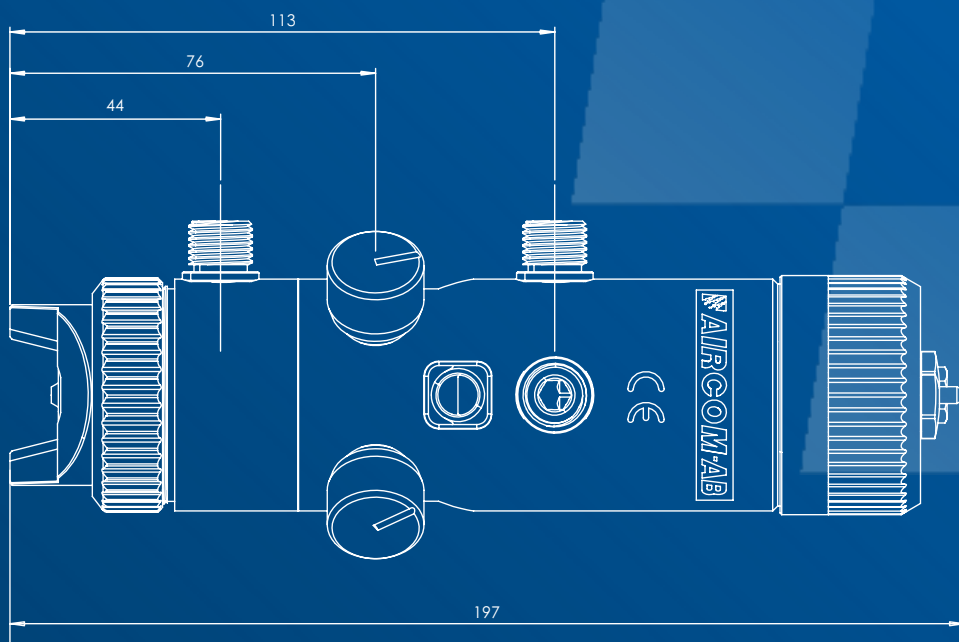


Manuale di istruzioni



mod. AB HVLP, AB HVLP-X

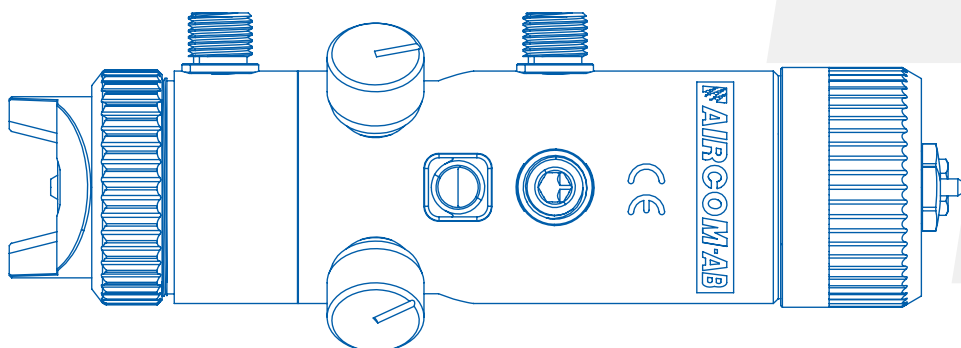
MODELLI DISPONIBILI

mod. AB HVLP

Riduzione del numero di passaggi per la pigmentazione

mod. AB HVLP-X

Passaggi interni in acciaio inox



Indice

Manuale di istruzioni

Avvertenze	.04
Manutenzione e pulizia	.04
Installazione e avviamento	.05
Dati tecnici	.08
Risoluzione anomalie	.09
Ricambi e componenti	.10
Qualità certificata	.14
Supporto	.14



ATTENZIONE!

Leggere e seguire tutte le istruzioni e le precauzioni di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.



MANUALI

Puoi consultare i nostri manuali su www.aircom.it/manuali
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.

AVVERTENZE

PRODOTTI CORROSIVI

Le nostre pistole possono essere usate con la maggior parte dei pigmenti a base acqua o solvente per il rivestimento e la finitura di ogni tipo di superficie. Tuttavia, esse non sono concepite per spruzzare prodotti abrasivi/corrosivi. In caso di utilizzo di prodotti abrasivi/corrosivi è possibile ordinare pistole con componenti in materiale adatto.

PERICOLO PER LA SALUTE

Alcuni prodotti chimici spruzzati possono essere nocivi e causare delle irritazioni o disturbi alla salute. È necessaria l'attenta lettura di tutte le etichette e delle modalità d'uso del prodotto. L'uso del prodotto è riservato al personale tecnico addestrato, con l'utilizzo di occhiali di protezione in caso di regolazioni della pistola ad impianto funzionante.

MANUTENZIONE E PULIZIA

MANUTENZIONE

Prima di qualsiasi intervento di manutenzione, svuotare la pistola e scollegarla dalla rete di distribuzione dell'aria compressa e dell'alimentazione del liquido. Utilizzare solo accessori, ricambi e pezzi originali AIRCOM®: qualsiasi altro prodotto non fornito da AIRCOM® non è omologato né autorizzato. AIRCOM® non risponde per eventuali danni causati dall'uso di ricambi e accessori non originali.

PULIZIA

Utilizzare solo detergenti liquidi adeguati, con pH neutro 6-8. Non utilizzare acidi, soluzioni alcaline o altri detergenti contenenti idrossido di sodio, aggressivi per la pulizia esterna del corpo pistola. Non immergere la pistola in detergenti liquidi che possono causare la corrosione del prodotto. Pulire tutti i passaggi del materiale facendo circolare acqua all'interno del circuito vernice: una pulizia inadeguata può provocare difetti alla forma del ventaglio. Durante la pulizia, evitare di graffiare le superfici dei fori dell'ugello aria e l'astina.

INSTALLAZIONE

SPECIFICHE TECNICHE

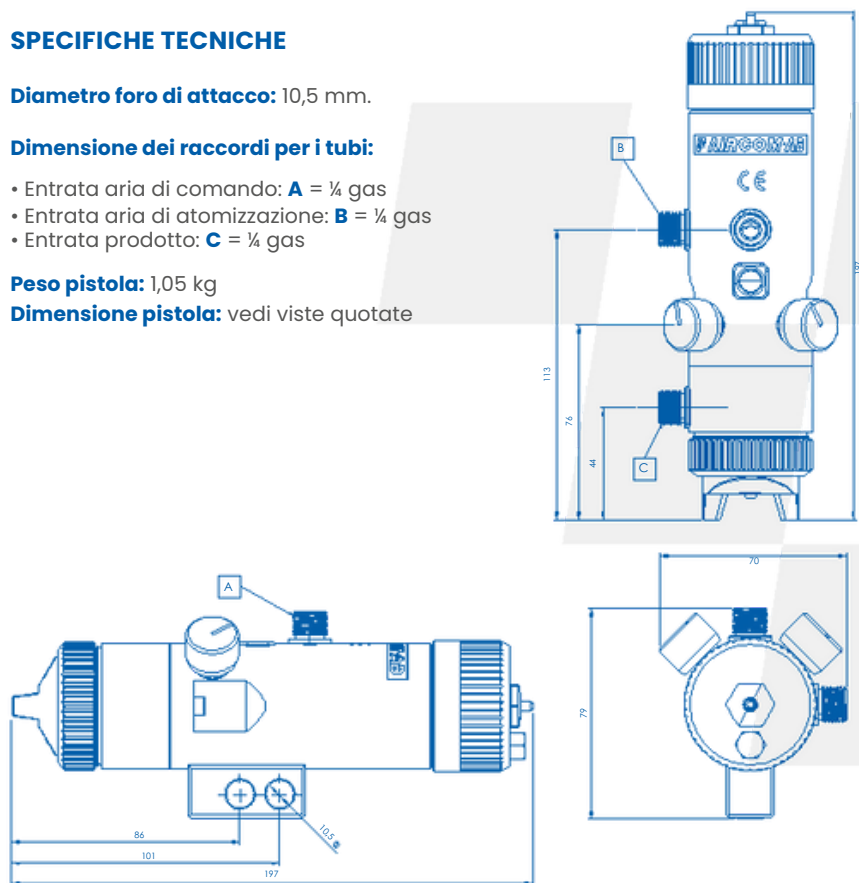
Diametro foro di attacco: 10,5 mm.

Dimensione dei raccordi per i tubi:

- Entrata aria di comando: **A** = $\frac{1}{4}$ gas
- Entrata aria di atomizzazione: **B** = $\frac{1}{4}$ gas
- Entrata prodotto: **C** = $\frac{1}{4}$ gas

Peso pistola: 1,05 kg

Dimensione pistola: vedi viste quotate



VIDEO TUTORIAL ►

Puoi consultare i nostri video tutorial su www.aircom.it/tutorials
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.



INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO

Prima di utilizzare una pistola nuova o un nuovo prodotto pulire accuratamente con un solvente appropriato la pistola. L'alimentazione deve essere fatta con aria secca, filtrata e regolata a pressione costante.

INDICAZIONI PER IL FUNZIONAMENTO DELLA PISTOLA

A

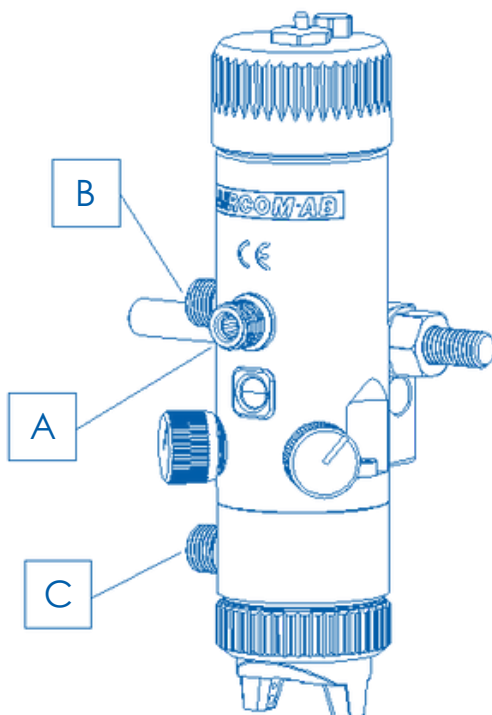
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Apertura pistoncino ≥ 4,0 bar

B

Ø est. X Ø int. tubo = 10 X 8
Atomizzazione: da 1,5 a 3,5 bar

C

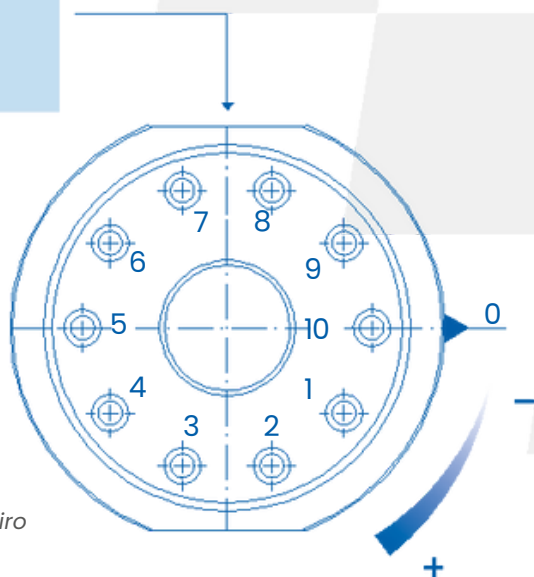
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6
Entrata prodotto



SEQUENZA REGOLAZIONI

1. Bloccare la pistola all'impianto tramite la staffa di fissaggio e orientare la testina nel verso di copertura opportuno.
2. Collegare la tubazione dell'aria di atomizzazione, dell'aria di comando e del prodotto ai raccordi indicati nella pagina precedente.
3. Avvitare il volantino part. [1007-42] fino a fine corsa (non forzare quando si arriva in battuta). Agire sull'aria di comando. Se non esce alcuna goccia di pigmento, togliere l'aria di comando e aprire il volantino part. [1007-42] di un solo scatto. Ripetere il procedimento fino a quando non appare la prima goccia.
4. Aprire il volantino part. [1007-42] degli scatti necessari per determinare la quantità di pigmento desiderata.
5. Agire sulle viti di regolazione part. [1007-7] per ottenere il ventaglio di atomizzazione desiderato.

10 scatti a giro



DATI TECNICI

TESTA 1002-106

Ø UGELLO	SCATTI	PORTATA DEL FLUIDO (g/min)	PRESSIONE ATOMIZZAZIONE (kg/cm²)	CONSUMO ARIA (l/min)
ø 0,8	4	91	1,5	222
	6	150	1,7	244
ø 1,0	5	172	1,7	238
	7	270	2,1	276
ø 1,2	6	238	2,6	310
	8	344	2,8	330
ø 1,5	6	346	2,9	355
	8	486	3,5	412

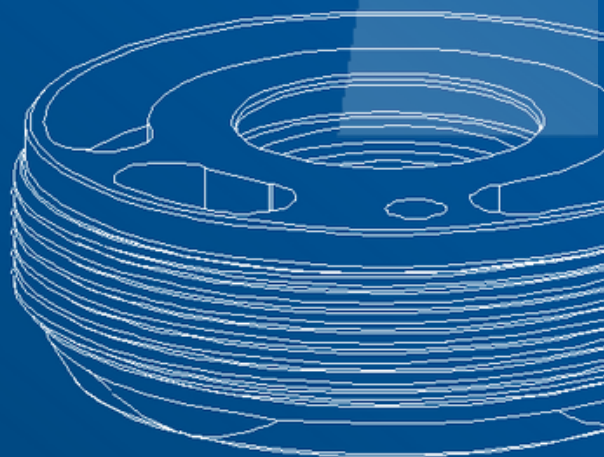
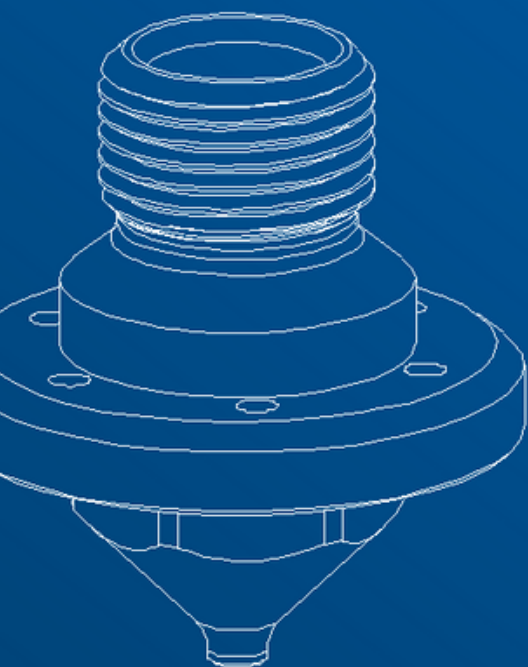
NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
 Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

RISOLUZIONI ANOMALIE

Anomalia	Problema / Soluzione
No atomizzazione	Non arriva pressione alla pistola Verificare impianto aria
	Guarnizione part. [G] usurata Sostituire guarnizione part. [G] usurata
	La testina part. [1002-106], l'ugello part. [1002-107] e l'asta part. [1072] sono usurati Sostituire la testina part. [1002-106], l'ugello part. [1002-107] e l'asta part. [1072] usurati
	Il prodotto è in quantità superiore al necessario Ridurre il passaggio del prodotto
	Manca prodotto (portata troppo ridotta) Aggiungere prodotto o ridurre pressione aria di atomizzazione
	Manca prodotto nel serbatoio o tubi ostruiti Riempire il serbatoio o ripulire con il solvente
Perdita dall'ugello	Volantino montato part. [1007-42] usurato Sostituire volantino montato part. [1007-42] usurato
	Asta part. [1072] / ugello part. [1002-107] usurati Sostituire asta part. [1072] / ugello part. [1002-107] usurati
Perdita d'aria dalle viti di regolazione	Guarnizione part. [B] Sostituire guarnizione part. [B]

Ricambi e componenti

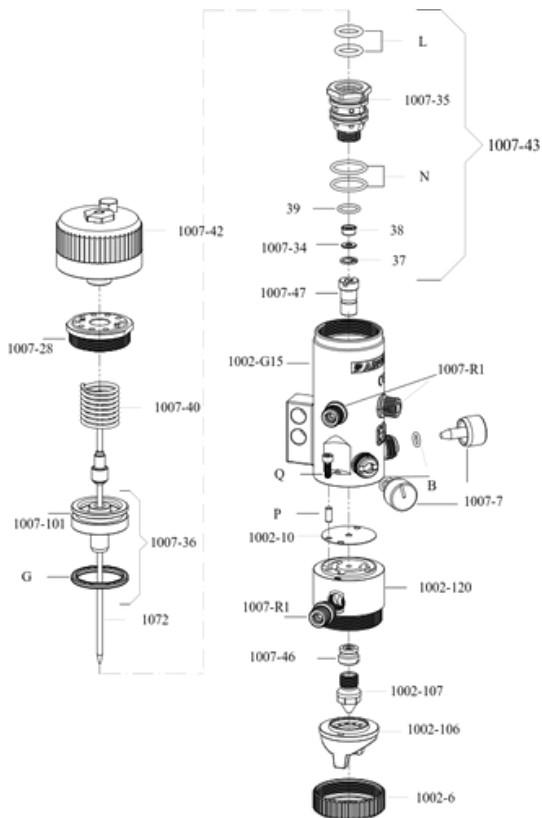


RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

- 37** [x1] Seeger
- 38** [x1] Guarnizione
- 39** [x1] Guarnizione
- 1002-6** [x1] Ghiera
- 1002-10** [x1] Deflettore
- 1002-106** [x1] Testina
- 1002-107** [x1] Ugello
- 1002-120** [x1] Corpo secondario
- 1002-G15** [x1] Corpo primario con valvole di regolazione e bloccetto di staffaggio
- 1007-7** [x1] Vite di regolazione
- 1007-28** [x1] Tappo
- 1007-34** [x1] Anello copriguarnizione
- 1007-35** [x1] Valvola
- 1007-36** [x1] Pistoncino montato
- 1007-40** [x1] Molla
- 1007-42** [x1] Volantino montato
- 1007-43** [x1] Valvola montata
- 1007-46** [x1] Kit guarnizioni
- 1007-47** [x1] Kit guarnizioni
- 1007-101** [x1] Pistoncino
- 1072** [x1] Asta completa
- B** [x2] Guarnizione
- G** [x1] Guarnizione
- L** [x2] Guarnizione
- N** [x2] Guarnizione
- P** [x1] Spina
- Q** [x2] Vite TCEI
- 1007-R1** [x3] Raccordo

mod. AB HVLP



NOTE

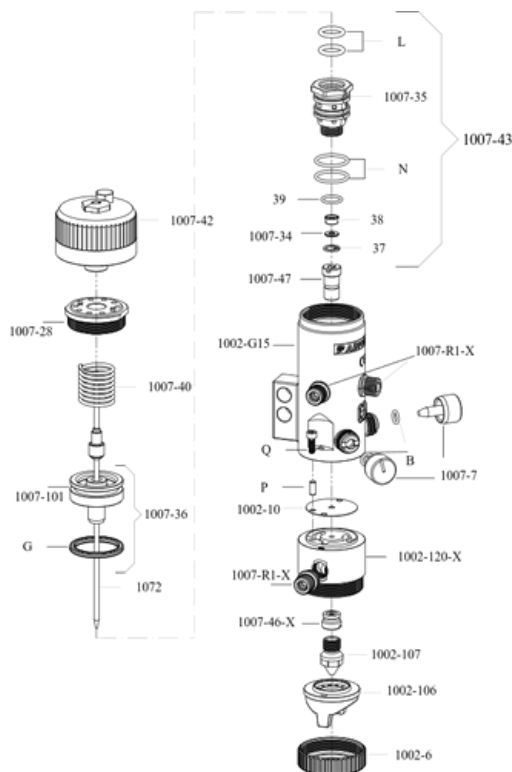
È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina. Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.

RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

- 37** [x1] Seeger
- 38** [x1] Guarnizione
- 39** [1] Guarnizione
- 1002-6** [x1] Ghiera
- 1002-10** [x1] Deflettore
- 1002-106** [x1] Testina
- 1002-107** [x1] Ugello
- 1002-120-X** [x1] Corpo secondario con
boccola interna in inox
- 1002-G15** [x1] Corpo primario con valvole
di regolazione e bloccetto di
staffaggio
- 1007-7** [x1] Vite di regolazione
- 1007-28** [x1] Tappo
- 1007-34** [x1] Anello copriguarnizione
- 1007-35** [x1] Valvola
- 1007-36** [x1] Pistoncino montato
- 1007-40** [x1] Molla
- 1007-42** [x1] Volantino montato
- 1007-43** [x1] Valvola montata
- 1007-46-X** [x1] Kit guarnizioni in inox
- 1007-47** [x1] Kit guarnizioni
- 1007-101** [x1] Pistoncino
- 1072** [x1] Asta completa
- B** [x2] Guarnizione
- G** [x1] Guarnizione
- L** [x2] Guarnizione
- N** [x2] Guarnizione
- P** [x1] Spina
- Q** [x2] Vite TCEI
- 1007-R1-X** [x3] Raccordo in inox

mod. AB HVLP-X



NOTE

È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina. Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.

CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

mod. AB HVLP, AB HVLP-X

1002-106**CAP****NOZZLE****NEEDLE**

1002-106-0.8

1002-107-0.8

1072-0.8

1002-106-1.0

1002-107-1.0

1072-1.0

1002-106-1.2

1002-107-1.2

1072-1.2

1002-106-1.5

1002-107-1.5

1072-1.5



QUALITÀ CERTIFICATA

CERTIFICAZIONI

Tutti i prodotti AIRCOM® sono certificati secondo la norma UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) secondo i parametri di efficienza di trasferimento.



INSERTO TRICOLORE

Ogni pistola è contraddistinta da un sigillo tridimensionale a tre colori. Rappresenta un'ulteriore garanzia di autenticità e italianità perchè è presente solo nelle pistole AIRCOM® originali.



SUPPORTO

HAI BISOGNO DI AIUTO?

Siamo a tua disposizione.



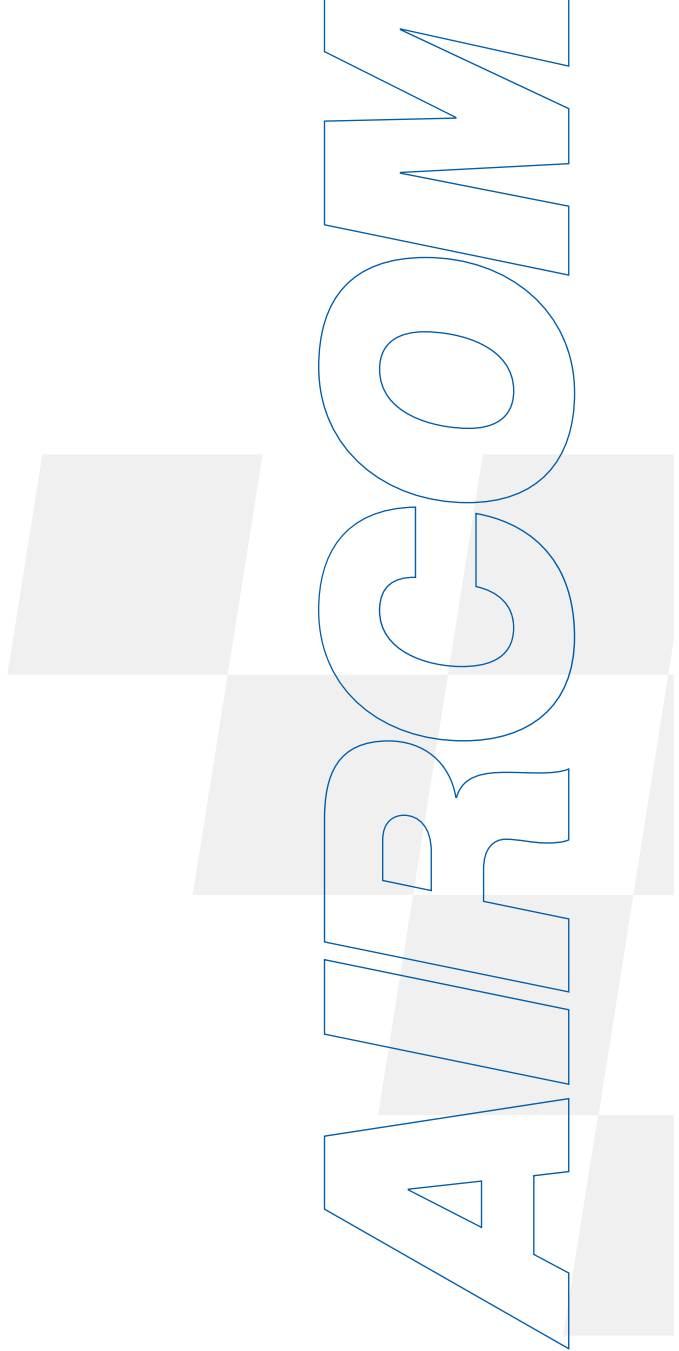
+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it



Supporto online





DISCOVER ALL PRODUCTS



Follow us



aircom.it