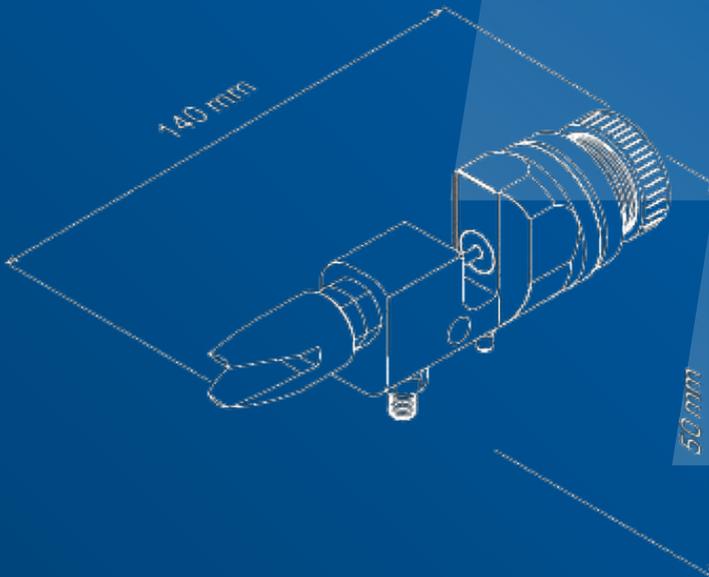


Manuale di istruzioni



mod. A16, A16 doppia entrata

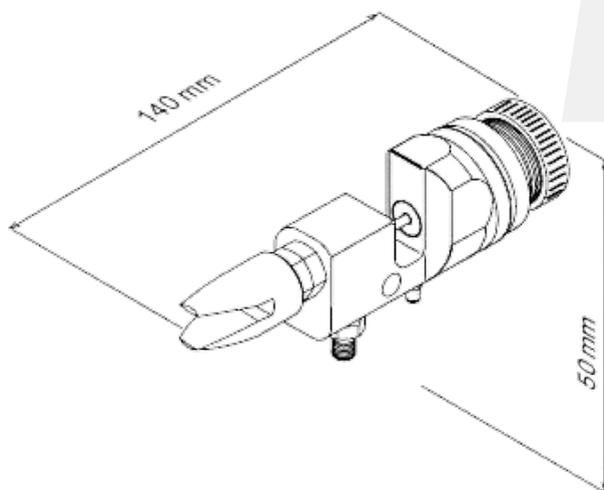
MODELLI DISPONIBILI

mod. A16

Permette di ottenere superfici verniciate uniformi

mod. A16 doppia entrata

Permette di ottenere superfici verniciate uniformi, con doppia entrata



Indice

Manuale di istruzioni

Avvertenze	.04
Manutenzione e pulizia	.04
Installazione e avviamento	.05
Dati tecnici	.08
Risoluzione anomalie	.10
Ricambi e componenti	.11
Smaltimento	.14
Supporto	.14



ATTENZIONE!

Leggere e seguire tutte le istruzioni e le precauzioni di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.



MANUALI

Puoi consultare i nostri manuali su www.aircom.it/manuali
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.

AVVERTENZE

PRODOTTI CORROSIVI

I solventi come il tricloretoano ed il clorometilene (dicloretoano) possono reagire chimicamente con l'alluminio che compone gran parte della pistola, e provocare pericolose esplosioni. Non utilizzare la pistola con solventi idrocarburi alogenati (cloruro di etile, tricloruro) che potrebbero causare esplosioni venendo a contatto con parti in alluminio.

PERICOLO PER LA SALUTE

Alcuni prodotti chimici spruzzati possono essere nocivi e causare delle irritazioni o disturbi alla salute. È necessaria l'attenta lettura di tutte le etichette e delle modalità d'uso del prodotto. L'uso del prodotto è riservato al personale tecnico addestrato, con l'utilizzo di occhiali di protezione in caso di regolazioni della pistola ad impianto funzionante.

MANUTENZIONE E PULIZIA

MANUTENZIONE

La manutenzione ordinaria non richiede particolari interventi in quanto i suoi componenti sono esenti da lubrificazione. Per garantire un funzionamento impeccabile della pistola nel tempo è necessario pulirla giornalmente o comunque ad ogni fine lavoro per evitare che residui di prodotto essicchino all'interno del circuito vernice. Per procedere alla manutenzione, chiudere l'aria di alimentazione all'impianto, scaricare la pressione residua nel tubo della vernice, togliere il tubo dell'aria dalla pistola e togliere il tubo della vernice dalla pistola.

PULIZIA

Scaricare la pressione, smontare il paradita e l'ugello. Controllare che le guarnizioni non siano danneggiate, in caso contrario sostituirle. Prestare molta attenzione alla pulizia dell'ugello, immergerlo nel solvente per sciogliere i residui di materiale al suo interno, soffiare con aria compressa dalla parte anteriore per eliminare ogni traccia di materiale. L'ugello deve essere rimontato con la sua guarnizione. Smontare il corpo manicotto e pulire bene con un pennello soprattutto la sede della sfera.

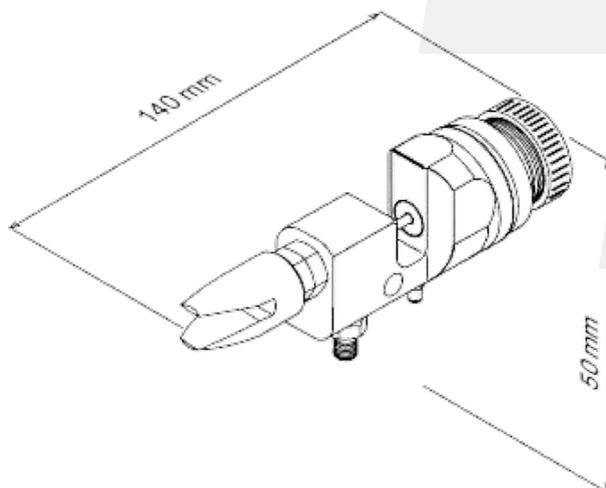
INSTALLAZIONE

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensione pistola: vedi viste quotate

Messa in uso

La pistola deve essere alimentata con una pressione massima di 250 bar.





INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO

La configurazione originale dell'apparecchiatura non deve essere modificata. Al ricevimento della stessa, verificare che l'imballo sia integro e non vi siano danni: prima di utilizzare il prodotto, pulire accuratamente con un solvente appropriato.

INDICAZIONI PER IL FUNZIONAMENTO DELLA PISTOLA

1

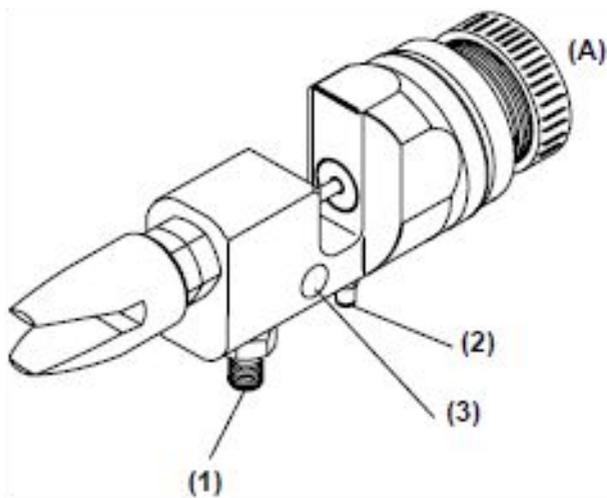
Ø tubo 6 ÷ 8
Entrata prodotto

2

Ø tubo 6 ÷ 8
Ingresso aria compressa

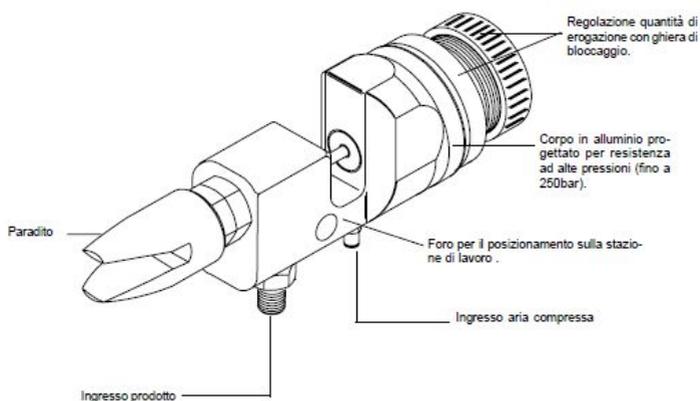
3

Ø 8 mm
Foro per il posizionamento
sulla stazione di lavoro



SEQUENZA REGOLAZIONI

1. Raccordare il tubo di entrata vernice all'attacco della pistola (1).
2. Selezionare l'ugello più idoneo in base al lavoro da eseguire.
3. Collegare l'aria (che permette di avviare o interrompere l'erogazione del prodotto) all'attacco della pistola (2).
4. Collegare la pistola automatica alla struttura dell'impianto di erogazione inserendo una barra da $\varnothing 8\text{mm}$ nel foro predisposto nella pistola (3) e quindi bloccarla tramite il grano.
5. Regolare la quantità di prodotto da erogare ruotando il volantino (A).



DATI TECNICI

IT

PRODOTTI	UGELLO	ANGOLO DI SPRUZZO	ORIFIZIO	VENTAGLIO A 30 cm
Vernici trasparenti e pigmentate, smalti fini	7x20	20°	0,15	13,5
	7x40	40°	0,15	16,5
	9x20	20°	0,23	14
	9x40	40°	0,23	17,5
	9x60	20°	0,23	22,5
Vernici nitro, sintetiche e poliuretatiche	11x10	10°	0,28	9
	11x20	20°	0,28	14,5
	11x40	40°	0,28	18,5
	13x10	20°	0,33	15,5
	13x40	40°	0,33	20
	13x40	60°	0,33	26,5
Antiruggini	15x20	20°	0,38	16,5
	15x40	40°	0,38	21,5
Tixotropico, stucco a spruzzo, fondi caricati, zinco inorganico, idropitture, alto solido, vernici con colle e riempitive	18x10	10°	0,46	12,5
	18x20	20°	0,46	16,5
	18x40	40°	0,46	20,5
	18x60	60°	0,46	29,5

DATI TECNICI

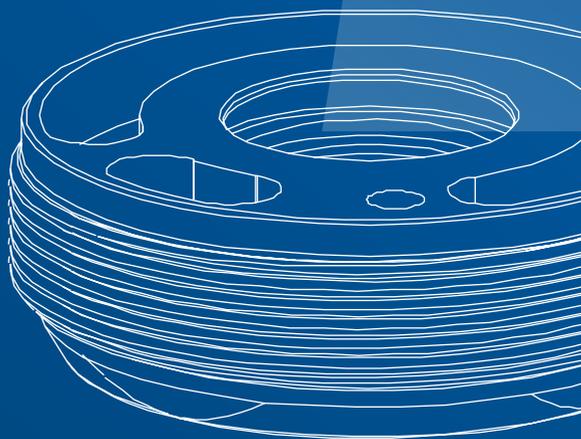
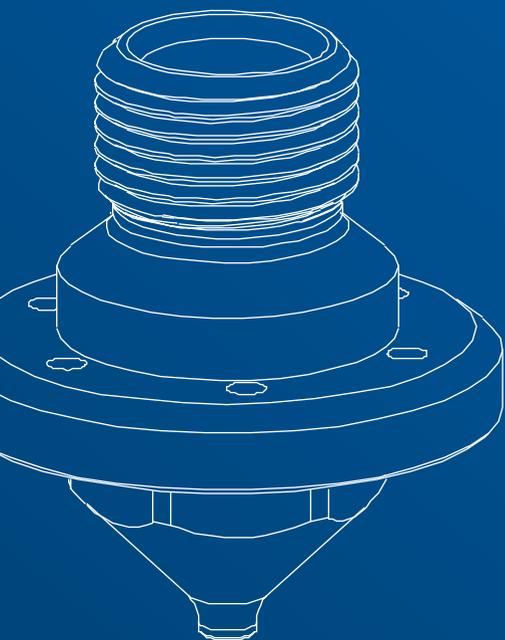
IT

PRODOTTI	UGELLO	ANGOLO DI SPRUZZO	ORIFIZIO	VENTAGLIO A 30 cm
Tixotropico, stucco a spruzzo, fondi caricati, zinco inorganico, idropitture, alto solido, vernici con colle e riempitive	21x10	10°	0,53	13,5
	21x20	20°	0,53	18,5
	21x40	40°	0,53	21,5
	21x60	60°	0,53	32,5
	26x10	10°	0,66	15,5
	26x20	20°	0,66	22
	26x40	40°	0,66	30,5
	26x60	60°	0,66	38
	31x10	10°	0,79	15,3
	31x20	20°	0,79	22
	31x40	40°	0,79	30,5
	31x60	60°	0,79	37,5
	41x40	40°	1,04	30,5
	41x60	60°	1,04	37,5

RISOLUZIONI ANOMALIE

Anomalia	Problema / Soluzione
No atomizzazione	Non arriva pressione alla pistola <i>Verificare impianto aria</i>
	Ugello sporco o usurato <i>Pulire con cura l'ugello sporco. Sostituire ugello se usurato.</i>
	Il prodotto è in quantità superiore al necessario <i>Ridurre il passaggio del prodotto</i>
	Manca prodotto (portata troppo ridotta) <i>Aggiungere prodotto o ridurre pressione aria di atomizzazione</i>
	Manca prodotto nel serbatoio o tubi ostruiti <i>Riempire il serbatoio o ripulire con il solvente</i>
Perdita dall'ugello	Sfera o sede sfera sporchi o usurati <i>Pulire con cura le parti dall'aerografo. Sostituire sfera e sede sfera se usurati.</i>
Esce vernice dal premistoppa	Guarnizione premistoppa usurata <i>Sostituire il premistoppa, scaricando la pressione dall'impianto e smontando il paradito, l'ugello, il corpo manicotto, il tappo posteriore, la molla, il dado M3. Con una chiave da 8mm svitare il punteruolo dalla parte anteriore della pistola. Togliere il pistone, svitare il dado premistoppa, estrarre il cuneo di pressione e il premistoppa e sostituirlo con uno nuovo.</i>

Ricambi e componenti

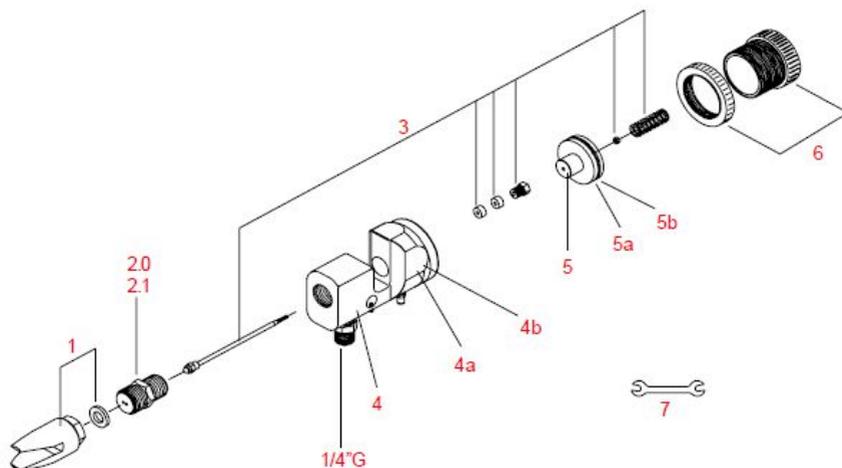


RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

mod. A16

- 1** [x1] Parafuso
- 2.0** [x1] Manicotto a 2 fori
- 2.1** [x1] Manicotto a 1 foro
- 3** [x1] Kit punteruolo
- 4** [x1] Gruppo corpo
- 4a** [x1] Guarnizione
- 4b** [x1] Guarnizione
- 5** [x1] Gruppo pistone
- 5a** [x1] Guarnizione
- 5b** [x1] Guarnizione
- 6** [x1] Gruppo regolazione corsa ago
- 7** [x1] Chiave

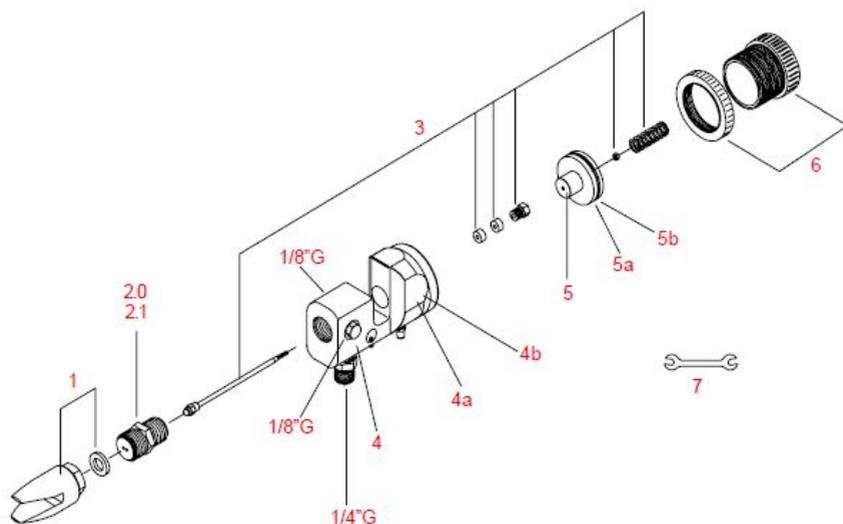


RICAMBI

LISTA PARTICOLARI

mod. A16 doppia entrata

- 1** [x1] Parafuso
- 2.0** [x1] Manicotto a 2 fori
- 2.1** [x1] Manicotto a 1 foro
- 3** [x1] Kit punteruolo
- 4** [x1] Gruppo corpo
- 4a** [x1] Guarnizione
- 4b** [x1] Guarnizione
- 5** [x1] Gruppo pistone
- 5a** [x1] Guarnizione
- 5b** [x1] Guarnizione
- 6** [x1] Gruppo regolazione corsa ago
- 7** [x1] Chiave



SMALTIMENTO

Qualora si intenda, per qualsiasi motivo, mettere fuori servizio l'unità di verniciatura, è necessario osservare alcune regole fondamentali atte a salvaguardare l'ambiente come da disposizioni di Legge attualmente in vigore.

Guaine, condotti flessibili, componenti di materiale plastico o comunque non metallico, dovranno essere smontati e smaltiti separatamente presso gli appositi centri di raccolta differenziata.

La macchina **NON CONTIENE OLI INQUINANTI** ma le vernici di scarto devono essere comunque smaltite presso consorzi autorizzati.

SUPPORTO

HAI BISOGNO DI AIUTO?

Siamo a tua disposizione.



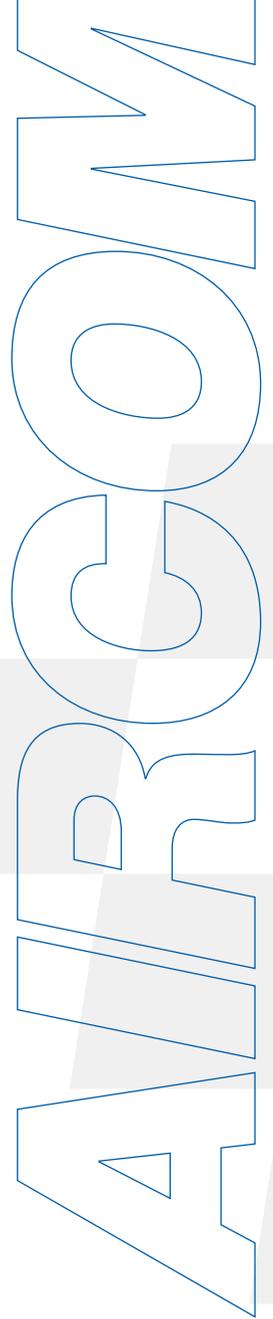
+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it



Supporto online

The logo for AIRCOM features the word "AIRCOM" in a large, blue, outlined, sans-serif font. The letters are positioned vertically on the right side of the page. Behind the text is a decorative background consisting of a grid of squares in shades of light gray and white, with some squares tilted at an angle to create a dynamic, geometric effect.

AIRCOM



DISCOVER ALL PRODUCTS



Follow us



aircom.it