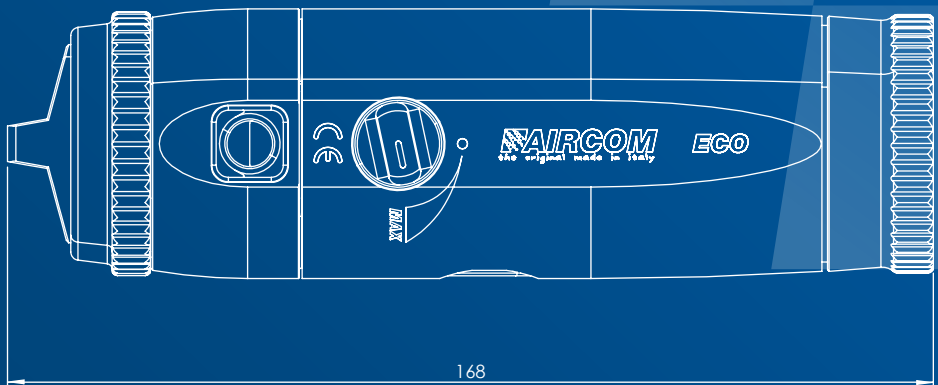


# Manuale di istruzioni

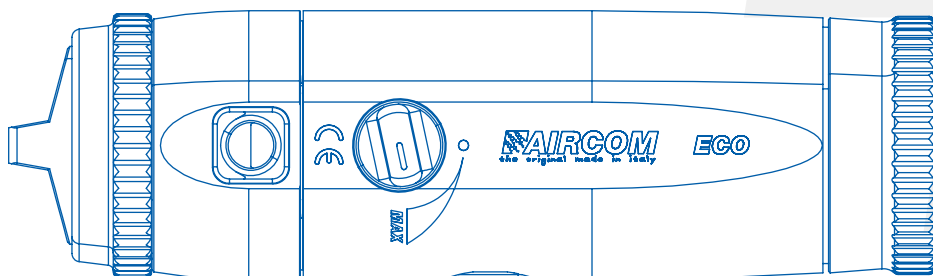


mod. ECO

## MODELLI DISPONIBILI

### mod. ECO

Massima efficienza con pressioni di atomizzazione molto basse



# Indice

---

Manuale di istruzioni

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| <b>Avvertenze</b>                 | <b>.04</b> |
| <b>Manutenzione e pulizia</b>     | <b>.04</b> |
| <b>Installazione e avviamento</b> | <b>.05</b> |
| <b>Dati tecnici</b>               | <b>.08</b> |
| <b>Risoluzione anomalie</b>       | <b>.10</b> |
| <b>Ricambi e componenti</b>       | <b>.11</b> |
| <b>Qualità certificata</b>        | <b>.14</b> |
| <b>Supporto</b>                   | <b>.14</b> |



## **ATTENZIONE!**

Leggere e seguire tutte le istruzioni e le precauzioni di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.



## **MANUALI**

Puoi consultare i nostri manuali su [www.aircom.it/manuali](http://www.aircom.it/manuali)  
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.

# AVVERTENZE

## PRODOTTI CORROSIVI

Le nostre pistole possono essere usate con la maggior parte dei pigmenti a base acqua o solvente per il rivestimento e la finitura di ogni tipo di superficie. Tuttavia, esse non sono concepite per spruzzare prodotti abrasivi/corrosivi. In caso di utilizzo di prodotti abrasivi/corrosivi è possibile ordinare pistole con componenti in materiale adatto.

## PERICOLO PER LA SALUTE

Alcuni prodotti chimici spruzzati possono essere nocivi e causare delle irritazioni o disturbi alla salute. È necessaria l'attenta lettura di tutte le etichette e delle modalità d'uso del prodotto. L'uso del prodotto è riservato al personale tecnico addestrato, con l'utilizzo di occhiali di protezione in caso di regolazioni della pistola ad impianto funzionante.

# MANUTENZIONE E PULIZIA

## MANUTENZIONE

Prima di qualsiasi intervento di manutenzione, svuotare la pistola e scollegarla dalla rete di distribuzione dell'aria compressa e dell'alimentazione del liquido. Utilizzare solo accessori, ricambi e pezzi originali AIRCOM®: qualsiasi altro prodotto non fornito da AIRCOM® non è omologato né autorizzato. AIRCOM® non risponde per eventuali danni causati dall'uso di ricambi e accessori non originali.

## PULIZIA

Utilizzare solo detersivi liquidi adeguati, con pH neutro 6-8. Non utilizzare acidi, soluzioni alcaline o altri detersivi contenenti idrossido di sodio, aggressivi per la pulizia esterna del corpo pistola. Non immergere la pistola in detersivi liquidi che possono causare la corrosione del prodotto. Pulire tutti i passaggi del materiale facendo circolare acqua all'interno del circuito vernice: una pulizia inadeguata può provocare difetti alla forma del ventaglio. Durante la pulizia, evitare di graffiare le superfici dei fori dell'ugello aria e l'astina.

# INSTALLAZIONE

## SPECIFICHE TECNICHE

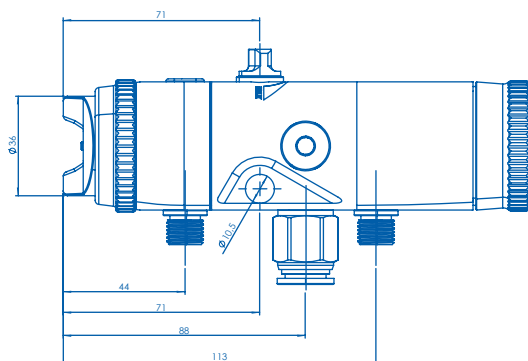
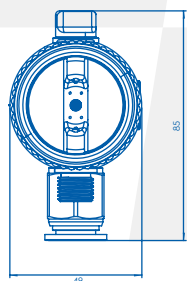
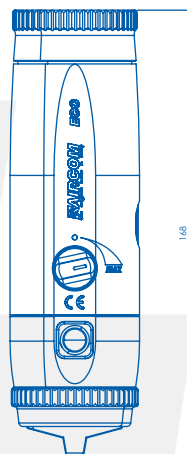
**Diametro foro di attacco:** 10,5 mm.

### Dimensione dei raccordi per i tubi:

- Entrata aria di comando: **A** = ¼ gas
- Entrata aria di atomizzazione: **B** = ¼ gas
- Entrata prodotto: **C** = ¼ gas

**Peso pistola:** 0,95 kg

**Dimensione pistola:** vedi viste quotate



## VIDEO TUTORIAL ►

Puoi consultare i nostri video tutorial su [www.aircom.it/tutorials](http://www.aircom.it/tutorials)  
Oppure, scannerizza il QR Code qui a lato.



## INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO

Prima di utilizzare una pistola nuova o un nuovo prodotto pulire accuratamente con un solvente appropriato la pistola. L'alimentazione deve essere fatta con aria secca, filtrata e regolata a pressione costante.

## INDICAZIONI PER IL FUNZIONAMENTO DELLA PISTOLA

### A

Ø tubo 6 ÷ 8

Apertura pistoncino ≥ 4,0 - 4,5 bar

### B

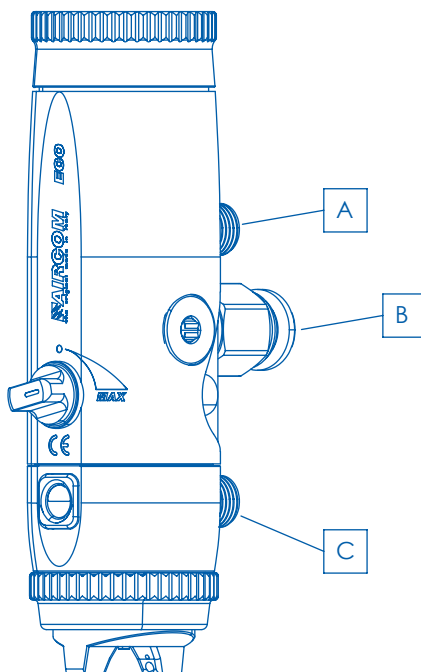
Ø tubo 10 ÷ 12

Atomizzazione: 0,5 - 3,0 bar

### C

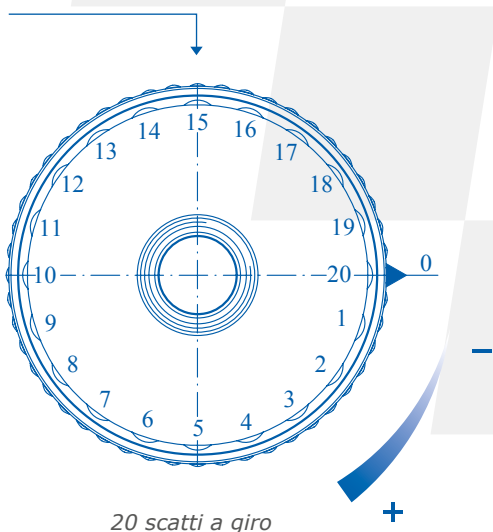
Ø tubo 6 ÷ 8

Entrata pigmento



## SEQUENZA REGOLAZIONI

1. Bloccare la pistola all'impianto tramite la staffa di fissaggio e orientare la testina nel verso di copertura opportuno.
2. Collegare la tubazione dell'aria di atomizzazione, dell'aria di comando e del prodotto ai raccordi indicati nella pagina precedente.
3. Avvitare il volantino part. [C9] fino a fine corsa (non forzare quando si arriva in battuta). Agire sull'aria di comando. Se non esce alcuna goccia di pigmento, togliere l'aria di comando e aprire il volantino part. [C9] di un solo scatto. Ripetere il procedimento fino a quando non appare la prima goccia.
4. Aprire il volantino part. [C9] degli scatti necessari per determinare la quantità di pigmento desiderata.
5. Agire sulla vite di regolazione per ottenere il ventaglio di atomizzazione desiderato.



# DATI TECNICI

1/2

## TESTA L-A

| TESTA<br>Ø UGELLO | SCATTI | PORTATA DEL<br>FLUIDO<br>(g/min) | PRESSIONE<br>ATOMIZZAZIONE<br>(kg/cm <sup>2</sup> ) | CONSUMO ARIA<br>(L/min) |
|-------------------|--------|----------------------------------|---|-------------------------|
| L-A Ø 0,8         | 7      | 108                              | 0,4   | 215                     |
|                   | 10     | 162                              | 0,45  | 228                     |
| L-A Ø 1,0         | 8      | 146                              | 0,55  | 242                     |
|                   | 12     | 195                              | 0,5   | 247                     |
| L-A Ø 1,2         | 8      | 201                              | 0,5   | 240                     |
|                   | 13     | 317                              | 0,6   | 275                     |
| L-A Ø 1,5         | 10     | 303                              | 0,6   | 271                     |
|                   | 15     | 454                              | 0,9   | 367                     |

### NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm<sup>2</sup>.

Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.



# DATI TECNICI

2/2

## TESTA N-A





| TESTA<br>Ø UGELLO | SCATTI | PORTATA DEL<br>FLUIDO<br>(g/min) | PRESSIONE<br>ATOMIZZAZIONE<br>(kg/cm <sup>2</sup> ) | CONSUMO ARIA<br>(L/min) |
|-------------------|--------|----------------------------------|---|-------------------------|
| N-A Ø 0,8         | 7      | 108                              | 0,35  | 188                     |
|                   | 10     | 162                              | 0,5   | 224                     |
| N-A Ø 1,0         | 8      | 146                              | 0,45  | 203                     |
|                   | 12     | 195                              | 0,6   | 243                     |
| N-A Ø 1,2         | 8      | 201                              | 0,65  | 289                     |
|                   | 13     | 317                              | 0,8   | 317                     |
| N-A Ø 1,5         | 10     | 303                              | 0,8   | 320                     |
|                   | 15     | 454                              | 1,0   | 371                     |

### NOTE

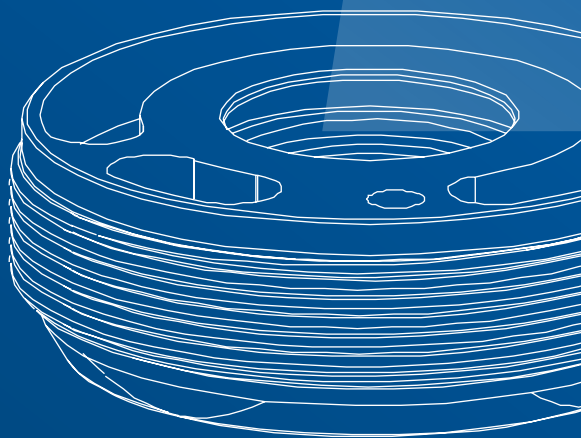
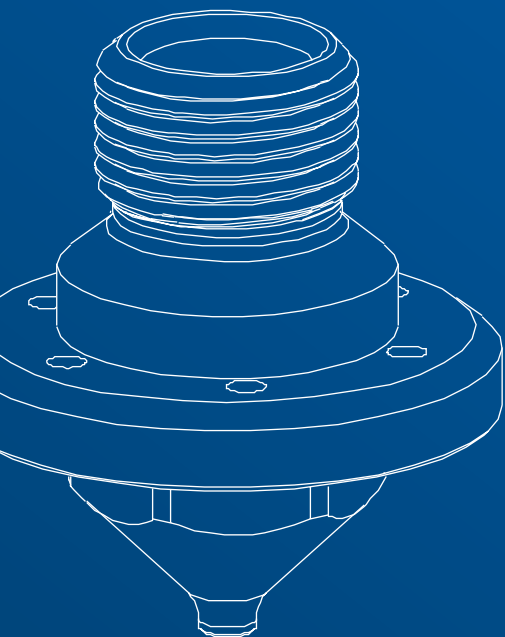
Pressione pompa 0,8 ÷ 1.0 Kg/ cm<sup>2</sup>.

Liquido usato per le prove: acqua. Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

## RISOLUZIONI ANOMALIE

| Anomalia  | Problema / Soluzione   |
|---|--|
| No atomizzazione  | <b>Non arriva pressione alla pistola</b><br><i>Verificare impianto aria</i>  |
|   | <b>Guarnizioni part. [O4] usurate</b><br><i>Sostituire guarnizioni part. [O4] usurate</i>  |
|    | <b>La testina part. [C5], l'ugello part. [C4] e l'asta part. [C12] sono usurati</b><br><i>Sostituire la testina part. [C5], l'ugello part. [C4] e l'asta part. [C12] usurati</i> |
|    | <b>Il prodotto è in quantità superiore al necessario</b><br><i>Ridurre il passaggio del prodotto</i>   |
|  | <b>Manca prodotto (portata troppo ridotta)</b><br><i>Aggiungere prodotto o ridurre pressione aria di atomizzazione</i>   |
|  | <b>Manca prodotto nel serbatoio o tubi ostruiti</b><br><i>Riempire il serbatoio o ripulire con il solvente</i>   |
| Perdita dall'ugello   | <b>Volantino montato part. [C9] usurato</b><br><i>Sostituire volantino montato part. [C9] usurato</i>  |

# Ricambi e componenti

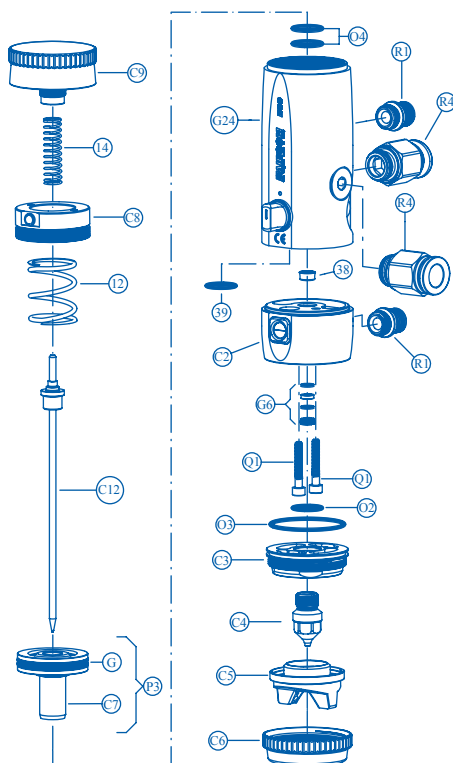


# RICAMBI

## LISTA PARTICOLARI

- 12** [x1] Molla
- 14** [x1] Molla
- 38** [x1] Guarnizione
- 39** [x1] Guarnizione
- C2** [x1] Corpo secondario
- C3** [x1] Inserto filettato
- C4** [x1] Ugello
- C5** [x1] Testina
- C6** [x1] Ghiera
- C7** [x1] Pistoncino
- C8** [x1] Tappo + posizionatore
- C9** [x1] Volantino
- C12** [x1] Asta
- G** [x1] Guarnizione
- G6** [x1] Kit guarnizioni
- G24** [x1] Corpo primario con boccola interna in ottone, vite di regolaz. e tappo
- O2** [x1] Guarnizione
- O3** [x1] Guarnizione
- O4** [x2] Guarnizione
- P3** [x1] Pistoncino montato
- Q1** [x2] Vite
- R1** [x2] Raccordo
- R4** [x2] Raccordo

## mod. ECO





### NOTE



È anche disponibile come particolare di ricambio il tappo protezione testina. Per le testine compatibili con il modello potete fare riferimento alla tabella CNN di seguito.

# CNN COMPATIBILI

Cap-Nozzle-Needle

**mod. ECO**

| L-A  | NOZZLE | NEEDLE |
|--|--------|--------|
| <br> | 0,8    | 0,8    |
|  | 1,0    | 1,0    |
|  | 1,2    | 1,2    |
|  | 1,5    | 1,5    |

| N-A  | NOZZLE | NEEDLE |
|--|--------|--------|
| <br> | 0,8    | 0,8    |
|  | 1,0    | 1,0    |
|  | 1,2    | 1,2    |
|  | 1,5    | 1,5    |

# QUALITÀ CERTIFICATA

## CERTIFICAZIONI

Tutti i prodotti AIRCOM® sono certificati secondo la norma UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) secondo i parametri di efficienza di trasferimento.



## INSERTO TRICOLORE

Ogni pistola è contraddistinta da un sigillo tridimensionale a tre colori. Rappresenta un'ulteriore garanzia di autenticità e italianità perchè è presente solo nelle pistole AIRCOM® originali.



# SUPPORTO

## HAI BISOGNO DI AIUTO?

Siamo a tua disposizione.



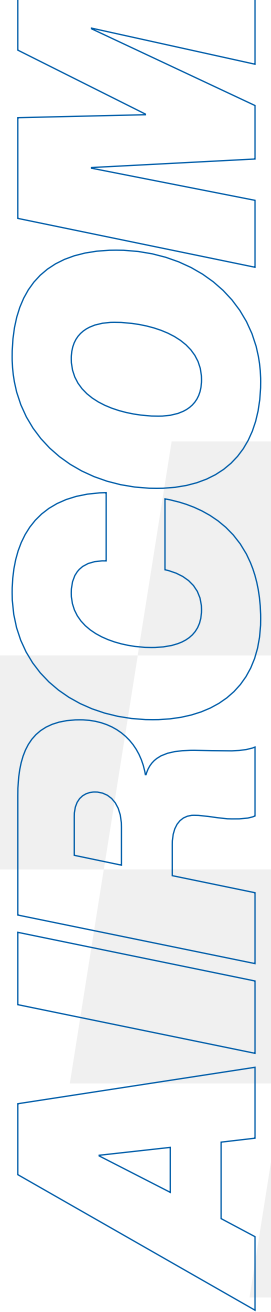
+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it



Supporto online

The logo for AIRCOM features the word "AIRCOM" in a large, blue, outlined, sans-serif font. The letters are positioned vertically on the right side of the page. Behind the text is a decorative background consisting of a grid of squares in shades of light gray and white, with some squares tilted at an angle to create a dynamic, geometric pattern.

AIRCOM



DISCOVER ALL PRODUCTS



[aircom.it](http://aircom.it)

Follow us

