008-G16** [x1] Corpo con boccola interna in ottone, valvole di regolazione e blocchetto di staffaggio
- L** [x2] Guarnizione
- N** [x2] Guarnizione
- 1007-R1** [x3] Raccordo

mod. BP



NOTE

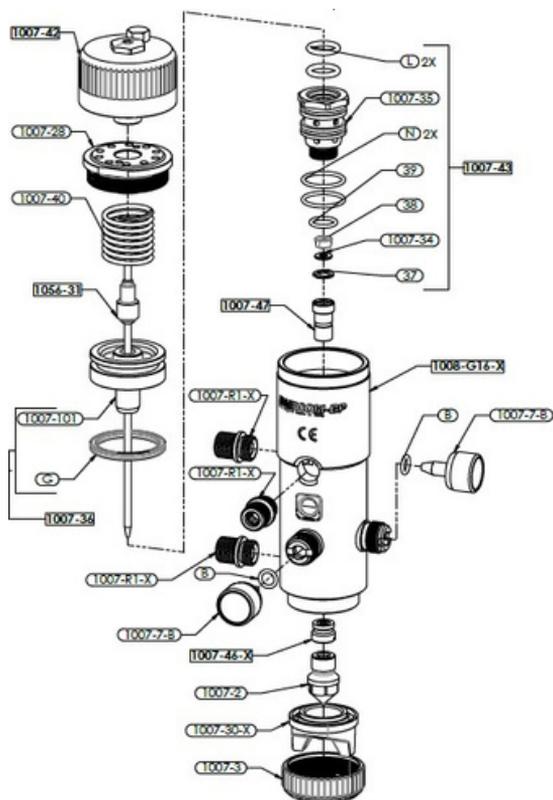
È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina. Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.

RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

- 1007-2** [x1] Ugello
- 1007-3** [x1] Ghiera
- 1007-7-B** [x2] Vite di regolazione
- 1007-28** [x1] Tappo
- 1007-30-X** [x1] Testina in inox
- 1056-31** [x1] Asta
- 1007-34** [x1] Anello copriguarnizione
- 1007-35** [x1] Valvola
- 1007-36** [x1] Pistoncino montato
- 37** [x1] Seeger
- 38** [x1] Guarnizione
- 39** [x1] Guarnizione
- 1007-40** [x1] Molla
- 1007-42** [x1] Volantino montato
- 1007-43** [x1] Valvola montata
- 1007-46-X** [x1] Kit guarnizioni in inox
- 1007-47** [x1] Kit guarnizioni
- 1007-101** [x1] Pistoncino
- B** [x2] Guarnizione
- G** [x1] Guarnizione
- 1008-G16-X** [x1] Corpo con boccola interna in inox, valvole di regolazione e bloccetto di staffaggio
- L** [x2] Guarnizione
- N** [x2] Guarnizione
- 1007-R1-X** [x3] Raccordo in inox

mod. BP-XC



NOTE

È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina. Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. BP, BP-X

1007-30-KI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-KI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-KI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-KI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-KI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-KI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-KI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-KI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-KI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-KI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

1007-30-ZI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-ZI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-ZI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-ZI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-ZI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-ZI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-ZI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-ZI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-ZI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-ZI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. BP, BP-X

1007-30-WI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-WI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-WI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-WI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-WI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-WI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-WI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-WI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-WI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-WI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

1007-30-NI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-NI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-NI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-NI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-NI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-NI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-NI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-NI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-NI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-NI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. BP, BP-X

1007-30-TI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-TI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-TI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-TI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-TI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-TI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-TI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-TI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-TI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-TI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0

1007-30-UI *	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-UI-0.8	1007-2-U-0.8	1056-31-U-0.8
	1007-30-UI-1.0	1007-2-U-1.0	1056-31-U-1.0
	1007-30-UI-1.2	1007-2-U-1.2	1056-31-U-1.2
	1007-30-UI-1.5	1007-2-U-1.5	1056-31-U-1.5
	1007-30-UI-1.8	1007-2-U-1.8	1056-31-U-1.8
	1007-30-UI-2.0	1007-2-U-2.0	1056-31-U-2.0
	1007-30-UI-2.2	1007-2-U-2.2	1056-31-U-2.2
	1007-30-UI-2.5	1007-2-U-2.5	1056-31-U-2.5
	1007-30-UI-3.0	1007-2-U-3.0	1056-31-U-3.0

* autopulente

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. BP, BP-X

1007-30-SF	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-SF-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-SF-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-SF-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-SF-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-SF-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-SF-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-SF-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-SF-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-SF-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0

mod. BP-XC

1007-30-SFX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-SFX-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-SFX-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-SFX-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-SFX-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-SFX-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-SFX-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-SFX-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-SFX-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-SFX-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. BP-XC

1007-30-KX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-KX-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-KX-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-KX-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-KX-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-KX-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-KX-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-KX-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-KX-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-KX-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

1007-30-ZX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-ZX-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-ZX-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-ZX-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-ZX-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-ZX-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-ZX-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-ZX-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-ZX-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-ZX-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

QUALITÀ CERTIFICATA

CERTIFICAZIONI

Tutti i prodotti AIRCOM® sono certificati secondo la norma UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) secondo i parametri di efficienza di trasferimento.



INSERTO TRICOLORE

Ogni pistola è contraddistinta da un sigillo tridimensionale a tre colori. Rappresenta un'ulteriore garanzia di autenticità e italianità perchè è presente solo nelle pistole AIRCOM® originali.



SUPPORTO

HAI BISOGNO DI AIUTO?

Siamo a tua disposizione.



+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it



Supporto online

DISCOVER ALL PRODUCTS



aircom.it

Follow us

