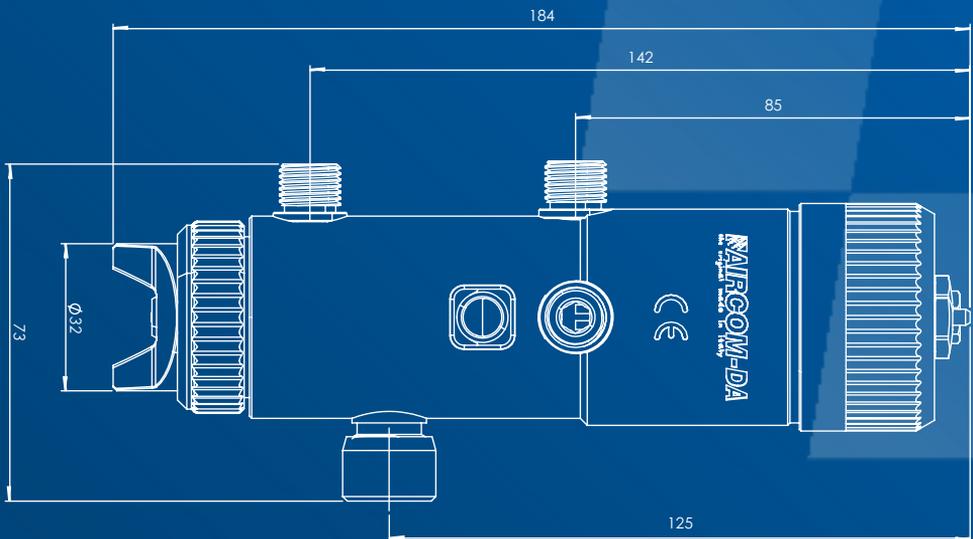


# Manuale di istruzioni



mod. DA, DA-X, DA-XC

## MODELLI DISPONIBILI

### mod. DA

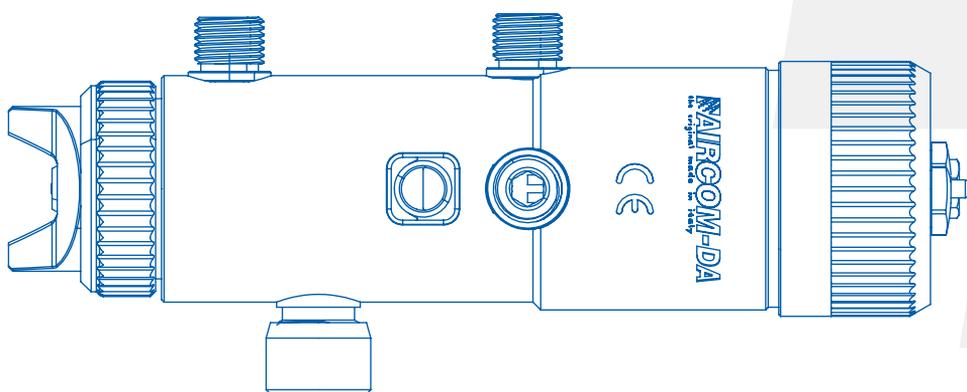
Finiture adatte per tutte le superfici

### mod. DA-X

Passaggi interni in acciaio inox

### mod. DA-XC

Passaggi interni e testa per spruzzatura in acciaio inox



# Indice

---

Manuale di istruzioni

<b>Avvertenze</b>	<b>.04</b>
<b>Manutenzione e pulizia</b>	<b>.04</b>
<b>Installazione e avviamento</b>	<b>.05</b>
<b>Dati tecnici</b>	<b>.08</b>
<b>Risoluzione anomalie</b>	<b>.10</b>
<b>Ricambi e componenti</b>	<b>.11</b>
<b>Qualità certificata</b>	<b>.18</b>
<b>Supporto</b>	<b>.18</b>



## **ATTENZIONE!**

Leggere e seguire tutte le istruzioni e le precauzioni di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.



## **MANUALI**

Puoi consultare i nostri manuali su [www.aircom.it/manuali](http://www.aircom.it/manuali)  
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.

## AVVERTENZE

---

### PRODOTTI CORROSIVI

Le nostre pistole possono essere usate con la maggior parte dei pigmenti a base acqua o solvente per il rivestimento e la finitura di ogni tipo di superficie. Tuttavia, esse non sono concepite per spruzzare prodotti abrasivi/corrosivi. In caso di utilizzo di prodotti abrasivi/corrosivi è possibile ordinare pistole con componenti in materiale adatto.

### PERICOLO PER LA SALUTE

Alcuni prodotti chimici spruzzati possono essere nocivi e causare delle irritazioni o disturbi alla salute. È necessaria l'attenta lettura di tutte le etichette e delle modalità d'uso del prodotto. L'uso del prodotto è riservato al personale tecnico addestrato, con l'utilizzo di occhiali di protezione in caso di regolazioni della pistola ad impianto funzionante.

## MANUTENZIONE E PULIZIA

---

### MANUTENZIONE

Prima di qualsiasi intervento di manutenzione, svuotare la pistola e scollegarla dalla rete di distribuzione dell'aria compressa e dell'alimentazione del liquido. Utilizzare solo accessori, ricambi e pezzi originali AIRCOM®: qualsiasi altro prodotto non fornito da AIRCOM® non è omologato né autorizzato. AIRCOM® non risponde per eventuali danni causati dall'uso di ricambi e accessori non originali.

### PULIZIA

Utilizzare solo detergenti liquidi adeguati, con pH neutro 6-8. Non utilizzare acidi, soluzioni alcaline o altri detergenti contenenti idrossido di sodio, aggressivi per la pulizia esterna del corpo pistola. Non immergere la pistola in detergenti liquidi che possono causare la corrosione del prodotto. Pulire tutti i passaggi del materiale facendo circolare acqua all'interno del circuito vernice: una pulizia inadeguata può provocare difetti alla forma del ventaglio. Durante la pulizia, evitare di graffiare le superfici dei fori dell'ugello aria e l'astina.

# INSTALLAZIONE

## SPECIFICHE TECNICHE

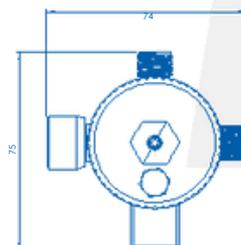
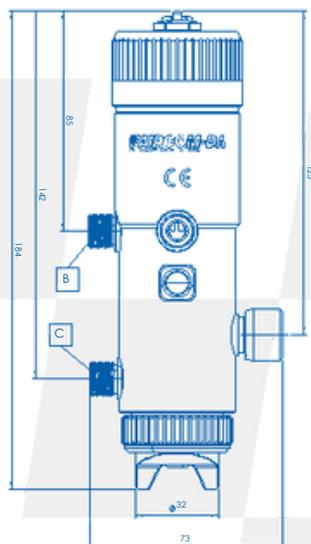
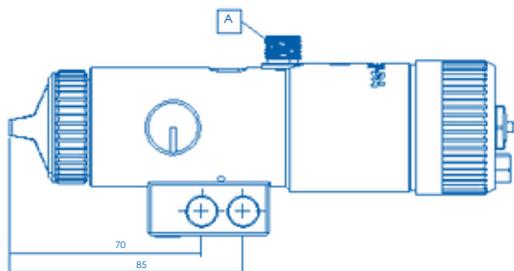
**Diametro foro di attacco:** 10,5 mm.

### Dimensione dei raccordi per i tubi:

- Entrata aria di comando: **A** = ¼ gas
- Entrata aria di atomizzazione: **B** = ¼ gas
- Entrata prodotto: **C** = ¼ gas

**Peso pistola:** 0,900 kg

**Dimensione pistola:** vedi viste quotate



### VIDEO TUTORIAL ►

Puoi consultare i nostri video tutorial su [www.aircom.it/tutorials](http://www.aircom.it/tutorials)  
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.



## INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO

Prima di utilizzare una pistola nuova o un nuovo prodotto pulire accuratamente con un solvente appropriato la pistola. L'alimentazione deve essere fatta con aria secca, filtrata e regolata a pressione costante.

## INDICAZIONI PER IL FUNZIONAMENTO DELLA PISTOLA

### A

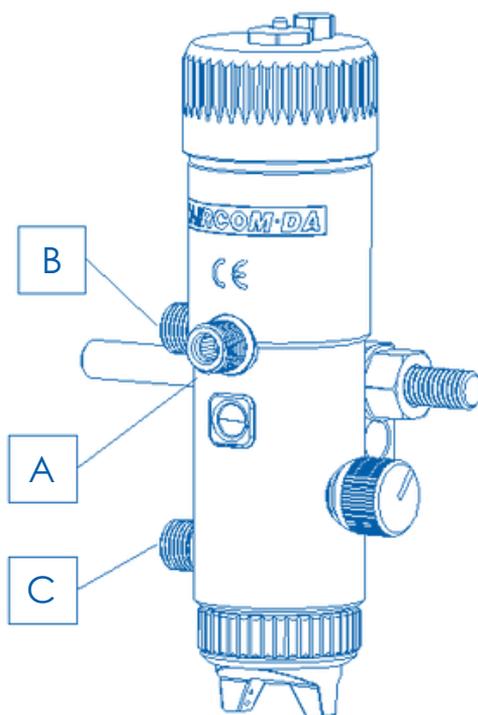
Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6  
Apertura pistoncino ≥ 4,0 bar

### B

Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6  
Atomizzazione: da 1,5 a 3,5 bar

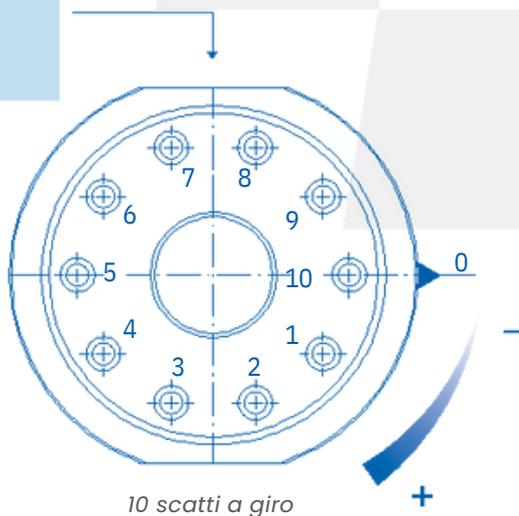
### C

Ø est. X Ø int. tubo = 8 X 6  
Entrata prodotto



**SEQUENZA REGOLAZIONI**

- 1.** Bloccare la pistola all'impianto tramite la staffa di fissaggio e orientare la testina nel verso di copertura opportuno.
- 2.** Collegare la tubazione dell'aria di atomizzazione, dell'aria di comando e del prodotto ai raccordi indicati nella pagina precedente.
- 3.** Avvitare il volantino part. [1007-42] fino a fine corsa (non forzare quando si arriva in battuta). Agire sull'aria di comando. Se non esce alcuna goccia di pigmento, togliere l'aria di comando e aprire il volantino part. [1007-42] di un solo scatto. Ripetere il procedimento fino a quando non appare la prima goccia.
- 4.** Aprire il volantino part. [1007-42] degli scatti necessari per determinare la quantità di pigmento desiderata.
- 5.** Agire sulla vite di regolazione part. [1007-7] per ottenere il ventaglio di atomizzazione desiderato.



## DATI TECNICI

### TESTA 1007-30-KI

TESTA ØUGELLO	SCATTI	PORTATA DEL FLUIDO (g/min)	PRESSIONE ATOMIZZAZIONE (kg/cm <sup>2</sup> )	CONSUMO ARIA (L/min)
1007-30-KI Ø 0,8	4	149	1,75	135
	6	234	2,0	147
1007-30-KI Ø 1,0	5	200	2,1	154
	7	297	2,35	170
1007-30-KI Ø 1,2	6	313	2,65	188
	8	425	2,9	204
1007-30-KI Ø 1,5	6	404	3,1	215
	8	503	3,4	230

#### NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm<sup>2</sup>.  
 Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

## DATI TECNICI

### TESTA 1007-30-ZI

TESTA Ø UGELLO	SCATTI	PORTATA DEL FLUIDO (g/min)	PRESSIONE ATOMIZZAZIONE (kg/cm <sup>2</sup> )	CONSUMO ARIA (L/min)
1007-30-ZI Ø 0,8	4	149	1,5	125
	6	234	1,8	142
1007-30-ZI Ø 1,0	5	200	1,95	155
	7	297	2,1	166
1007-30-ZI Ø 1,2	6	313	2,35	175
	8	425	2,7	196
1007-30-ZI Ø 1,5	6	404	3,0	215
	8	503	3,2	225

#### NOTE

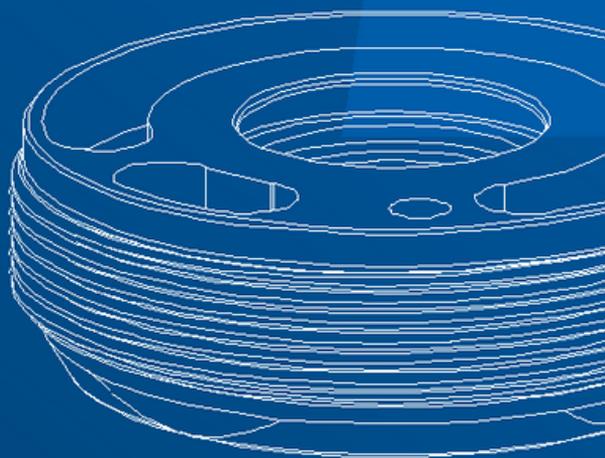
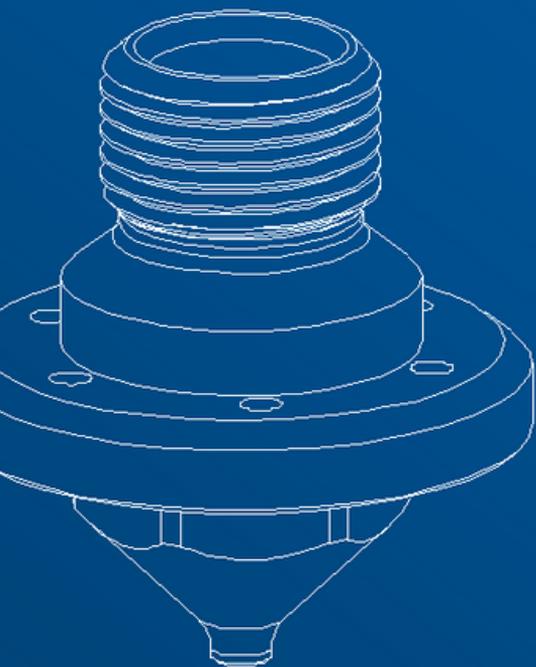
Pressione pompa 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm<sup>2</sup>.

Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

## RISOLUZIONI ANOMALIE

Anomalia	Problema / Soluzione
<b>No atomizzazione</b>	<p><b>Non arriva pressione alla pistola</b> Verificare impianto aria</p> <p><b>Valvola part. [1007-43] usurata</b> Sostituire la valvola part. [1007-43] usurata</p>
	<p><b>La testina part. [1007-30], l'ugello part. [1007-2] e l'asta part. [1056-31] sono usurati</b> Sostituire la testina part. [1007-30], l'ugello part. [1007-2] e l'asta part. [1056-31] usurati</p>
	<p><b>Il prodotto è in quantità superiore al necessario</b> Ridurre il passaggio del prodotto</p>
	<p><b>Manca prodotto (portata troppo ridotta)</b> Aggiungere prodotto o ridurre pressione aria di atomizzazione</p>
	<p><b>Manca prodotto nel serbatoio o tubi ostruiti</b> Riempire il serbatoio o ripulire con il solvente</p>
<b>Perdita dall'ugello</b>	<p><b>Volantino montato part. [1007-42] usurato</b> Sostituire volantino montato part. [1007-42] usurato</p>
<b>Perdita d'aria dalla vite di regolazione</b>	<p><b>Guarnizione part. [B]</b> Sostituire guarnizione part. [B]</p>
<b>Perdita di prodotto dallo sfianto</b>	<p><b>Kit guarnizioni part. [1007-46 e 1007-47] usurati</b> Sostituire kit guarnizioni part. [1007-46 e 1007-47]</p>

# Ricambi e componenti

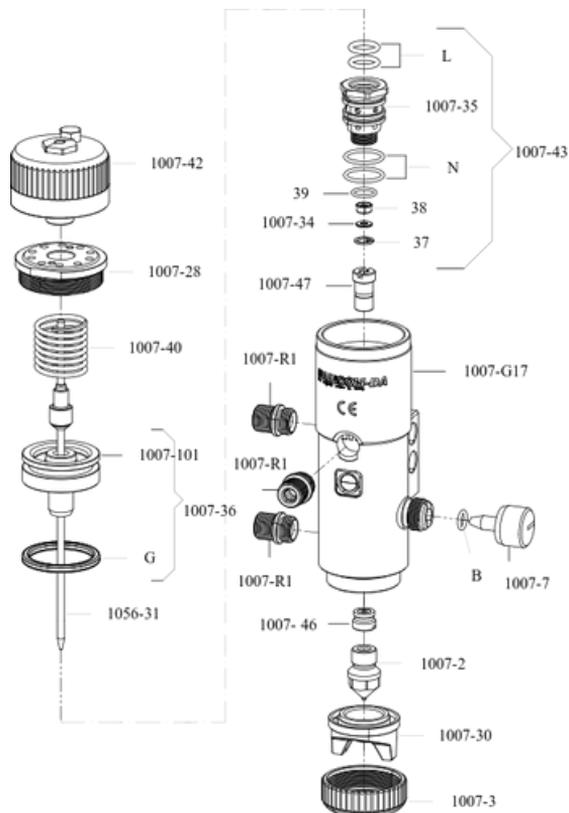


# RICAMBI

## LISTA PARTICOLARI

<b>1007-2</b>	[x1] Ugello
<b>1007-3</b>	[x1] Ghiera
<b>1007-7</b>	[x2] Vite di regolazione
<b>1007-28</b>	[x1] Tappo
<b>1007-30</b>	[x1] Testina
<b>1056-31</b>	[x1] Asta
<b>1007-34</b>	[x1] Anello copriguarnizione
<b>1007-35</b>	[x1] Valvola
<b>1007-36</b>	[x1] Pistoncino montato
<b>37</b>	[x1] Seeger
<b>38</b>	[x1] Guarnizione
<b>39</b>	[x1] Guarnizione
<b>1007-40</b>	[x1] Molla
<b>1007-42</b>	[x1] Volantino montato
<b>1007-43</b>	[x1] Valvola montata
<b>1007-46</b>	[x1] Kit guarnizioni
<b>1007-47</b>	[x1] Kit guarnizioni
<b>1007-101</b>	[x1] Pistoncino
<b>B</b>	[x2] Guarnizione
<b>G</b>	[x1] Guarnizione
<b>1007-G17</b>	[x1] Corpo con boccola interna in ottone, valvola di regolazione e blocchetto di staffaggio
<b>L</b>	[x2] Guarnizione
<b>N</b>	[x2] Guarnizione
<b>1007-R1</b>	[x3] Raccordo

## mod. DA



### NOTE

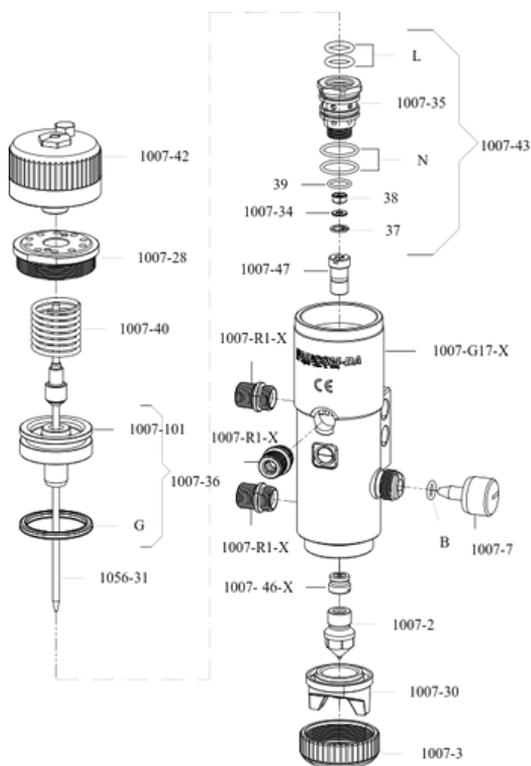
È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina. Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.

# RICAMBI

## LISTA PARTICOLARI

## mod. DA-X

- 1007-2** [x1] Ugello
- 1007-3** [x1] Ghiera
- 1007-7** [x2] Vite di regolazione
- 1007-28** [x1] Tappo
- 1007-30** [x1] Testina
- 1056-31** [x1] Asta
- 1007-34** [x1] Anello copriguarnizione
- 1007-35** [x1] Valvola
- 1007-36** [x1] Pistoncino montato
- 37** [x1] Seeger
- 38** [x1] Guarnizione
- 39** [x1] Guarnizione
- 1007-40** [x1] Molla
- 1007-42** [x1] Volantino montato
- 1007-43** [x1] Valvola montata
- 1007-46-X** [x1] Kit guarnizioni in inox
- 1007-47** [x1] Kit guarnizioni
- 1007-101** [x1] Pistoncino
- B** [x2] Guarnizione
- G** [x1] Guarnizione
- 1007-G17-X** [x1] Corpo con boccola interna in inox, valvola di regolazione e blocchetto di staffaggio
- L** [x2] Guarnizione
- N** [x2] Guarnizione
- 1007-R1-X** [x3] Raccordo in inox



### NOTE

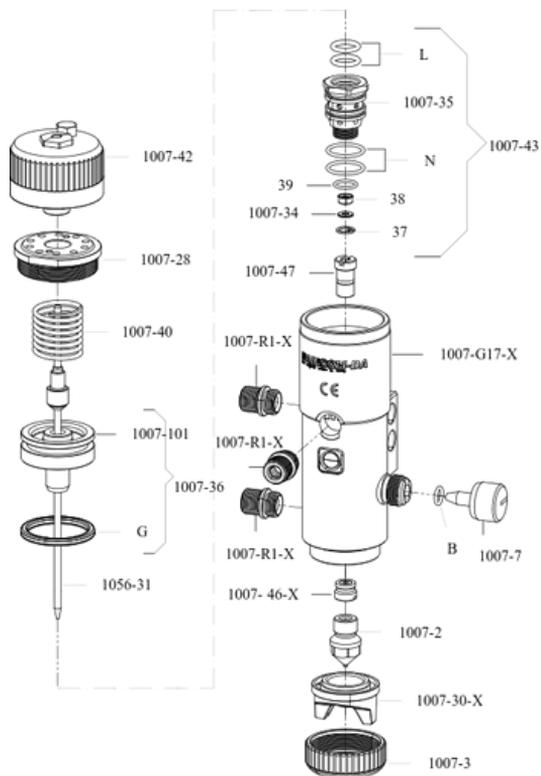
È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina. Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.

# RICAMBI

## LISTA PARTICOLARI

## mod. DA-XC

- 1007-2** [x1] Ugello
- 1007-3** [x1] Ghiera
- 1007-7** [x2] Vite di regolazione
- 1007-28** [x1] Tappo
- 1007-30-X** [x1] Testina in inox
- 1056-31** [x1] Asta
- 1007-34** [x1] Anello copriguarnizione
- 1007-35** [x1] Valvola
- 1007-36** [x1] Pistoncino montato
- 37** [x1] Seeger
- 38** [x1] Guarnizione
- 39** [x1] Guarnizione
- 1007-40** [x1] Molla
- 1007-42** [x1] Volantino montato
- 1007-43** [x1] Valvola montata
- 1007-46-X** [x1] Kit guarnizioni in inox
- 1007-47** [x1] Kit guarnizioni
- 1007-101** [x1] Pistoncino
- B** [x2] Guarnizione
- G** [x1] Guarnizione
- 1007-G17-X** [x1] Corpo con boccola interna in inox, valvola di regolazione e blocchetto di staffaggio
- L** [x2] Guarnizione
- N** [x2] Guarnizione
- 1007-R1-X** [x3] Raccordo in inox



### NOTE

È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina. Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.

## CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

**mod. DA, DA-X**

1007-30-KI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-KI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-KI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-KI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-KI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-KI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-KI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-KI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-KI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-KI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

1007-30-ZI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-ZI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-ZI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-ZI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-ZI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-ZI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-ZI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-ZI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-ZI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-ZI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

## CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

**mod. DA, DA-X**

1007-30-WI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-WI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-WI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-WI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-WI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-WI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-WI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-WI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-WI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-WI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

1007-30-NI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-NI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-NI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-NI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-NI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-NI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-NI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-NI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-NI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-NI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

## CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

**mod. DA, DA-X**

1007-30-TI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-TI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-TI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-TI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-TI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-TI-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-TI-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-TI-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-TI-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-TI-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

1007-30-UI *	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-UI-0.8	1007-2-U-0.8	1056-31-U-0.8
	1007-30-UI-1.0	1007-2-U-1.0	1056-31-U-1.0
	1007-30-UI-1.2	1007-2-U-1.2	1056-31-U-1.2
	1007-30-UI-1.5	1007-2-U-1.5	1056-31-U-1.5
	1007-30-UI-1.8	1007-2-U-1.8	1056-31-U-1.8
	1007-30-UI-2.0	1007-2-U-2.0	1056-31-U-2.0
	1007-30-UI-2.2	1007-2-U-2.2	1056-31-U-2.2
	1007-30-UI-2.5	1007-2-U-2.5	1056-31-U-2.5
1007-30-UI-3.0	1007-2-U-3.0	1056-31-U-3.0	

\* autopulente

## CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

**mod. DA, DA-X**

1007-30-SI	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-SI-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-SI-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-SI-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-SI-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5

1007-30-SF	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-SF-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-SF-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-SF-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-SF-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-SF-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-SF-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-SF-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-SF-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-SF-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0

## CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

**mod. DA-XC**

1007-30-KX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-KX-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-KX-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-KX-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-KX-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-KX-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-KX-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-KX-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-KX-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-KX-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

1007-30-ZX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
 	1007-30-ZX-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-ZX-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-ZX-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-ZX-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-ZX-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-ZX-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-ZX-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-ZX-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
1007-30-ZX-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0	

## CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

**mod. DA-XC**

1007-30-SFX	CAP	NOZZLE	NEEDLE
	1007-30-SFX-0.8	1007-2-0.8	1056-31-0.8
	1007-30-SFX-1.0	1007-2-1.0	1056-31-1.0
	1007-30-SFX-1.2	1007-2-1.2	1056-31-1.2
	1007-30-SFX-1.5	1007-2-1.5	1056-31-1.5
	1007-30-SFX-1.8	1007-2-1.8	1056-31-1.8
	1007-30-SFX-2.0	1007-2-2.0	1056-31-2.0
	1007-30-SFX-2.2	1007-2-2.2	1056-31-2.2
	1007-30-SFX-2.5	1007-2-2.5	1056-31-2.5
	1007-30-SFX-3.0	1007-2-3.0	1056-31-3.0

# QUALITÀ CERTIFICATA

## CERTIFICAZIONI

Tutti i prodotti AIRCOM® sono certificati secondo la norma UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) secondo i parametri di efficienza di trasferimento.



## INSERTO TRICOLORE

Ogni pistola è contraddistinta da un sigillo tridimensionale a tre colori. Rappresenta un'ulteriore garanzia di autenticità e italianità perchè è presente solo nelle pistole AIRCOM® originali.



# SUPPORTO

## HAI BISOGNO DI AIUTO?

Siamo a tua disposizione.



+39 0124 5154 44



[aircom@aircom.it](mailto:aircom@aircom.it)



Supporto online

## NOTE

---



AIRCOM

**DISCOVER ALL PRODUCTS**



Follow us



[aircom.it](https://aircom.it)